

TABELA DE RECOMENDAÇÃO DE DIMENSÕES DE TUBO CAPILAR

R600a LBP			
Capacidade de refrigeração		Dimensão do capilar Diâmetro (polegadas) X Comprimento (m)	
Hp	BTU/h	Temp. de evaporação (-30°C a -20°C)	Temp. de evaporação (-20°C to -5°C)
1/12	220	0.026 x 4.00	0.026 x 3.45
1/10	300	0.031 x 3.50	0.031 x 3.10
1/8	450	0.031 x 3.20	0.036 x 3.20
1/6	600	0.031 x 3.00	0.036 x 3.00
1/5	700	0.031 x 2.70	0.036 x 2.60
1/4	820	0.036 x 3.60	0.0442 x 3.60

R134a LBP			
Capacidade de refrigeração		Dimensão do capilar Diâmetro (polegadas) X Comprimento (m)	
Hp	BTU/h	Temp. de evaporação (-30°C a -20°C)	Temp. de evaporação (-20°C to -5°C)
1/12	220	0.024 x 4.00	0.024 x 3.50
1/10	300	0.031 x 4.00	0.036 x 4.00
1/8	450	0.031 x 3.70	0.036 x 3.70
1/6	600	0.031 x 3.50	0.036 x 3.50
1/5	700	0.031 x 3.30	0.036 x 3.30
1/4	820	0.036 x 4.00	0.042 x 4.00
1/3	1000	0.036 x 3.30	0.042 x 3.30
1/3+	1250	0.036 x 2.90	0.042 x 3.00
1/2	1550	0.042 x 3.25	0.042 x 2.50
3/4	1900	0.042 x 3.00	0.047 x 3.50

R290 / R404A / R507a LBP			
Capacidade de refrigeração		Dimensão do capilar Diâmetro (polegadas) X Comprimento (m)	
Hp	BTU/h	Temp. de evaporação (-30°C a -20°C)	Temp. de evaporação (-20°C to -5°C)
1/3+	1200 - 1650	0.036 x 3.10	0.036 x 2.20
1/2	1700 - 2200	0.036 x 2.70	0.047 x 2.80
1/2+	2200 - 2600	0.047 x 3.40	0.047 x 2.50
3/4	2650 - 3100	0.047 x 3.10	0.047 x 2.20
1-	3150 - 3500	0.047 x 2.90	0.055 x 3.00
1	3600 - 4100	0.055 x 3.50	0.055 x 2.60
1 1/2	4200 - 6000	0.063 x 3.50	0.063 x 2.70

R404A / R507A M/HBP			
Capacidade de refrigeração		Dimensão do capilar Diâmetro (polegadas) X Comprimento (m)	
Hp	BTU/h	Temp. de evaporação (-30°C a -20°C)	Temp. de evaporação (-20°C to -5°C)
3/4	6800 - 8000	0.050 x 2.15	0.050 x 1.50
1-	8500 - 9800	0.054 x 1.90	0.054 x 1.50
1	10200 - 11500	0.064 x 2.75	0.064 x 1.60
1+	11800 - 13500	0.075 x 2.65	0.085 x 2.05
1 1/4	14000 - 16500	0.085 x 2.45	(2x) 0.064 x 1.70
1 1/2	17000 - 20000	0.085 x 1.90	(2x) 0.085 x 2.35

Nota: Dados de capacidade em AASHARELBP32.

Nota 2: Os capilares aqui indicados são sugestões para uma análise preliminar. O tamanho exato do capilar deve ser determinado de acordo com os resultados das provas de laboratório realizadas no gabinete protótipo.