

Como uma das fases finais no processo de fabricação dos compressores EMBRACO, temos o vácuo, que é feito em 100% dos compressores, com o objetivo de retirar umidade do interior do mesmo, evitando que ocorram oxidações e contaminações por umidade nos componentes internos. Em seguida, é injetada uma carga de óleo devidamente desumidificada pelo passador de processo. Logo após, os passadores do compressor são selados com tampões de borracha e é feita a injeção de uma carga de nitrogênio nos compressores que utilizam o R 134a e o R 12 como refrigerante, para que tenham uma carga positiva no interior dos mesmos, não permitindo assim a entrada de umidade, que para esses refrigerantes é muito crítica.

Durante o processo de instalação do compressor no sistema de refrigeração, recomendamos que seja retirado primeiro o tampão de borracha do passador de descarga (D), em seguida o do passador de sucção (S) e, por fim, o tampão do passador de processo (P). Seguindo esta seqüência, estaremos evitando que o óleo do compressor se deposite nas paredes internas dos passadores, durante a remoção dos tampões de borracha, devido à despressurização.

A ausência de óleo e outras impurezas é fundamental para a boa qualidade da brasagem dos passadores do compressor no sistema de refrigeração, evitando vazamentos, economizando materiais e ganhando velocidade no processo de instalação do compressor.

