

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>FMX C11C</b>        |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>230 V 43-160 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>503908285</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                                |                                   |           |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                         |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 43-160                   | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa-Média Pressão de Retorno |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -5°C                   | (-31°F à 23°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                            |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida  |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                   |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem  |                                   |           |
|                                     |                                | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                       | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                              | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                              | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                              | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                                |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                            | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                            | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                            | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |   |
|------------------------------|----------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/3            | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 10.85          | [cm <sup>3</sup> ] (0.662 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 24.000         |   |
| 3 Carga de óleo              | 150            | [ml] (5.07 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 5              | [kg] (11.02 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3      | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                |                                   |
|--|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 43-160 Hz 3~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | CF02D01 M 0.0 X                |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | INVERTER                       |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 14.16                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 14.16                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (43/160 Hz) | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (43/160 Hz) | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (43/160 Hz)  | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       |                                |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE:<br><b>@220V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 303  | 76       | 89  | 48                                    | 0.40                          | 0.95   | 6.26   | 1.58      | 1.83  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 450  | 113      | 132 | 72                                    | 0.58                          | 1.41   | 6.29   | 1.59      | 1.84  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 659  | 166      | 193 | 107                                   | 0.87                          | 2.07   | 6.19   | 1.56      | 1.81  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 890  | 224      | 261 | 159                                   | 1.31                          | 2.79   | 5.60   | 1.41      | 1.64  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE:<br><b>@220V4800RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 919  | 232      | 269 | 166                                   | 1.36                          | 2.89   | 5.54   | 1.40      | 1.62  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 160                        | 40       | 47  | 28                  | 0.23                                      | 0.50           | 6.12                | 1.54      | 1.79  |  |
| -30 (-22)                 | 266                        | 67       | 78  | 32                  | 0.27                                      | 0.83           | 7.62                | 1.92      | 2.23  |  |
| -25 (-13)                 | 334                        | 84       | 98  | 38                  | 0.31                                      | 1.05           | 8.43                | 2.13      | 2.47  |  |
| -20 (- 4)                 | 389                        | 98       | 114 | 43                  | 0.35                                      | 1.22           | 8.96                | 2.26      | 2.62  |  |
| -15 (+ 5)                 | 457                        | 115      | 134 | 48                  | 0.39                                      | 1.44           | 9.57                | 2.41      | 2.80  |  |
| -10 (+14)                 | 564                        | 142      | 165 | 54                  | 0.43                                      | 1.78           | 10.65               | 2.68      | 3.12  |  |
| -5 (+23)                  | 734                        | 185      | 215 | 58                  | 0.47                                      | 2.32           | 12.59               | 3.17      | 3.69  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 172                        | 43       | 50  | 29                  | 0.25                                       | 0.54           | 5.87                | 1.48      | 1.72  |  |
| -30 (-22)                 | 249                        | 63       | 73  | 35                  | 0.29                                       | 0.78           | 6.76                | 1.70      | 1.98  |  |
| -25 (-13)                 | 300                        | 76       | 88  | 41                  | 0.34                                       | 0.94           | 7.12                | 1.79      | 2.08  |  |
| -20 (- 4)                 | 351                        | 89       | 103 | 48                  | 0.39                                       | 1.10           | 7.33                | 1.85      | 2.15  |  |
| -15 (+ 5)                 | 429                        | 108      | 126 | 56                  | 0.45                                       | 1.35           | 7.78                | 1.96      | 2.28  |  |
| -10 (+14)                 | 557                        | 140      | 163 | 63                  | 0.50                                       | 1.76           | 8.85                | 2.23      | 2.59  |  |
| -5 (+23)                  | 762                        | 192      | 223 | 70                  | 0.56                                       | 2.41           | 10.92               | 2.75      | 3.20  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 165                        | 42       | 48  | 29                  | 0.24                                       | 0.52           | 5.44                | 1.37      | 1.60  |  |
| -30 (-22)                 | 202                        | 51       | 59  | 36                  | 0.30                                       | 0.63           | 5.62                | 1.42      | 1.65  |  |
| -25 (-13)                 | 227                        | 57       | 66  | 45                  | 0.36                                       | 0.71           | 5.41                | 1.36      | 1.59  |  |
| -20 (- 4)                 | 265                        | 67       | 78  | 54                  | 0.44                                       | 0.83           | 5.20                | 1.31      | 1.53  |  |
| -15 (+ 5)                 | 341                        | 86       | 100 | 63                  | 0.51                                       | 1.07           | 5.38                | 1.36      | 1.58  |  |
| -10 (+14)                 | 482                        | 121      | 141 | 73                  | 0.59                                       | 1.52           | 6.33                | 1.60      | 1.86  |  |
| -5 (+23)                  | 712                        | 179      | 209 | 83                  | 0.67                                       | 2.25           | 8.44                | 2.13      | 2.47  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 267                        | 67       | 78  | 43                  | 0.34                                      | 0.84           | 6.20                | 1.56      | 1.82  |  |
| -30 (-22)                 | 349                        | 88       | 102 | 51                  | 0.41                                      | 1.09           | 6.86                | 1.73      | 2.01  |  |
| -25 (-13)                 | 451                        | 114      | 132 | 59                  | 0.47                                      | 1.41           | 7.67                | 1.93      | 2.25  |  |
| -20 (- 4)                 | 574                        | 145      | 168 | 67                  | 0.53                                      | 1.80           | 8.60                | 2.17      | 2.52  |  |
| -15 (+ 5)                 | 721                        | 182      | 211 | 75                  | 0.59                                      | 2.27           | 9.59                | 2.42      | 2.81  |  |
| -10 (+14)                 | 891                        | 224      | 261 | 84                  | 0.66                                      | 2.81           | 10.64               | 2.68      | 3.12  |  |
| -5 (+23)                  | 1085                       | 274      | 318 | 93                  | 0.75                                      | 3.43           | 11.69               | 2.94      | 3.42  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 253                        | 64       | 74  | 45                  | 0.37                                       | 0.79           | 5.62                | 1.42      | 1.65  |  |
| -30 (-22)                 | 332                        | 84       | 97  | 54                  | 0.44                                       | 1.04           | 6.14                | 1.55      | 1.80  |  |
| -25 (-13)                 | 434                        | 109      | 127 | 64                  | 0.50                                       | 1.36           | 6.81                | 1.72      | 2.00  |  |
| -20 (- 4)                 | 560                        | 141      | 164 | 73                  | 0.57                                       | 1.76           | 7.60                | 1.92      | 2.23  |  |
| -15 (+ 5)                 | 710                        | 179      | 208 | 84                  | 0.65                                       | 2.24           | 8.47                | 2.14      | 2.48  |  |
| -10 (+14)                 | 886                        | 223      | 260 | 94                  | 0.74                                       | 2.80           | 9.39                | 2.37      | 2.75  |  |
| -5 (+23)                  | 1089                       | 274      | 319 | 105                 | 0.85                                       | 3.44           | 10.33               | 2.60      | 3.03  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 243                        | 61       | 71  | 46                  | 0.37                                       | 0.76           | 5.22                | 1.32      | 1.53  |  |
| -30 (-22)                 | 313                        | 79       | 92  | 57                  | 0.45                                       | 0.98           | 5.56                | 1.40      | 1.63  |  |
| -25 (-13)                 | 408                        | 103      | 120 | 67                  | 0.53                                       | 1.28           | 6.06                | 1.53      | 1.78  |  |
| -20 (- 4)                 | 528                        | 133      | 155 | 79                  | 0.61                                       | 1.66           | 6.69                | 1.69      | 1.96  |  |
| -15 (+ 5)                 | 675                        | 170      | 198 | 91                  | 0.71                                       | 2.13           | 7.41                | 1.87      | 2.17  |  |
| -10 (+14)                 | 850                        | 214      | 249 | 104                 | 0.83                                       | 2.68           | 8.18                | 2.06      | 2.40  |  |
| -5 (+23)                  | 1054                       | 266      | 309 | 118                 | 0.96                                       | 3.33           | 8.97                | 2.26      | 2.63  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 437                        | 110      | 128 | 65                  | 0.51                                      | 1.37           | 6.12                | 1.54      | 1.79  |  |
| -30 (-22)                 | 431                        | 109      | 126 | 77                  | 0.61                                      | 1.35           | 6.07                | 1.53      | 1.78  |  |
| -25 (-13)                 | 556                        | 140      | 163 | 90                  | 0.71                                      | 1.74           | 6.68                | 1.68      | 1.96  |  |
| -20 (- 4)                 | 775                        | 195      | 227 | 104                 | 0.83                                      | 2.43           | 7.67                | 1.93      | 2.25  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1050                       | 265      | 308 | 119                 | 0.96                                      | 3.31           | 8.79                | 2.22      | 2.58  |  |
| -10 (+14)                 | 1344                       | 339      | 394 | 136                 | 1.10                                      | 4.24           | 9.77                | 2.46      | 2.86  |  |
| -5 (+23)                  | 1619                       | 408      | 474 | 156                 | 1.26                                      | 5.12           | 10.35               | 2.61      | 3.03  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 293                        | 74       | 86  | 68                  | 0.54                                       | 0.92           | 4.96                | 1.25      | 1.45  |  |
| -30 (-22)                 | 441                        | 111      | 129 | 81                  | 0.64                                       | 1.38           | 5.67                | 1.43      | 1.66  |  |
| -25 (-13)                 | 658                        | 166      | 193 | 96                  | 0.75                                       | 2.07           | 6.70                | 1.69      | 1.96  |  |
| -20 (- 4)                 | 909                        | 229      | 266 | 111                 | 0.88                                       | 2.86           | 7.79                | 1.96      | 2.28  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1154                       | 291      | 338 | 128                 | 1.02                                       | 3.64           | 8.69                | 2.19      | 2.55  |  |
| -10 (+14)                 | 1358                       | 342      | 398 | 147                 | 1.17                                       | 4.28           | 9.12                | 2.30      | 2.67  |  |
| -5 (+23)                  | 1482                       | 373      | 434 | 169                 | 1.35                                       | 4.69           | 8.83                | 2.22      | 2.59  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 348                        | 88       | 102 | 68                  | 0.54                                       | 1.09           | 5.03                | 1.27      | 1.47  |  |
| -30 (-22)                 | 493                        | 124      | 144 | 84                  | 0.66                                       | 1.55           | 5.62                | 1.42      | 1.65  |  |
| -25 (-13)                 | 647                        | 163      | 190 | 100                 | 0.79                                       | 2.03           | 6.22                | 1.57      | 1.82  |  |
| -20 (- 4)                 | 774                        | 195      | 227 | 118                 | 0.94                                       | 2.43           | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -15 (+ 5)                 | 834                        | 210      | 245 | 137                 | 1.11                                       | 2.63           | 6.35                | 1.60      | 1.86  |  |
| -10 (+14)                 | 792                        | 200      | 232 | 158                 | 1.29                                       | 2.50           | 5.37                | 1.35      | 1.57  |  |
| -5 (+23)                  | 610                        | 154      | 179 | 183                 | 1.49                                       | 1.93           | 3.33                | 0.84      | 0.98  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4800RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 525                        | 132      | 154 | 103                 | 0.79                                      | 1.64           | 5.11                | 1.29      | 1.50  |  |
| -30 (-22)                 | 680                        | 171      | 199 | 122                 | 0.93                                      | 2.13           | 5.62                | 1.42      | 1.65  |  |
| -25 (-13)                 | 909                        | 229      | 266 | 146                 | 1.15                                      | 2.85           | 6.20                | 1.56      | 1.82  |  |
| -20 (- 4)                 | 1186                       | 299      | 348 | 173                 | 1.40                                      | 3.73           | 6.82                | 1.72      | 2.00  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1488                       | 375      | 436 | 199                 | 1.63                                      | 4.68           | 7.49                | 1.89      | 2.19  |  |
| -10 (+14)                 | 1792                       | 451      | 525 | 220                 | 1.79                                      | 5.65           | 8.18                | 2.06      | 2.40  |  |
| -5 (+23)                  | 2072                       | 522      | 607 | 233                 | 1.83                                      | 6.55           | 8.90                | 2.24      | 2.61  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4800RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 479                        | 121      | 140 | 100                 | 0.80                                       | 1.50           | 4.79                | 1.21      | 1.40  |  |
| -30 (-22)                 | 639                        | 161      | 187 | 123                 | 0.96                                       | 2.00           | 5.25                | 1.32      | 1.54  |  |
| -25 (-13)                 | 870                        | 219      | 255 | 151                 | 1.20                                       | 2.73           | 5.77                | 1.45      | 1.69  |  |
| -20 (- 4)                 | 1150                       | 290      | 337 | 180                 | 1.47                                       | 3.61           | 6.35                | 1.60      | 1.86  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1454                       | 366      | 426 | 208                 | 1.73                                       | 4.58           | 6.98                | 1.76      | 2.04  |  |
| -10 (+14)                 | 1758                       | 443      | 515 | 231                 | 1.92                                       | 5.54           | 7.64                | 1.92      | 2.24  |  |
| -5 (+23)                  | 2038                       | 514      | 597 | 245                 | 1.99                                       | 6.44           | 8.32                | 2.10      | 2.44  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4800RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 426                        | 107      | 125 | 100                 | 0.80                                       | 1.34           | 4.25                | 1.07      | 1.24  |  |
| -30 (-22)                 | 581                        | 146      | 170 | 125                 | 0.96                                       | 1.82           | 4.72                | 1.19      | 1.38  |  |
| -25 (-13)                 | 807                        | 203      | 236 | 154                 | 1.20                                       | 2.53           | 5.25                | 1.32      | 1.54  |  |
| -20 (- 4)                 | 1080                       | 272      | 316 | 184                 | 1.48                                       | 3.39           | 5.85                | 1.47      | 1.71  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1376                       | 347      | 403 | 212                 | 1.74                                       | 4.33           | 6.50                | 1.64      | 1.90  |  |
| -10 (+14)                 | 1672                       | 421      | 490 | 234                 | 1.94                                       | 5.27           | 7.18                | 1.81      | 2.10  |  |
| -5 (+23)                  | 1943                       | 490      | 569 | 246                 | 2.02                                       | 6.14           | 7.89                | 1.99      | 2.31  |  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base                        | Pequena                                       |
| 2 Suporte de bandeja                | Não   |
| 3 Passadores                        |   |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás                |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 [mm] (0.194" )                           |
| 3.2.1 Material                      |   |
| 3.2.2 Forma                         |   |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.1 [mm] (0.240" )                            |
| 3.3.1 Material                      |   |
| 3.3.2 Forma                         |   |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm]                                      |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha                            |