

1 - INTRODUÇÃO

Com o objetivo de isolar os componentes elétricos e proteger o usuário final, a EMBRACO fornece tampas e caixas de ligação que possuem características que agregam valor ao produto e que simplificam a utilização dos nossos compressores. Abaixo estão algumas das vantagens:

- Atendimento das Normas de Segurança Internacionais, o que facilitará a aprovação dos produtos nos órgãos de qualidade dos diferentes mercados.
- Fabricação das tampas e caixas de ligação em material não inflamável, e atendendo a norma europeia IEC 60335 no quesito *Glow Wire*.
- Atendimento às principais normas de segurança (UL e IEC).
- Facilidade no processo de montagem e desmontagem.
- Acesso frontal às conexões da caixa de ligação.

2 - OPÇÕES DE TAMPA DO RELÉ E CAIXA DE LIGAÇÃO

- Os modelos EM, F, e EG utilizam a tampa do relé e caixa de ligação (Fig. 1 e Fig. 2).
- Os modelos EM, F, e EG, que utilizam protetor térmico 4TM, utilizam a tampa do relé nova (Fig. 3).
- Os modelos VCC2 (VEGT) utilizam a tampa de proteção do Terminal Hermético (Fig. 4).
- VCC3 (VEGY e VEM) pode utilizar tanto um tipo de inversor acoplado ao suporte de fixação (Fig. 5) quanto um outro modelo da tampa de proteção do terminal hermético (Fig. 6).

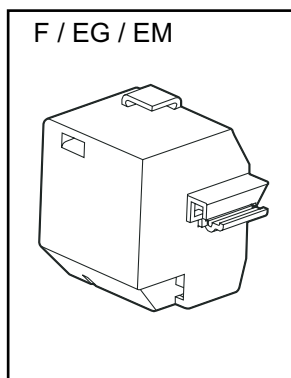


Figura 1

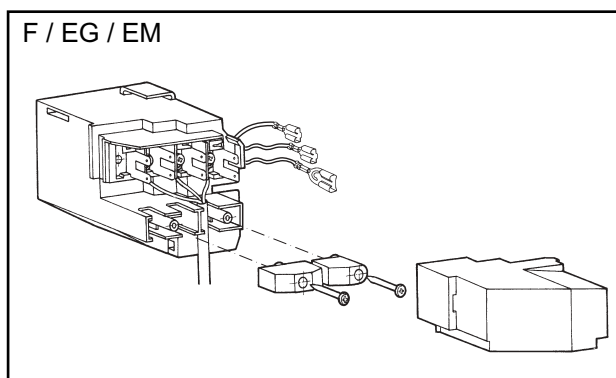


Figura 2

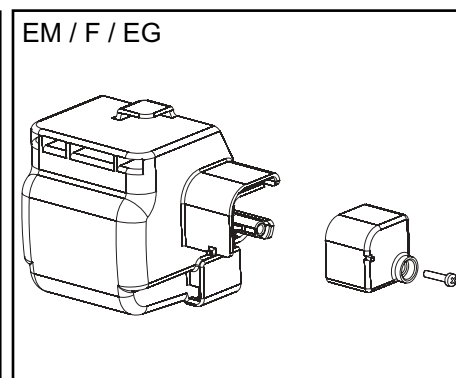


Figura 3

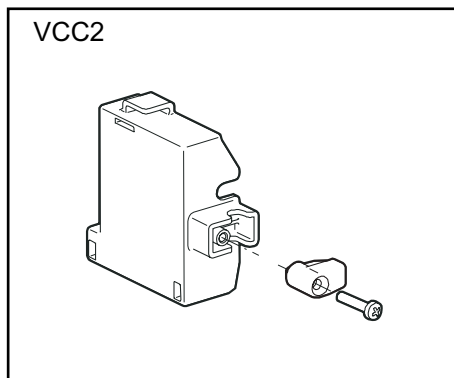


Figura 4

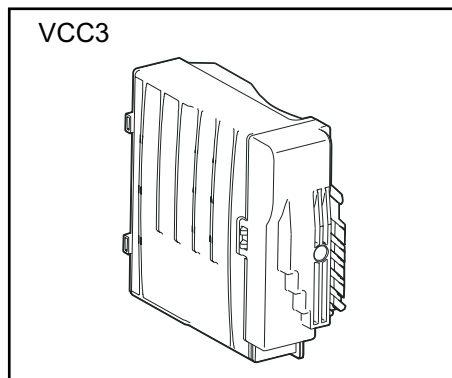


Figura 5

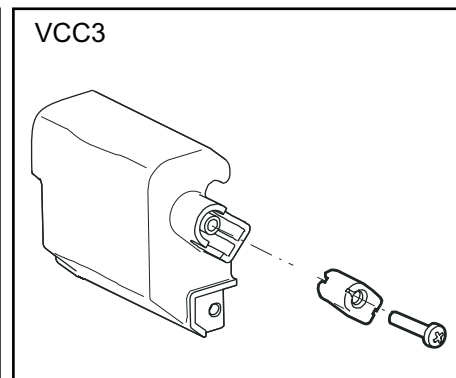
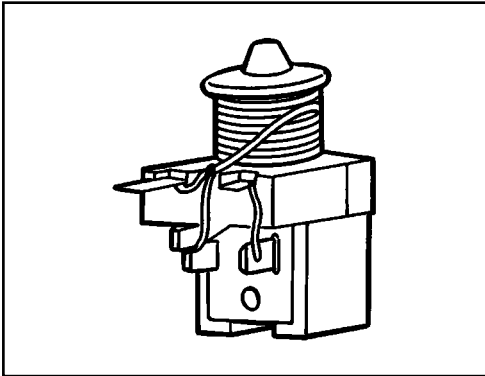
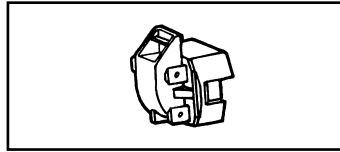


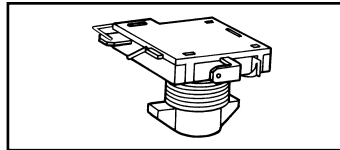
Figura 6

3 - EXEMPLOS DE DISPOSITIVOS DE PARTIDA

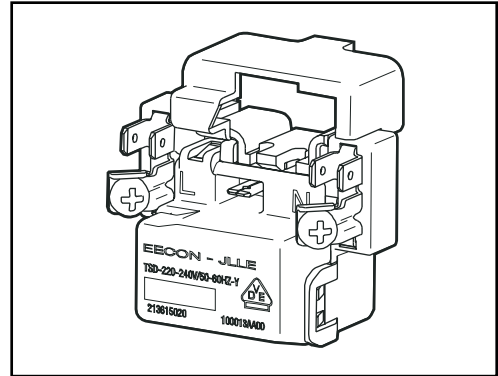
Relé Curto



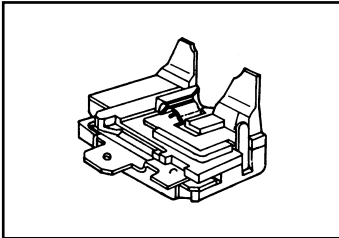
Relé PTC



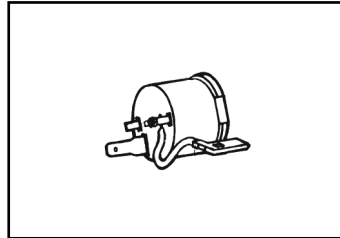
Relé EM



TSD

4 - EXEMPLOS DE PROTETORES TÉRMICOS

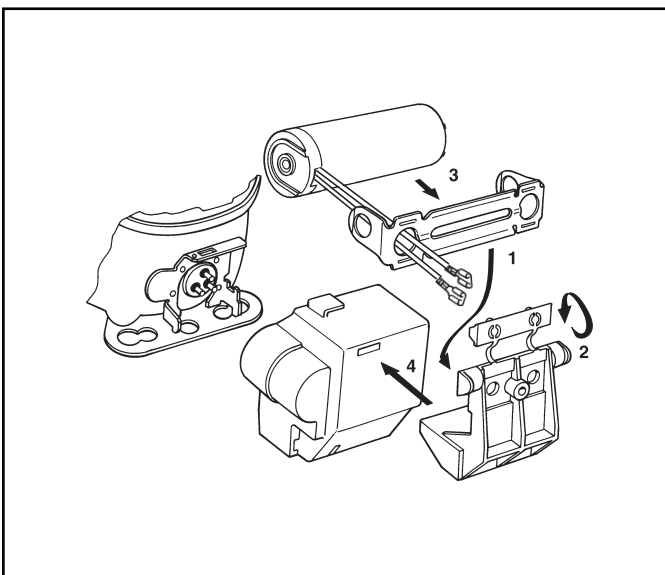
Protetor 4TM



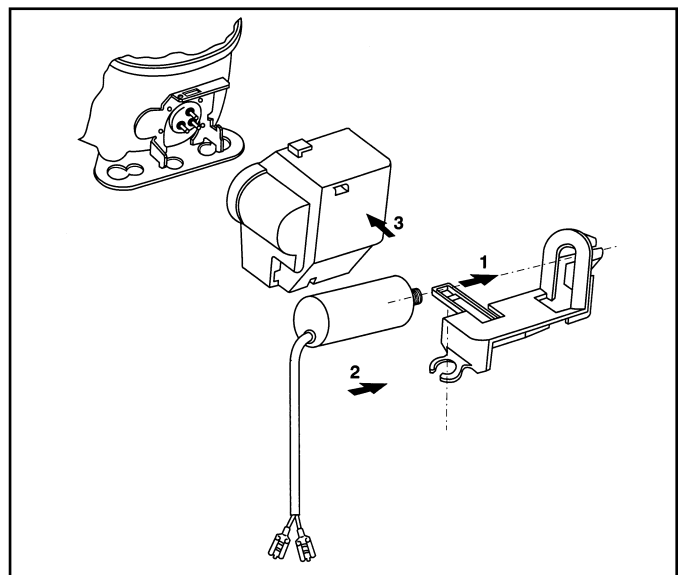
Protetor 3/4"

5 - MONTAGEM DO SUPORTE E CAPACITOR

Após a montagem do dispositivo de partida e do protetor térmico, faça a conexão elétrica do capacitor a ser aplicado e efetue a montagem do suporte e capacitor, conforme seqüência de montagem numerada e detalhada a seguir.



Suporte e Capacitor de Partida



Suporte e Capacitor de Funcionamento

Obs.: Esses suportes podem ser utilizados nas caixas de ligação e tampas do relé (atual e nova).

**6 - PROCEDIMENTO DE MONTAGEM E DESMONTAGEM
DA TAMPA DO RELÉ E CAIXA DE LIGAÇÃO (EM, F/EG e VCC2)**

Após a montagem do dispositivo de partida e do protetor térmico, faça a montagem do passador de cabos ao cabo elétrico no ponto adequado* conforme figura 7.

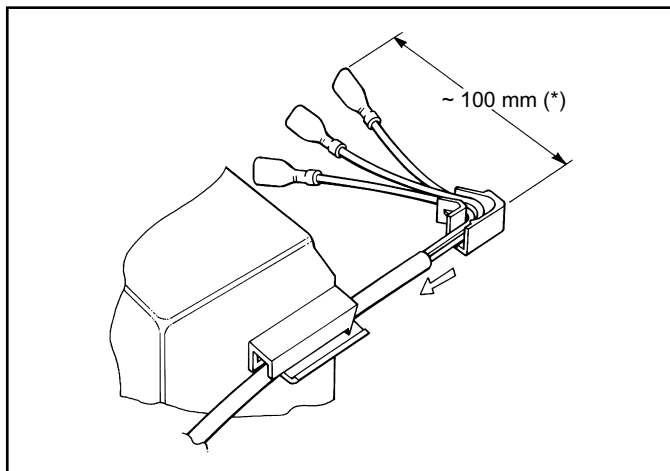


Figura 7

* O ponto adequado pressupõe que, após montagem do passador de cabos no cabo elétrico, permaneça uma folga entre os terminais do relé e o passador de cabos.

Conectar os terminais do fio fase, neutro e terra do cabo elétrico respectivamente ao protetor térmico, relé e terminal de aterramento do compressor.

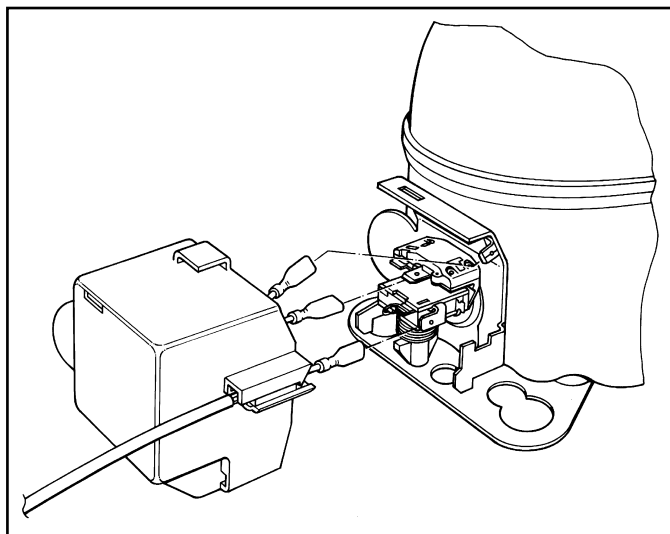


Figura 8

Inicialmente a tampa deve ser apoiada em ângulo na parte superior da chapa da base e empurrada até encaixar o ressalto superior da tampa no rasgo da base (veja figura 9). Por ocasião do encaixe deve ser observado o alinhamento adequado que assegura o posicionamento inicial correto da tampa.

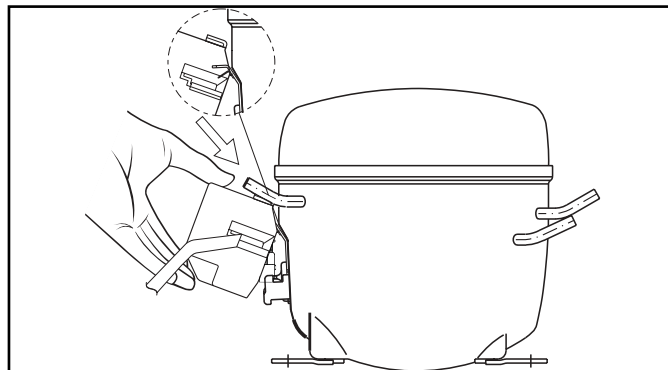


Figura 9

A seguir a parte inferior da tampa do relé deve ser pressionada contra o compressor até se ouvir o estalo correspondente ao encaixe dos ressaltos inferiores da tampa nos rebaixos laterais da chapa da base (veja figura 10).

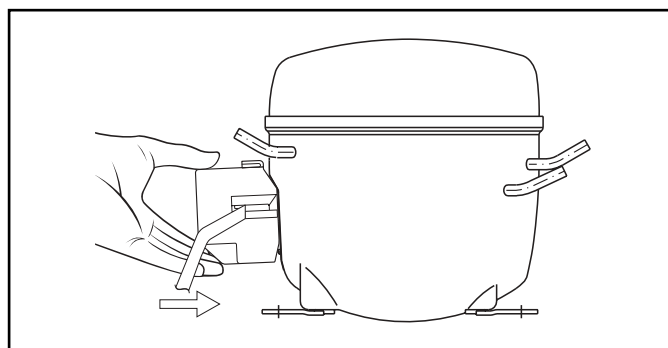


Figura 10

Para desmontar a tampa é necessário introduzir uma chave de fenda na lingüeta de desencaixe localizada na face superior da tampa (veja figura 11) e pressionar a chave de fenda para baixo, até que o ressalto fique liberado do rasgo da base.

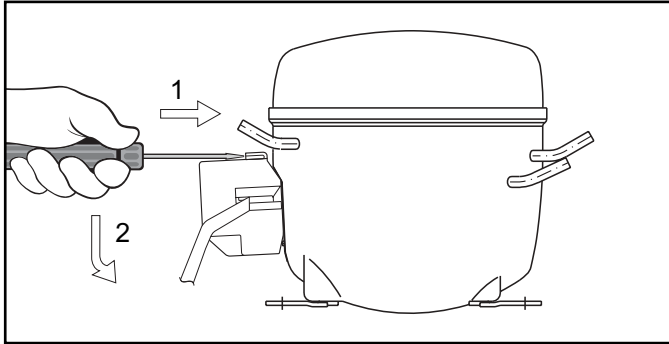


Figura 11

Para a retirada final da tampa, pressione-a para baixo, afastando-a do compressor (veja figura 12).

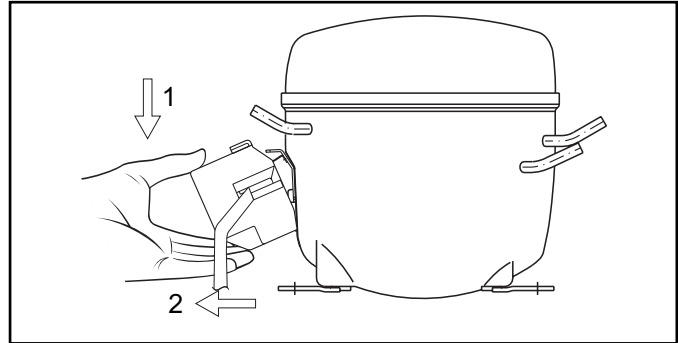


Figura 12

7 - PROCEDIMENTO DE MONTAGEM E DESMONTAGEM DA NOVA TAMPA DO RELÉ (EM e F/EG)

Após a montagem do dispositivo de partida e do protetor térmico, faça as conexões elétricas.

Na seqüência, a tampa deve ser apoiada de forma que se encaixe nas abas laterais e superior do fence conforme figura 13, observado o alinhamento adequado da mesma.

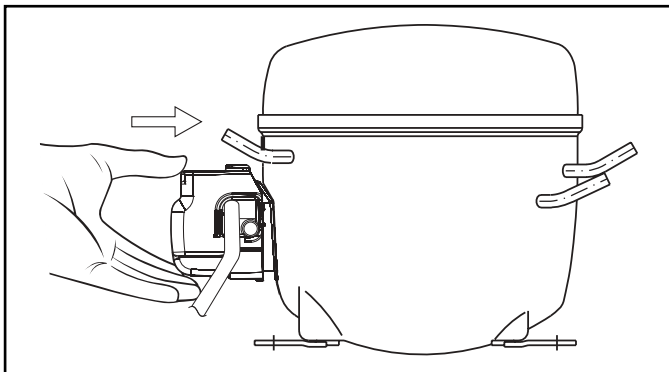


Figura 13

A seguir a tampa deve ser pressionada contra o compressor até se ouvir o estalo característico de encaixe.

Insira então o prendedor de cabos no alojamento, garantindo que o cabeamento esteja na posição adequada (figura 14), parafusando com um torque de 1,2 N.m.

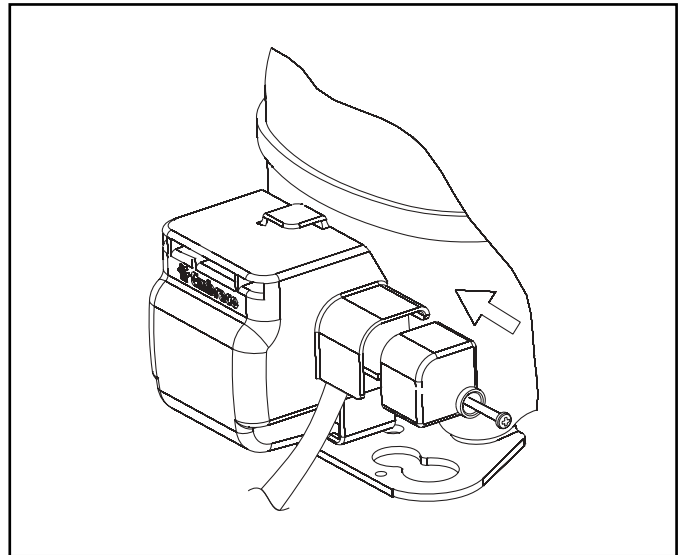


Figura 14

Para desmontar a tampa é necessário retirar o parafuso até que o prendedor possa ser retirado da tampa (figura 15).

A seguir introduzir uma chave de fenda na lingüeta de desencaixe localizada na face superior da tampa e pressionar a chave de fenda para baixo, até que o ressalto fique liberado do rasgo da base.

Para a retirada final da tampa, pressione-a para baixo, afastando-a do compressor.

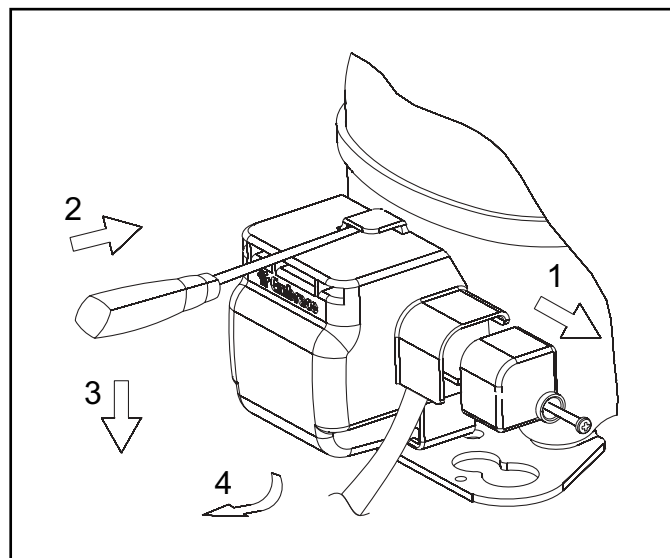


Figura 15

Obs.: A inserção e retirada do suporte do capacitor é semelhante a da tampa antiga.

8 - PROCEDIMENTO DE MONTAGEM E DESMONTAGEM DO VCC3 (INVERSOR STAND ALONE E ACOPLADO)

Com o cabo do inversor devidamente conectado ao terminal hermético, a tampa/inversor deve ser apoiada entre a chapa da base e a carcaça do compressor (veja figura 16).

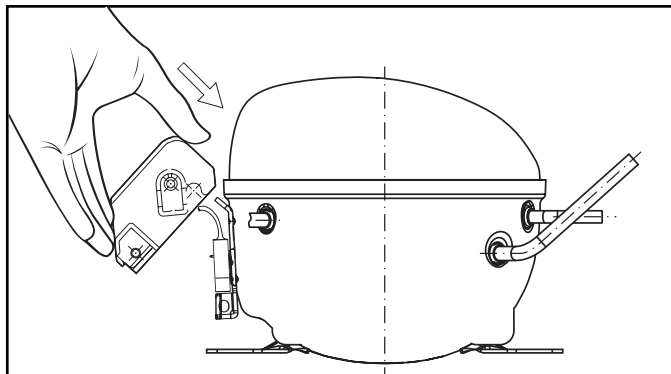


Figura 16

A seguir a parte inferior da tampa/inversor deve ser pressionada contra o compressor até alinhar o furo lateral existente na tampa/inversor com o da chapa da base (veja figura 17).

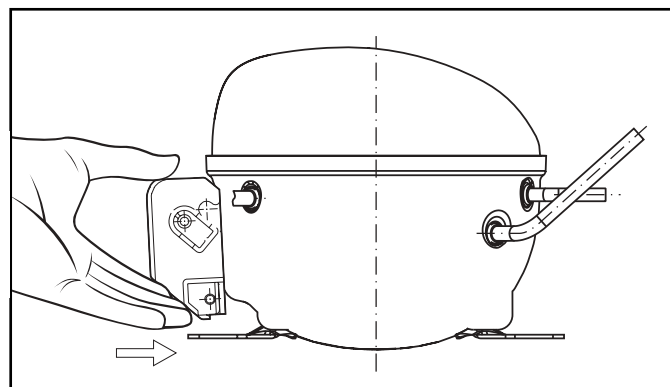


Figura 17

O próximo passo é o parafusamento da tampa/inversor na chapa da base (veja figura 18).

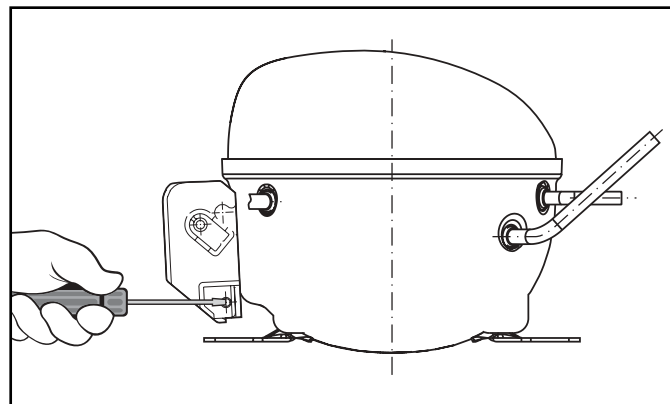
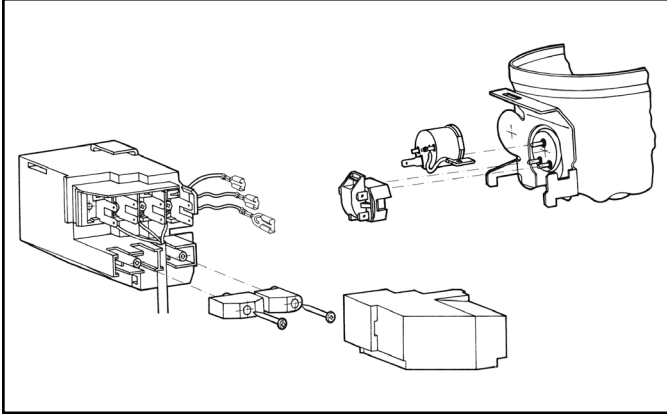
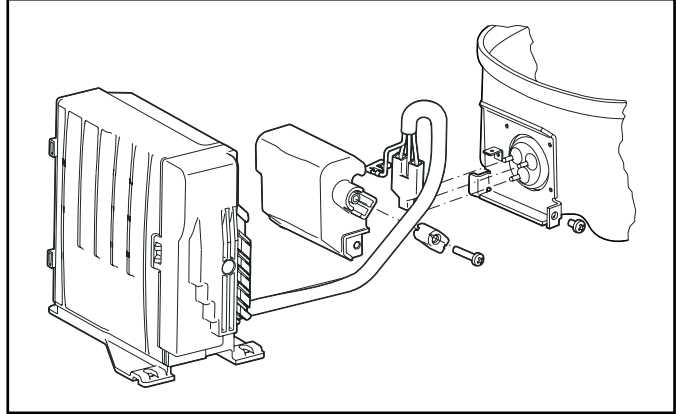
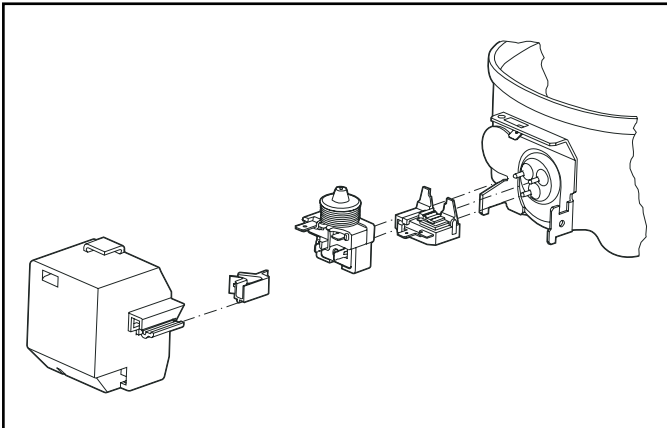


Figura 18

9 - EXEMPLOS DE SEQÜÊNCIA DE MONTAGEM DOS COMPONENTES**COMPRESSOR EM****COMPRESSOR VCC****COMPRESSOR F / EG**

Obs.: A fixação do protetor térmico 3/4" é feita através de um encaixe na tampa.

Nota: Sujeito a alteração sem prévio aviso.