

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE X6225UA
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	865AA46

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	21.02	[cm ³] (1.283 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA4AL3C-649	
3 Capacitor de Arranque	130-156(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-521-83	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.29	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.84	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	28.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
9952	2508	2916	1088	5.07	34.06	9.15	2.31	2.68

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4669	1177	1368	606	2.81	13.18	7.70	1.94	2.26
-15	(+ 5)	5699	1436	1670	653	3.08	16.15	8.73	2.20	2.56
-10	(+14)	6925	1745	2029	699	3.31	19.70	9.91	2.50	2.90
-5	(+23)	8348	2104	2446	744	3.50	23.86	11.22	2.83	3.29
0	(+32)	9967	2512	2921	787	3.67	28.64	12.66	3.19	3.71
+5	(+41)	11783	2969	3453	829	3.85	34.09	14.22	3.58	4.17
+10	(+50)	13795	3476	4042	869	4.05	40.20	15.87	4.00	4.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4123	1039	1208	657	3.08	12.58	6.28	1.58	1.84
-15	(+ 5)	5059	1275	1482	718	3.38	15.50	7.04	1.78	2.06
-10	(+14)	6168	1554	1807	778	3.64	18.98	7.92	2.00	2.32
-5	(+23)	7449	1877	2183	835	3.88	23.04	8.91	2.25	2.61
0	(+32)	8902	2243	2608	890	4.14	27.70	9.99	2.52	2.93
+5	(+41)	10527	2653	3085	943	4.41	32.98	11.16	2.81	3.27
+10	(+50)	12324	3106	3611	994	4.72	38.92	12.40	3.12	3.63

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3556	896	1042	696	3.34	11.85	5.11	1.29	1.50
-15	(+ 5)	4390	1106	1286	776	3.64	14.69	5.65	1.42	1.66
-10	(+14)	5373	1354	1574	854	3.94	18.06	6.29	1.58	1.84
-5	(+23)	6504	1639	1906	929	4.23	21.99	7.00	1.76	2.05
0	(+32)	7782	1961	2280	1001	4.55	26.49	7.78	1.96	2.28
+5	(+41)	9208	2321	2698	1070	4.91	31.59	8.61	2.17	2.52
+10	(+50)	10783	2717	3160	1137	5.32	37.31	9.48	2.39	2.78

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma