

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NJ 9232GK
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	943GA95

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/4	[hp]
2 Deslocamento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	19.9	[kg] (43.87 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA3H3C-108	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	30(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-665-88	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.97	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	40.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - IRAM - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900MBP Forçada		Temperatura de evaporação	-10°C (14°F)		
					(Temperatura de condensação)	45°C (113°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6522	1644	1911	1172	5.68	57.41	5.56	1.40	1.63

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	4879	1230	1430	949	4.67	37.02	5.13	1.29	1.50
-15 (+ 5)	6400	1613	1875	1042	5.08	49.05	6.14	1.55	1.80
-10 (+14)	8167	2058	2393	1132	5.46	63.12	7.22	1.82	2.11
-5 (+23)	10169	2563	2980	1220	5.83	79.38	8.34	2.10	2.44
0 (+32)	12397	3124	3633	1305	6.19	97.99	9.51	2.40	2.79
+5 (+41)	14840	3740	4348	1387	6.56	119.11	10.70	2.70	3.14
+10 (+50)	17487	4407	5124	1465	6.95	142.90	11.93	3.01	3.49

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	3728	939	1092	964	4.72	32.22	3.88	0.98	1.14
-15 (+ 5)	5015	1264	1470	1067	5.19	43.74	4.70	1.18	1.38
-10 (+14)	6521	1643	1911	1172	5.65	57.37	5.55	1.40	1.63
-5 (+23)	8235	2075	2413	1277	6.12	73.30	6.43	1.62	1.88
0 (+32)	10147	2557	2973	1383	6.60	91.66	7.33	1.85	2.15
+5 (+41)	12246	3086	3588	1489	7.11	112.63	8.23	2.07	2.41
+10 (+50)	14523	3660	4256	1595	7.66	136.36	9.12	2.30	2.67

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2621	660	768	965	4.77	26.62	2.71	0.68	0.79
-15 (+ 5)	3627	914	1063	1080	5.28	37.25	3.36	0.85	0.99
-10 (+14)	4824	1216	1414	1199	5.81	50.10	4.03	1.02	1.18
-5 (+23)	6202	1563	1817	1323	6.36	65.33	4.69	1.18	1.38
0 (+32)	7750	1953	2271	1450	6.95	83.09	5.35	1.35	1.57
+5 (+41)	9458	2384	2772	1581	7.59	103.54	5.98	1.51	1.75
+10 (+50)	11317	2852	3316	1715	8.28	126.85	6.59	1.66	1.93

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		