

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | NJ 9232GK |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 943GA11 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 26.11 | [cm ³] (1.593 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 41.770 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.066 | |
| 3 Carga de óleo | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 19.9 | [kg] (43.87 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | RVA3H3C-108 | |
| 3 Capacitor de Partida | 88-108(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 30(400) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | USP-665-88 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 7.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.97 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 40.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - IRAM - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|------|-------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação | 7.2°C (44.96°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 13754 | 3466 | 4030 | 1576 | 7.16 | 113.23 | 8.73 | 2.20 | 2.56 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (-4) | 5822 | 1467 | 1706 | 866 | 4.37 | 36.96 | 6.71 | 1.69 | 1.97 |
| -15 (+5) | 7429 | 1872 | 2177 | 953 | 4.62 | 47.44 | 7.80 | 1.97 | 2.29 |
| -10 (+14) | 9413 | 2372 | 2758 | 1035 | 4.87 | 60.46 | 9.10 | 2.29 | 2.67 |
| -5 (+23) | 11774 | 2967 | 3450 | 1111 | 5.13 | 76.16 | 10.60 | 2.67 | 3.11 |
| 0 (+32) | 14512 | 3657 | 4252 | 1182 | 5.38 | 94.71 | 12.28 | 3.10 | 3.60 |
| +5 (+41) | 17629 | 4442 | 5166 | 1248 | 5.64 | 116.26 | 14.13 | 3.56 | 4.14 |
| +10 (+50) | 21122 | 5323 | 6189 | 1308 | 5.90 | 140.98 | 16.13 | 4.07 | 4.73 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (-4) | 4859 | 1224 | 1424 | 870 | 4.37 | 34.01 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -15 (+5) | 6300 | 1587 | 1846 | 982 | 4.75 | 44.42 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| -10 (+14) | 8054 | 2030 | 2360 | 1089 | 5.13 | 57.17 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| -5 (+23) | 10122 | 2551 | 2966 | 1191 | 5.51 | 72.43 | 8.48 | 2.14 | 2.48 |
| 0 (+32) | 12504 | 3151 | 3664 | 1289 | 5.90 | 90.34 | 9.68 | 2.44 | 2.84 |
| +5 (+41) | 15200 | 3830 | 4454 | 1383 | 6.28 | 111.08 | 10.99 | 2.77 | 3.22 |
| +10 (+50) | 18210 | 4589 | 5336 | 1472 | 6.67 | 134.80 | 12.39 | 3.12 | 3.63 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (-4) | 3859 | 972 | 1131 | 875 | 4.36 | 30.36 | 4.40 | 1.11 | 1.29 |
| -15 (+5) | 5123 | 1291 | 1501 | 1012 | 4.88 | 40.57 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -10 (+14) | 6637 | 1672 | 1945 | 1145 | 5.39 | 52.94 | 5.80 | 1.46 | 1.70 |
| -5 (+23) | 8401 | 2117 | 2462 | 1275 | 5.91 | 67.62 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |
| 0 (+32) | 10415 | 2625 | 3052 | 1401 | 6.42 | 84.79 | 7.44 | 1.88 | 2.18 |
| +5 (+41) | 12680 | 3195 | 3716 | 1524 | 6.94 | 104.59 | 8.33 | 2.10 | 2.44 |
| +10 (+50) | 15195 | 3829 | 4452 | 1643 | 7.45 | 127.18 | 9.23 | 2.33 | 2.70 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |