

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>FMS A9C</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 90-315 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>518000032</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 90-315	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/7	[hp]
2 Desplazamiento	6.51	[cm <sup>3</sup> ] (0.397 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	18.800	
3 Carga de aceite	140	[ml] (4.73 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	3.58	[kg] (7.89 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 90-315 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF01F01 N	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CF01F01 N 00 XX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	17.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IRAM - UKCA	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V1800RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
235	59	69	39	0.75	0.74	5.99	1.51	1.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V2800RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
351	88	103	58	1.12	1.10	6.07	1.53	1.78

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V4000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
515	130	151	86	1.51	1.62	6.02	1.52	1.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V6300RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
734	185	215	134	2.31	2.30	5.48	1.38	1.61

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V1800RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	127	32	37	24	0.48	0.40	5.36	1.35	1.57
-30	(-22)	177	45	52	28	0.55	0.56	6.42	1.62	1.88
-25	(-13)	238	60	70	32	0.63	0.75	7.49	1.89	2.19
-20	(- 4)	310	78	91	36	0.71	0.97	8.62	2.17	2.53
-15	(+ 5)	396	100	116	40	0.79	1.25	9.88	2.49	2.90
-10	(+14)	497	125	146	44	0.86	1.57	11.35	2.86	3.33
-5	(+23)	614	155	180	47	0.91	1.94	13.08	3.30	3.83
0	(+32)	749	189	220	49	0.94	2.37	15.14	3.82	4.44

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V1800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	119	30	35	25	0.50	0.37	4.77	1.20	1.40
-30	(-22)	167	42	49	29	0.58	0.52	5.68	1.43	1.67
-25	(-13)	225	57	66	34	0.68	0.71	6.54	1.65	1.92
-20	(- 4)	296	74	87	40	0.78	0.93	7.40	1.86	2.17
-15	(+ 5)	379	95	111	45	0.88	1.19	8.33	2.10	2.44
-10	(+14)	477	120	140	51	0.98	1.51	9.39	2.37	2.75
-5	(+23)	592	149	173	56	1.06	1.87	10.66	2.69	3.12
0	(+32)	724	183	212	60	1.13	2.30	12.20	3.07	3.57

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V1800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	103	26	30	25	0.50	0.32	4.11	1.04	1.20
-30	(-22)	151	38	44	30	0.60	0.47	5.00	1.26	1.47
-25	(-13)	210	53	61	36	0.72	0.66	5.78	1.46	1.69
-20	(- 4)	280	71	82	43	0.84	0.88	6.49	1.63	1.90
-15	(+ 5)	363	91	106	50	0.97	1.14	7.21	1.82	2.11
-10	(+14)	461	116	135	57	1.09	1.45	8.00	2.02	2.34
-5	(+23)	575	145	169	64	1.21	1.82	8.93	2.25	2.62
0	(+32)	707	178	207	71	1.31	2.24	10.07	2.54	2.95

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V2800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	204	51	60	36	0.72	0.64	5.62	1.42	1.65
-30	(-22)	277	70	81	42	0.83	0.87	6.52	1.64	1.91
-25	(-13)	368	93	108	49	0.95	1.15	7.48	1.89	2.19
-20	(- 4)	479	121	140	56	1.07	1.50	8.55	2.16	2.51
-15	(+ 5)	611	154	179	63	1.19	1.92	9.76	2.46	2.86
-10	(+14)	766	193	225	69	1.29	2.42	11.14	2.81	3.26
-5	(+23)	947	239	278	74	1.38	2.99	12.72	3.21	3.73
0	(+32)	1154	291	338	79	1.45	3.66	14.53	3.66	4.26

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	191	48	56	38	0.74	0.60	5.07	1.28	1.49
-30	(-22)	260	65	76	45	0.87	0.81	5.82	1.47	1.70
-25	(-13)	347	87	102	53	1.01	1.09	6.59	1.66	1.93
-20	(- 4)	454	114	133	61	1.16	1.43	7.43	1.87	2.18
-15	(+ 5)	582	147	171	70	1.30	1.83	8.36	2.11	2.45
-10	(+14)	734	185	215	78	1.44	2.32	9.41	2.37	2.76
-5	(+23)	911	230	267	86	1.57	2.88	10.62	2.68	3.11
0	(+32)	1115	281	327	93	1.68	3.53	12.03	3.03	3.52

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	167	42	49	37	0.73	0.52	4.52	1.14	1.32
-30	(-22)	234	59	69	45	0.88	0.73	5.22	1.32	1.53
-25	(-13)	320	81	94	54	1.04	1.00	5.91	1.49	1.73
-20	(- 4)	426	107	125	64	1.21	1.34	6.62	1.67	1.94
-15	(+ 5)	553	139	162	75	1.39	1.74	7.37	1.86	2.16
-10	(+14)	703	177	206	86	1.56	2.22	8.21	2.07	2.41
-5	(+23)	879	222	258	96	1.73	2.78	9.16	2.31	2.68
0	(+32)	1082	273	317	106	1.88	3.43	10.26	2.58	3.01

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	288	73	84	54	1.02	0.90	5.37	1.35	1.57
-30	(-22)	403	101	118	64	1.20	1.26	6.29	1.58	1.84
-25	(-13)	530	134	155	74	1.38	1.66	7.19	1.81	2.11
-20	(- 4)	678	171	199	84	1.54	2.13	8.12	2.05	2.38
-15	(+ 5)	854	215	250	93	1.70	2.69	9.15	2.31	2.68
-10	(+14)	1066	269	312	103	1.86	3.36	10.31	2.60	3.02
-5	(+23)	1321	333	387	113	2.02	4.18	11.66	2.94	3.42
0	(+32)	1627	410	477	124	2.18	5.16	13.25	3.34	3.88

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	252	63	74	53	1.01	0.79	4.79	1.21	1.40
-30	(-22)	369	93	108	66	1.23	1.16	5.60	1.41	1.64
-25	(-13)	497	125	146	78	1.44	1.56	6.37	1.60	1.87
-20	(- 4)	645	162	189	90	1.65	2.03	7.15	1.80	2.09
-15	(+ 5)	819	206	240	103	1.85	2.58	7.98	2.01	2.34
-10	(+14)	1028	259	301	115	2.04	3.24	8.93	2.25	2.62
-5	(+23)	1279	322	375	128	2.24	4.04	10.03	2.53	2.94
0	(+32)	1579	398	463	141	2.44	5.01	11.34	2.86	3.32

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	213	54	62	50	0.96	0.67	4.29	1.08	1.26
-30	(-22)	333	84	98	65	1.23	1.05	5.06	1.28	1.48
-25	(-13)	464	117	136	80	1.48	1.46	5.76	1.45	1.69
-20	(- 4)	612	154	179	95	1.72	1.92	6.44	1.62	1.89
-15	(+ 5)	786	198	230	110	1.96	2.47	7.15	1.80	2.10
-10	(+14)	993	250	291	125	2.20	3.13	7.94	2.00	2.33
-5	(+23)	1240	313	363	140	2.43	3.92	8.86	2.23	2.60
0	(+32)	1536	387	450	155	2.67	4.87	9.96	2.51	2.92

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	414	104	121	86	1.61	1.30	4.80	1.21	1.41
-30	(-22)	566	143	166	102	1.87	1.77	5.58	1.41	1.63
-25	(-13)	753	190	221	119	2.16	2.36	6.32	1.59	1.85
-20	(- 4)	976	246	286	138	2.46	3.07	7.08	1.78	2.07
-15	(+ 5)	1237	312	362	157	2.75	3.89	7.88	1.99	2.31
-10	(+14)	1537	387	451	175	3.01	4.85	8.77	2.21	2.57
-5	(+23)	1879	474	551	192	3.23	5.94	9.78	2.46	2.87
0	(+32)	2263	570	663	206	3.38	7.17	10.96	2.76	3.21

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	380	96	111	87	1.61	1.19	4.37	1.10	1.28
-30	(-22)	529	133	155	105	1.91	1.66	5.06	1.28	1.48
-25	(-13)	708	178	207	124	2.23	2.22	5.73	1.44	1.68
-20	(- 4)	919	232	269	144	2.55	2.89	6.41	1.62	1.88
-15	(+ 5)	1164	293	341	163	2.84	3.66	7.15	1.80	2.09
-10	(+14)	1444	364	423	181	3.09	4.56	7.98	2.01	2.34
-5	(+23)	1761	444	516	197	3.28	5.57	8.95	2.25	2.62
0	(+32)	2116	533	620	209	3.39	6.71	10.09	2.54	2.96

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	346	87	101	85	1.60	1.08	4.07	1.02	1.19
-30	(-22)	499	126	146	107	1.96	1.57	4.65	1.17	1.36
-25	(-13)	679	171	199	130	2.33	2.13	5.23	1.32	1.53
-20	(- 4)	886	223	260	152	2.68	2.79	5.82	1.47	1.71
-15	(+ 5)	1123	283	329	173	2.99	3.54	6.48	1.63	1.90
-10	(+14)	1391	350	408	192	3.25	4.39	7.24	1.82	2.12
-5	(+23)	1691	426	496	208	3.43	5.35	8.14	2.05	2.39
0	(+32)	2026	510	594	219	3.52	6.42	9.23	2.33	2.71

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		