

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | FMS A9C |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 230 V 90-315 Hz |
| Código de Engenharia | 518000012 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 90-315 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/7 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.51 | [cm ³] (0.397 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.800 | |
| 3 Carga de óleo | 140 | [ml] (4.73 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 3.58 | [kg] (7.89 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 90-315 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | CF01F01 N | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | CF01F01 N 00 XX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 17.50 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 17.50 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - IRAM - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1800RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 235 | 59 | 69 | 39 | 0.75 | 0.74 | 5.99 | 1.51 | 1.76 | |

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V2800RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 351 | 88 | 103 | 58 | 1.12 | 1.10 | 6.07 | 1.53 | 1.78 | |

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 515 | 130 | 151 | 86 | 1.51 | 1.62 | 6.02 | 1.52 | 1.76 | |

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V6300RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 734 | 185 | 215 | 134 | 2.31 | 2.30 | 5.48 | 1.38 | 1.61 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1800RPM | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 127 | 32 | 37 | 24 | 0.48 | 0.40 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -30 | (-22) | 177 | 45 | 52 | 28 | 0.55 | 0.56 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| -25 | (-13) | 238 | 60 | 70 | 32 | 0.63 | 0.75 | 7.49 | 1.89 | 2.19 |
| -20 | (- 4) | 310 | 78 | 91 | 36 | 0.71 | 0.97 | 8.62 | 2.17 | 2.53 |
| -15 | (+ 5) | 396 | 100 | 116 | 40 | 0.79 | 1.25 | 9.88 | 2.49 | 2.90 |
| -10 | (+14) | 497 | 125 | 146 | 44 | 0.86 | 1.57 | 11.35 | 2.86 | 3.33 |
| -5 | (+23) | 614 | 155 | 180 | 47 | 0.91 | 1.94 | 13.08 | 3.30 | 3.83 |
| 0 | (+32) | 749 | 189 | 220 | 49 | 0.94 | 2.37 | 15.14 | 3.82 | 4.44 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 119 | 30 | 35 | 25 | 0.50 | 0.37 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| -30 | (-22) | 167 | 42 | 49 | 29 | 0.58 | 0.52 | 5.68 | 1.43 | 1.67 |
| -25 | (-13) | 225 | 57 | 66 | 34 | 0.68 | 0.71 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -20 | (- 4) | 296 | 74 | 87 | 40 | 0.78 | 0.93 | 7.40 | 1.86 | 2.17 |
| -15 | (+ 5) | 379 | 95 | 111 | 45 | 0.88 | 1.19 | 8.33 | 2.10 | 2.44 |
| -10 | (+14) | 477 | 120 | 140 | 51 | 0.98 | 1.51 | 9.39 | 2.37 | 2.75 |
| -5 | (+23) | 592 | 149 | 173 | 56 | 1.06 | 1.87 | 10.66 | 2.69 | 3.12 |
| 0 | (+32) | 724 | 183 | 212 | 60 | 1.13 | 2.30 | 12.20 | 3.07 | 3.57 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 103 | 26 | 30 | 25 | 0.50 | 0.32 | 4.11 | 1.04 | 1.20 |
| -30 | (-22) | 151 | 38 | 44 | 30 | 0.60 | 0.47 | 5.00 | 1.26 | 1.47 |
| -25 | (-13) | 210 | 53 | 61 | 36 | 0.72 | 0.66 | 5.78 | 1.46 | 1.69 |
| -20 | (- 4) | 280 | 71 | 82 | 43 | 0.84 | 0.88 | 6.49 | 1.63 | 1.90 |
| -15 | (+ 5) | 363 | 91 | 106 | 50 | 0.97 | 1.14 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| -10 | (+14) | 461 | 116 | 135 | 57 | 1.09 | 1.45 | 8.00 | 2.02 | 2.34 |
| -5 | (+23) | 575 | 145 | 169 | 64 | 1.21 | 1.82 | 8.93 | 2.25 | 2.62 |
| 0 | (+32) | 707 | 178 | 207 | 71 | 1.31 | 2.24 | 10.07 | 2.54 | 2.95 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 204 | 51 | 60 | 36 | 0.72 | 0.64 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -30 | (-22) | 277 | 70 | 81 | 42 | 0.83 | 0.87 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -25 | (-13) | 368 | 93 | 108 | 49 | 0.95 | 1.15 | 7.48 | 1.89 | 2.19 |
| -20 | (- 4) | 479 | 121 | 140 | 56 | 1.07 | 1.50 | 8.55 | 2.16 | 2.51 |
| -15 | (+ 5) | 611 | 154 | 179 | 63 | 1.19 | 1.92 | 9.76 | 2.46 | 2.86 |
| -10 | (+14) | 766 | 193 | 225 | 69 | 1.29 | 2.42 | 11.14 | 2.81 | 3.26 |
| -5 | (+23) | 947 | 239 | 278 | 74 | 1.38 | 2.99 | 12.72 | 3.21 | 3.73 |
| 0 | (+32) | 1154 | 291 | 338 | 79 | 1.45 | 3.66 | 14.53 | 3.66 | 4.26 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 191 | 48 | 56 | 38 | 0.74 | 0.60 | 5.07 | 1.28 | 1.49 |
| -30 | (-22) | 260 | 65 | 76 | 45 | 0.87 | 0.81 | 5.82 | 1.47 | 1.70 |
| -25 | (-13) | 347 | 87 | 102 | 53 | 1.01 | 1.09 | 6.59 | 1.66 | 1.93 |
| -20 | (- 4) | 454 | 114 | 133 | 61 | 1.16 | 1.43 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| -15 | (+ 5) | 582 | 147 | 171 | 70 | 1.30 | 1.83 | 8.36 | 2.11 | 2.45 |
| -10 | (+14) | 734 | 185 | 215 | 78 | 1.44 | 2.32 | 9.41 | 2.37 | 2.76 |
| -5 | (+23) | 911 | 230 | 267 | 86 | 1.57 | 2.88 | 10.62 | 2.68 | 3.11 |
| 0 | (+32) | 1115 | 281 | 327 | 93 | 1.68 | 3.53 | 12.03 | 3.03 | 3.52 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 167 | 42 | 49 | 37 | 0.73 | 0.52 | 4.52 | 1.14 | 1.32 |
| -30 | (-22) | 234 | 59 | 69 | 45 | 0.88 | 0.73 | 5.22 | 1.32 | 1.53 |
| -25 | (-13) | 320 | 81 | 94 | 54 | 1.04 | 1.00 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |
| -20 | (- 4) | 426 | 107 | 125 | 64 | 1.21 | 1.34 | 6.62 | 1.67 | 1.94 |
| -15 | (+ 5) | 553 | 139 | 162 | 75 | 1.39 | 1.74 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 703 | 177 | 206 | 86 | 1.56 | 2.22 | 8.21 | 2.07 | 2.41 |
| -5 | (+23) | 879 | 222 | 258 | 96 | 1.73 | 2.78 | 9.16 | 2.31 | 2.68 |
| 0 | (+32) | 1082 | 273 | 317 | 106 | 1.88 | 3.43 | 10.26 | 2.58 | 3.01 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 288 | 73 | 84 | 54 | 1.02 | 0.90 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -30 | (-22) | 403 | 101 | 118 | 64 | 1.20 | 1.26 | 6.29 | 1.58 | 1.84 |
| -25 | (-13) | 530 | 134 | 155 | 74 | 1.38 | 1.66 | 7.19 | 1.81 | 2.11 |
| -20 | (- 4) | 678 | 171 | 199 | 84 | 1.54 | 2.13 | 8.12 | 2.05 | 2.38 |
| -15 | (+ 5) | 854 | 215 | 250 | 93 | 1.70 | 2.69 | 9.15 | 2.31 | 2.68 |
| -10 | (+14) | 1066 | 269 | 312 | 103 | 1.86 | 3.36 | 10.31 | 2.60 | 3.02 |
| -5 | (+23) | 1321 | 333 | 387 | 113 | 2.02 | 4.18 | 11.66 | 2.94 | 3.42 |
| 0 | (+32) | 1627 | 410 | 477 | 124 | 2.18 | 5.16 | 13.25 | 3.34 | 3.88 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 252 | 63 | 74 | 53 | 1.01 | 0.79 | 4.79 | 1.21 | 1.40 |
| -30 | (-22) | 369 | 93 | 108 | 66 | 1.23 | 1.16 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -25 | (-13) | 497 | 125 | 146 | 78 | 1.44 | 1.56 | 6.37 | 1.60 | 1.87 |
| -20 | (- 4) | 645 | 162 | 189 | 90 | 1.65 | 2.03 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |
| -15 | (+ 5) | 819 | 206 | 240 | 103 | 1.85 | 2.58 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| -10 | (+14) | 1028 | 259 | 301 | 115 | 2.04 | 3.24 | 8.93 | 2.25 | 2.62 |
| -5 | (+23) | 1279 | 322 | 375 | 128 | 2.24 | 4.04 | 10.03 | 2.53 | 2.94 |
| 0 | (+32) | 1579 | 398 | 463 | 141 | 2.44 | 5.01 | 11.34 | 2.86 | 3.32 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 213 | 54 | 62 | 50 | 0.96 | 0.67 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -30 | (-22) | 333 | 84 | 98 | 65 | 1.23 | 1.05 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -25 | (-13) | 464 | 117 | 136 | 80 | 1.48 | 1.46 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -20 | (- 4) | 612 | 154 | 179 | 95 | 1.72 | 1.92 | 6.44 | 1.62 | 1.89 |
| -15 | (+ 5) | 786 | 198 | 230 | 110 | 1.96 | 2.47 | 7.15 | 1.80 | 2.10 |
| -10 | (+14) | 993 | 250 | 291 | 125 | 2.20 | 3.13 | 7.94 | 2.00 | 2.33 |
| -5 | (+23) | 1240 | 313 | 363 | 140 | 2.43 | 3.92 | 8.86 | 2.23 | 2.60 |
| 0 | (+32) | 1536 | 387 | 450 | 155 | 2.67 | 4.87 | 9.96 | 2.51 | 2.92 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V6300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 414 | 104 | 121 | 86 | 1.61 | 1.30 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |
| -30 | (-22) | 566 | 143 | 166 | 102 | 1.87 | 1.77 | 5.58 | 1.41 | 1.63 |
| -25 | (-13) | 753 | 190 | 221 | 119 | 2.16 | 2.36 | 6.32 | 1.59 | 1.85 |
| -20 | (- 4) | 976 | 246 | 286 | 138 | 2.46 | 3.07 | 7.08 | 1.78 | 2.07 |
| -15 | (+ 5) | 1237 | 312 | 362 | 157 | 2.75 | 3.89 | 7.88 | 1.99 | 2.31 |
| -10 | (+14) | 1537 | 387 | 451 | 175 | 3.01 | 4.85 | 8.77 | 2.21 | 2.57 |
| -5 | (+23) | 1879 | 474 | 551 | 192 | 3.23 | 5.94 | 9.78 | 2.46 | 2.87 |
| 0 | (+32) | 2263 | 570 | 663 | 206 | 3.38 | 7.17 | 10.96 | 2.76 | 3.21 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V6300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 380 | 96 | 111 | 87 | 1.61 | 1.19 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -30 | (-22) | 529 | 133 | 155 | 105 | 1.91 | 1.66 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -25 | (-13) | 708 | 178 | 207 | 124 | 2.23 | 2.22 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -20 | (- 4) | 919 | 232 | 269 | 144 | 2.55 | 2.89 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |
| -15 | (+ 5) | 1164 | 293 | 341 | 163 | 2.84 | 3.66 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |
| -10 | (+14) | 1444 | 364 | 423 | 181 | 3.09 | 4.56 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| -5 | (+23) | 1761 | 444 | 516 | 197 | 3.28 | 5.57 | 8.95 | 2.25 | 2.62 |
| 0 | (+32) | 2116 | 533 | 620 | 209 | 3.39 | 6.71 | 10.09 | 2.54 | 2.96 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V6300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 346 | 87 | 101 | 85 | 1.60 | 1.08 | 4.07 | 1.02 | 1.19 |
| -30 | (-22) | 499 | 126 | 146 | 107 | 1.96 | 1.57 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -25 | (-13) | 679 | 171 | 199 | 130 | 2.33 | 2.13 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 886 | 223 | 260 | 152 | 2.68 | 2.79 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |
| -15 | (+ 5) | 1123 | 283 | 329 | 173 | 2.99 | 3.54 | 6.48 | 1.63 | 1.90 |
| -10 | (+14) | 1391 | 350 | 408 | 192 | 3.25 | 4.39 | 7.24 | 1.82 | 2.12 |
| -5 | (+23) | 1691 | 426 | 496 | 208 | 3.43 | 5.35 | 8.14 | 2.05 | 2.39 |
| 0 | (+32) | 2026 | 510 | 594 | 219 | 3.52 | 6.42 | 9.23 | 2.33 | 2.71 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base + 24°p/trás | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base +45° p/trás | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |