

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM ZL70CLP
Voltagem/Frequencia Nominal	220 V 60 Hz
Código de Engenharia	513301797

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	198 à 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	198 à 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	0.13	[hp]
2 Deslocamento	9.50	[cm ³] (0.580 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	8EA17C1/QPS2-A22MG1	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	DRB21N61A2	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	19.69	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	15.81	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	5.89	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
687	173	201	118	0.73	2.16	5.80	1.46	1.70

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	423	107	124	80	0.60	1.32	5.31	1.34	1.56
-30 (-22)	543	137	159	89	0.63	1.70	6.12	1.54	1.79
-25 (-13)	694	175	203	100	0.66	2.18	6.94	1.75	2.03
-20 (- 4)	880	222	258	113	0.71	2.77	7.82	1.97	2.29
-15 (+ 5)	1108	279	325	126	0.76	3.49	8.79	2.22	2.58
-10 (+14)	1381	348	405	139	0.81	4.35	9.90	2.50	2.90

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	384	97	113	83	0.61	1.20	4.65	1.17	1.36
-30 (-22)	508	128	149	94	0.64	1.59	5.42	1.37	1.59
-25 (-13)	660	166	193	107	0.69	2.07	6.16	1.55	1.80
-20 (- 4)	844	213	247	122	0.74	2.65	6.91	1.74	2.03
-15 (+ 5)	1065	268	312	138	0.80	3.35	7.72	1.95	2.26
-10 (+14)	1330	335	390	154	0.87	4.19	8.63	2.18	2.53

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	346	87	101	86	0.62	1.08	4.04	1.02	1.18
-30 (-22)	474	119	139	99	0.66	1.49	4.81	1.21	1.41
-25 (-13)	627	158	184	114	0.71	1.97	5.51	1.39	1.61
-20 (- 4)	810	204	237	131	0.78	2.54	6.18	1.56	1.81
-15 (+ 5)	1026	259	301	149	0.85	3.23	6.88	1.73	2.02
-10 (+14)	1283	323	376	168	0.93	4.05	7.63	1.92	2.24

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	307	77	90	89	0.63	0.96	3.43	0.87	1.01
-30	(-22)	441	111	129	103	0.68	1.38	4.25	1.07	1.24
-25	(-13)	597	150	175	120	0.74	1.87	4.95	1.25	1.45
-20	(- 4)	778	196	228	139	0.81	2.45	5.59	1.41	1.64
-15	(+ 5)	991	250	290	160	0.89	3.12	6.21	1.57	1.82
-10	(+14)	1240	312	363	181	0.98	3.91	6.85	1.73	2.01

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena EUEM		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	7.6 +0.05/-0.05	[mm]	(0.299" +0.002"/-0.002")
3.1.1 Material	Cobre(OD)		
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo à Placa base		
3.2 DESCARGA	4.25 +0.05/-0.05	[mm]	(0.167" +0.002"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.35	[mm]	(0.250")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		