

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Denominación                 | NJ 9238GK   |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 943RV11     |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 50                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C                     | (-4°F para 50°F)                  |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1 1/2         | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 32.67         | [cm <sup>3</sup> ] (1.994 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 41.770        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 23.850        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 750           | [ml] (25.36 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 20.6          | [kg] (45.41 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                              |                           |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay                |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | RVA3H3C-108                  |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 130-156(330)                 | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 25(400)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0878/C9 OR MRA3764-         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.46                         | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 1.83                         | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 43.00                        | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - IRAM - VDE             |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                                     |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@230V50Hz  |          |      | <b>EN12900MBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-10°C (14°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>45°C (113°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%       | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                 | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 8272                                 | 2085     | 2424 | 1521                                | 7.44                           | 72.81  | 5.44                          | 1.37      | 1.59  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                  |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@230V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 6496                                 | 1637                             | 1903 | 1178   | 6.08                           | 49.35                   | 5.51                          | 1.39      | 1.61  |
| -15                                 | (+ 5) | 8236                                 | 2076                             | 2413 | 1311   | 6.57                           | 63.08                   | 6.28                          | 1.58      | 1.84  |
| -10                                 | (+14) | 10206                                | 2572                             | 2991 | 1447   | 7.09                           | 78.83                   | 7.06                          | 1.78      | 2.07  |
| -5                                  | (+23) | 12431                                | 3133                             | 3643 | 1583   | 7.65                           | 97.03                   | 7.85                          | 1.98      | 2.30  |
| 0                                   | (+32) | 14937                                | 3764                             | 4377 | 1720   | 8.22                           | 118.10                  | 8.68                          | 2.19      | 2.54  |
| +5                                  | (+41) | 17750                                | 4473                             | 5201 | 1855   | 8.83                           | 142.46                  | 9.57                          | 2.41      | 2.80  |
| +10                                 | (+50) | 20895                                | 5265                             | 6123 | 1988   | 9.46                           | 170.53                  | 10.52                         | 2.65      | 3.08  |

|                                     |       |                                      |                                  |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@230V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 5142                                 | 1296                             | 1507 | 1215  | 6.20                           | 44.41                   | 4.24                          | 1.07      | 1.24  |
| -15                                 | (+ 5) | 6617                                 | 1668                             | 1939 | 1365  | 6.80                           | 57.66                   | 4.85                          | 1.22      | 1.42  |
| -10                                 | (+14) | 8273                                 | 2085                             | 2424 | 1521  | 7.43                           | 72.81                   | 5.43                          | 1.37      | 1.59  |
| -5                                  | (+23) | 10134                                | 2554                             | 2970 | 1683  | 8.10                           | 90.28                   | 6.02                          | 1.52      | 1.76  |
| 0                                   | (+32) | 12227                                | 3081                             | 3583 | 1849  | 8.81                           | 110.49                  | 6.62                          | 1.67      | 1.94  |
| +5                                  | (+41) | 14577                                | 3673                             | 4271 | 2019  | 9.56                           | 133.87                  | 7.25                          | 1.83      | 2.12  |
| +10                                 | (+50) | 17210                                | 4337                             | 5043 | 2191  | 10.35                          | 160.83                  | 7.93                          | 2.00      | 2.32  |

|                                     |       |                                      |                                  |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@230V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 3992                                 | 1006                             | 1170 | 1256  | 6.37                           | 40.58                   | 3.18                          | 0.80      | 0.93  |
| -15                                 | (+ 5) | 5165                                 | 1302                             | 1513 | 1417  | 7.01                           | 53.00                   | 3.64                          | 0.92      | 1.07  |
| -10                                 | (+14) | 6468                                 | 1630                             | 1895 | 1590  | 7.70                           | 67.19                   | 4.07                          | 1.03      | 1.19  |
| -5                                  | (+23) | 7928                                 | 1998                             | 2323 | 1773  | 8.44                           | 83.57                   | 4.47                          | 1.13      | 1.31  |
| 0                                   | (+32) | 9570                                 | 2412                             | 2804 | 1965  | 9.23                           | 102.56                  | 4.87                          | 1.23      | 1.43  |
| +5                                  | (+41) | 11420                                | 2878                             | 3346 | 2165  | 10.07                          | 124.59                  | 5.27                          | 1.33      | 1.54  |
| +10                                 | (+50) | 13503                                | 3403                             | 3957 | 2371  | 10.96                          | 150.09                  | 5.70                          | 1.44      | 1.67  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                   |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Grande            |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                |      |                          |
| 3 Tubos                              |                   |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 8 +0.07/+0.00     | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo J           |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00  | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical          |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma    |      |                          |