

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NJ 9238GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 943RV01 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C | (-4°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 32.67 | [cm ³] (1.994 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 41.770 | |
| 2.2 Curso [mm] | 23.850 | |
| 3 Carga de aceite | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 22.1 | [kg] (48.72 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA3H3C-108 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 130-156(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 25(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0878/C9 OR MRA3764- | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 5.46 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.83 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 43.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - IRAM - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 15768 | 3974 | 4620 | 2216 | 10.10 | 129.81 | 7.12 | 1.79 | 2.09 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 7254 | 1828 | 2126 | 1190 | 5.76 | 46.04 | 6.09 | 1.54 | 1.79 |
| -15 | (+ 5) | 9297 | 2343 | 2724 | 1320 | 6.30 | 59.35 | 7.04 | 1.78 | 2.06 |
| -10 | (+14) | 11635 | 2932 | 3409 | 1438 | 6.79 | 74.74 | 8.09 | 2.04 | 2.37 |
| -5 | (+23) | 14266 | 3595 | 4180 | 1547 | 7.24 | 92.31 | 9.22 | 2.32 | 2.70 |
| 0 | (+32) | 17190 | 4332 | 5037 | 1646 | 7.64 | 112.19 | 10.44 | 2.63 | 3.06 |
| +5 | (+41) | 20407 | 5142 | 5980 | 1736 | 7.99 | 134.51 | 11.72 | 2.95 | 3.43 |
| +10 | (+50) | 23915 | 6027 | 7008 | 1815 | 8.31 | 159.37 | 13.06 | 3.29 | 3.83 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 6060 | 1527 | 1776 | 1214 | 5.86 | 42.47 | 5.00 | 1.26 | 1.47 |
| -15 | (+ 5) | 7798 | 1965 | 2285 | 1360 | 6.46 | 54.96 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -10 | (+14) | 9821 | 2475 | 2878 | 1503 | 7.05 | 69.68 | 6.53 | 1.65 | 1.91 |
| -5 | (+23) | 12128 | 3056 | 3554 | 1642 | 7.63 | 86.77 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| 0 | (+32) | 14718 | 3709 | 4313 | 1778 | 8.20 | 106.34 | 8.29 | 2.09 | 2.43 |
| +5 | (+41) | 17591 | 4433 | 5155 | 1910 | 8.78 | 128.52 | 9.23 | 2.33 | 2.71 |
| +10 | (+50) | 20746 | 5228 | 6079 | 2040 | 9.35 | 153.41 | 10.21 | 2.57 | 2.99 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 4815 | 1213 | 1411 | 1237 | 5.97 | 37.86 | 3.89 | 0.98 | 1.14 |
| -15 | (+ 5) | 6235 | 1571 | 1827 | 1402 | 6.62 | 49.37 | 4.45 | 1.12 | 1.30 |
| -10 | (+14) | 7931 | 1999 | 2324 | 1570 | 7.31 | 63.29 | 5.06 | 1.27 | 1.48 |
| -5 | (+23) | 9900 | 2495 | 2901 | 1740 | 8.04 | 79.74 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| 0 | (+32) | 12144 | 3060 | 3558 | 1914 | 8.80 | 98.84 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |
| +5 | (+41) | 14660 | 3694 | 4296 | 2091 | 9.60 | 120.72 | 7.01 | 1.77 | 2.05 |
| +10 | (+50) | 17449 | 4397 | 5113 | 2272 | 10.44 | 145.49 | 7.68 | 1.94 | 2.25 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |