

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 9238GK
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 50 Hz
Código de Ingeniería	943RV95

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	32.67	[cm ³] (1.994 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	20.6	[kg] (45.41 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3H3C-108	
3 Capacitor de Arranque	130-156(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	25(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0878/C9 OR MRA3764-	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.46	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.83	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	43.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IRAM - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			EN12900MBP Forzada		Temperatura de evaporación -10°C (14°F) (Temp. de condensación 45°C (113°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
8272	2085	2424	1521	7.44	72.81	5.44	1.37	1.59

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6496	1637	1903	1178	6.08	49.35	5.51	1.39	1.61
-15	(+ 5)	8236	2076	2413	1311	6.57	63.08	6.28	1.58	1.84
-10	(+14)	10206	2572	2991	1447	7.09	78.83	7.06	1.78	2.07
-5	(+23)	12431	3133	3643	1583	7.65	97.03	7.85	1.98	2.30
0	(+32)	14937	3764	4377	1720	8.22	118.10	8.68	2.19	2.54
+5	(+41)	17750	4473	5201	1855	8.83	142.46	9.57	2.41	2.80
+10	(+50)	20895	5265	6123	1988	9.46	170.53	10.52	2.65	3.08

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5142	1296	1507	1215	6.20	44.41	4.24	1.07	1.24
-15	(+ 5)	6617	1668	1939	1365	6.80	57.66	4.85	1.22	1.42
-10	(+14)	8273	2085	2424	1521	7.43	72.81	5.43	1.37	1.59
-5	(+23)	10134	2554	2970	1683	8.10	90.28	6.02	1.52	1.76
0	(+32)	12227	3081	3583	1849	8.81	110.49	6.62	1.67	1.94
+5	(+41)	14577	3673	4271	2019	9.56	133.87	7.25	1.83	2.12
+10	(+50)	17210	4337	5043	2191	10.35	160.83	7.93	2.00	2.32

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3992	1006	1170	1256	6.37	40.58	3.18	0.80	0.93
-15	(+ 5)	5165	1302	1513	1417	7.01	53.00	3.64	0.92	1.07
-10	(+14)	6468	1630	1895	1590	7.70	67.19	4.07	1.03	1.19
-5	(+23)	7928	1998	2323	1773	8.44	83.57	4.47	1.13	1.31
0	(+32)	9570	2412	2804	1965	9.23	102.56	4.87	1.23	1.43
+5	(+41)	11420	2878	3346	2165	10.07	124.59	5.27	1.33	1.54
+10	(+50)	13503	3403	3957	2371	10.96	150.09	5.70	1.44	1.67

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		