

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 9238GK
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 50 Hz
Código de Ingeniería	943RV11

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	32.67	[cm ³] (1.994 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	20.6	[kg] (45.41 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3H3C-108	
3 Capacitor de Arranque	130-156(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	25(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0878/C9 OR MRA3764-	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.46	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.83	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	43.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IRAM - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
15768	3974	4620	2216	10.10	129.81	7.12	1.79	2.09

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	7254	1828	2126	1190	5.76	46.04	6.09	1.54	1.79
-15	(+ 5)	9297	2343	2724	1320	6.30	59.35	7.04	1.78	2.06
-10	(+14)	11635	2932	3409	1438	6.79	74.74	8.09	2.04	2.37
-5	(+23)	14266	3595	4180	1547	7.24	92.31	9.22	2.32	2.70
0	(+32)	17190	4332	5037	1646	7.64	112.19	10.44	2.63	3.06
+5	(+41)	20407	5142	5980	1736	7.99	134.51	11.72	2.95	3.43
+10	(+50)	23915	6027	7008	1815	8.31	159.37	13.06	3.29	3.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6060	1527	1776	1214	5.86	42.47	5.00	1.26	1.47
-15	(+ 5)	7798	1965	2285	1360	6.46	54.96	5.73	1.44	1.68
-10	(+14)	9821	2475	2878	1503	7.05	69.68	6.53	1.65	1.91
-5	(+23)	12128	3056	3554	1642	7.63	86.77	7.38	1.86	2.16
0	(+32)	14718	3709	4313	1778	8.20	106.34	8.29	2.09	2.43
+5	(+41)	17591	4433	5155	1910	8.78	128.52	9.23	2.33	2.71
+10	(+50)	20746	5228	6079	2040	9.35	153.41	10.21	2.57	2.99

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4815	1213	1411	1237	5.97	37.86	3.89	0.98	1.14
-15	(+ 5)	6235	1571	1827	1402	6.62	49.37	4.45	1.12	1.30
-10	(+14)	7931	1999	2324	1570	7.31	63.29	5.06	1.27	1.48
-5	(+23)	9900	2495	2901	1740	8.04	79.74	5.69	1.43	1.67
0	(+32)	12144	3060	3558	1914	8.80	98.84	6.34	1.60	1.86
+5	(+41)	14660	3694	4296	2091	9.60	120.72	7.01	1.77	2.05
+10	(+50)	17449	4397	5113	2272	10.44	145.49	7.68	1.94	2.25

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		