

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2X3121U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513304155

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para 0°C	(-40°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	5.54	[cm <sup>3</sup> ] (0.338 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8.05	[kg] (17.75 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232RFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.68	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	14.06	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	8.10/7.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.00/0.72	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.29/0.98	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IRAM - TUV	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
961	242	282	164	0.83	2.86	5.86	1.48	1.72

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
988	249	290	165	0.84	2.94	5.99	1.51	1.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1169	295	343	192	0.88	3.48	6.09	1.53	1.78

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1199	302	351	193	0.89	3.57	6.21	1.56	1.82

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-40	(-40)	526	133	154	107	0.63	1.55	4.91	1.24	1.44
-35	(-31)	649	164	190	119	0.67	1.92	5.44	1.37	1.59
-30	(-22)	804	203	236	131	0.71	2.38	6.12	1.54	1.79
-25	(-13)	994	250	291	143	0.76	2.96	6.96	1.75	2.04
-20	(- 4)	1223	308	358	154	0.81	3.65	7.95	2.00	2.33
-15	(+ 5)	1493	376	437	164	0.85	4.47	9.11	2.30	2.67
-10	(+14)	1808	456	530	174	0.89	5.44	10.44	2.63	3.06
-5	(+23)	2172	547	637	182	0.92	6.57	11.95	3.01	3.50
0	(+32)	2588	652	758	189	0.95	7.87	13.64	3.44	4.00

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	485	122	142	108	0.64	1.43	4.50	1.13	1.32
-35	(-31)	609	153	178	123	0.68	1.80	4.97	1.25	1.46
-30	(-22)	761	192	223	137	0.74	2.26	5.54	1.40	1.62
-25	(-13)	947	239	278	151	0.79	2.82	6.23	1.57	1.82
-20	(- 4)	1169	295	343	165	0.85	3.49	7.03	1.77	2.06
-15	(+ 5)	1430	360	419	179	0.91	4.28	7.95	2.00	2.33
-10	(+14)	1734	437	508	192	0.97	5.22	9.00	2.27	2.64
-5	(+23)	2085	525	611	205	1.02	6.30	10.18	2.57	2.98
0	(+32)	2484	626	728	217	1.07	7.55	11.50	2.90	3.37

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	434	109	127	110	0.65	1.28	3.97	1.00	1.16
-35	(-31)	557	140	163	126	0.70	1.65	4.44	1.12	1.30
-30	(-22)	707	178	207	142	0.75	2.10	4.96	1.25	1.45
-25	(-13)	887	224	260	159	0.82	2.64	5.55	1.40	1.63
-20	(- 4)	1102	278	323	176	0.89	3.29	6.22	1.57	1.82
-15	(+ 5)	1353	341	396	194	0.96	4.05	6.96	1.75	2.04
-10	(+14)	1645	415	482	211	1.04	4.95	7.78	1.96	2.28
-5	(+23)	1981	499	580	227	1.11	5.99	8.70	2.19	2.55
0	(+32)	2363	596	692	244	1.18	7.18	9.71	2.45	2.84

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	373	94	109	112	0.66	1.10	3.30	0.83	0.97
-35	(-31)	494	125	145	129	0.71	1.46	3.82	0.96	1.12
-30	(-22)	640	161	188	148	0.78	1.90	4.35	1.10	1.27
-25	(-13)	815	205	239	167	0.85	2.42	4.90	1.24	1.44
-20	(- 4)	1021	257	299	187	0.93	3.04	5.49	1.38	1.61
-15	(+ 5)	1261	318	370	207	1.02	3.78	6.10	1.54	1.79
-10	(+14)	1540	388	451	228	1.11	4.63	6.76	1.70	1.98
-5	(+23)	1860	469	545	249	1.21	5.62	7.47	1.88	2.19
0	(+32)	2225	561	652	270	1.30	6.76	8.22	2.07	2.41

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	616	155	181	117	0.54	1.82	5.24	1.32	1.53	
-35 (-31)	780	197	228	134	0.62	2.31	5.81	1.46	1.70	
-30 (-22)	977	246	286	151	0.70	2.90	6.48	1.63	1.90	
-25 (-13)	1211	305	355	167	0.77	3.60	7.26	1.83	2.13	
-20 (- 4)	1484	374	435	182	0.84	4.43	8.17	2.06	2.39	
-15 (+ 5)	1799	453	527	196	0.90	5.39	9.22	2.32	2.70	
-10 (+14)	2159	544	633	208	0.96	6.50	10.42	2.63	3.05	
-5 (+23)	2567	647	752	218	1.00	7.76	11.80	2.97	3.46	
0 (+32)	3025	762	886	225	1.02	9.20	13.35	3.36	3.91	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	557	140	163	120	0.55	1.64	4.66	1.17	1.36	
-35 (-31)	721	182	211	139	0.64	2.13	5.19	1.31	1.52	
-30 (-22)	918	231	269	158	0.72	2.72	5.78	1.46	1.69	
-25 (-13)	1151	290	337	177	0.81	3.42	6.43	1.62	1.88	
-20 (- 4)	1423	359	417	197	0.90	4.25	7.16	1.81	2.10	
-15 (+ 5)	1737	438	509	216	0.99	5.20	7.99	2.01	2.34	
-10 (+14)	2095	528	614	234	1.07	6.30	8.92	2.25	2.61	
-5 (+23)	2500	630	733	251	1.15	7.56	9.98	2.51	2.92	
0 (+32)	2956	745	866	266	1.21	8.98	11.17	2.81	3.27	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	494	124	145	122	0.56	1.46	4.10	1.03	1.20	
-35 (-31)	653	165	191	141	0.65	1.93	4.66	1.17	1.37	
-30 (-22)	845	213	248	162	0.74	2.50	5.22	1.32	1.53	
-25 (-13)	1072	270	314	184	0.85	3.19	5.80	1.46	1.70	
-20 (- 4)	1338	337	392	208	0.95	3.99	6.41	1.61	1.88	
-15 (+ 5)	1645	415	482	231	1.06	4.93	7.07	1.78	2.07	
-10 (+14)	1997	503	585	255	1.17	6.01	7.78	1.96	2.28	
-5 (+23)	2395	603	702	279	1.28	7.24	8.58	2.16	2.51	
0 (+32)	2842	716	833	301	1.38	8.64	9.46	2.38	2.77	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	426	107	125	123	0.57	1.26	3.40	0.86	1.00
-35	(-31)	575	145	169	143	0.66	1.70	4.03	1.01	1.18
-30	(-22)	757	191	222	165	0.76	2.24	4.61	1.16	1.35
-25	(-13)	974	245	285	190	0.87	2.89	5.17	1.30	1.52
-20	(- 4)	1229	310	360	217	1.00	3.66	5.72	1.44	1.68
-15	(+ 5)	1525	384	447	245	1.13	4.57	6.26	1.58	1.84
-10	(+14)	1864	470	546	274	1.26	5.61	6.82	1.72	2.00
-5	(+23)	2250	567	659	303	1.40	6.80	7.41	1.87	2.17
0	(+32)	2685	677	787	333	1.53	8.16	8.04	2.03	2.36

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		