

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NE U2183GKA |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 955CA76 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 16.80 | [cm ³] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 31.190 | |
| 2.2 Curso [mm] | 22.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.2 | [kg] (24.69 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | QL2-7.8-NTC-15 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 108-130(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 17.5(450) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | USP-M12-83 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 7.80 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 5.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 22.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 3.80 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------------|--------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900LBP Forzada | | Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1714 | 432 | 502 | 437 | 2.03 | 13.61 | 3.92 | 0.99 | 1.15 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1374 | 346 | 403 | 377 | 1.76 | 10.22 | 3.63 | 0.91 | 1.06 |
| -35 | (-31) | 1836 | 463 | 538 | 433 | 2.01 | 13.74 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -30 | (-22) | 2416 | 609 | 708 | 490 | 2.27 | 18.15 | 4.94 | 1.24 | 1.45 |
| -25 | (-13) | 3113 | 785 | 912 | 550 | 2.54 | 23.50 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |
| -20 | (- 4) | 3928 | 990 | 1151 | 613 | 2.82 | 29.85 | 6.41 | 1.61 | 1.88 |
| -15 | (+ 5) | 4861 | 1225 | 1424 | 677 | 3.12 | 37.22 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| -10 | (+14) | 5911 | 1490 | 1732 | 744 | 3.43 | 45.66 | 7.94 | 2.00 | 2.33 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1096 | 276 | 321 | 376 | 1.76 | 9.25 | 2.92 | 0.74 | 0.86 |
| -35 | (-31) | 1493 | 376 | 438 | 440 | 2.05 | 12.67 | 3.39 | 0.86 | 0.99 |
| -30 | (-22) | 1989 | 501 | 583 | 508 | 2.36 | 16.95 | 3.91 | 0.98 | 1.14 |
| -25 | (-13) | 2582 | 651 | 756 | 580 | 2.68 | 22.13 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |
| -20 | (- 4) | 3273 | 825 | 959 | 656 | 3.03 | 28.27 | 4.98 | 1.26 | 1.46 |
| -15 | (+ 5) | 4061 | 1023 | 1190 | 736 | 3.39 | 35.39 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |
| -10 | (+14) | 4948 | 1247 | 1450 | 819 | 3.78 | 43.55 | 6.05 | 1.52 | 1.77 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 824 | 208 | 242 | 373 | 1.72 | 8.16 | 2.22 | 0.56 | 0.65 |
| -35 | (-31) | 1153 | 291 | 338 | 445 | 2.05 | 11.47 | 2.59 | 0.65 | 0.76 |
| -30 | (-22) | 1560 | 393 | 457 | 523 | 2.41 | 15.60 | 2.98 | 0.75 | 0.87 |
| -25 | (-13) | 2046 | 516 | 599 | 607 | 2.79 | 20.60 | 3.37 | 0.85 | 0.99 |
| -20 | (- 4) | 2609 | 657 | 764 | 696 | 3.20 | 26.51 | 3.76 | 0.95 | 1.10 |
| -15 | (+ 5) | 3250 | 819 | 952 | 790 | 3.63 | 33.38 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |
| -10 | (+14) | 3970 | 1000 | 1163 | 889 | 4.10 | 41.24 | 4.45 | 1.12 | 1.31 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |