

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE X6222UA
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	865BA46

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	18.70	[cm ³] (1.141 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	32.186	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA4AL3C-649	
3 Capacitor de Arranque	108-130(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-M0M-83	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.27	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	24.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900MBP Forzada		Temperatura de evaporación -10°C (14°F) (Temp. de condensación 45°C (113°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4877	1229	1429	668	3.11	17.55	7.30	1.84	2.14

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3715	936	1089	525	2.42	12.04	7.07	1.78	2.07
-15	(+ 5)	4548	1146	1333	563	2.62	14.83	8.08	2.04	2.37
-10	(+14)	5552	1399	1627	598	2.79	18.20	9.28	2.34	2.72
-5	(+23)	6726	1695	1971	632	2.95	22.21	10.66	2.69	3.12
0	(+32)	8071	2034	2365	662	3.09	26.87	12.20	3.07	3.57
+5	(+41)	9585	2415	2809	690	3.21	32.23	13.89	3.50	4.07
+10	(+50)	11270	2840	3302	716	3.32	38.33	15.74	3.97	4.61

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3223	812	945	569	2.63	11.45	5.68	1.43	1.66
-15	(+ 5)	3966	999	1162	620	2.87	14.18	6.40	1.61	1.88
-10	(+14)	4852	1223	1422	668	3.10	17.46	7.25	1.83	2.12
-5	(+23)	5881	1482	1723	714	3.31	21.33	8.22	2.07	2.41
0	(+32)	7054	1778	2067	757	3.51	25.82	9.31	2.35	2.73
+5	(+41)	8370	2109	2453	797	3.70	30.97	10.50	2.65	3.08
+10	(+50)	9830	2477	2880	836	3.88	36.82	11.78	2.97	3.45

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2729	688	800	610	2.83	10.80	4.47	1.13	1.31
-15	(+ 5)	3377	851	989	674	3.13	13.44	5.01	1.26	1.47
-10	(+14)	4141	1044	1213	736	3.42	16.60	5.63	1.42	1.65
-5	(+23)	5022	1265	1471	796	3.70	20.31	6.32	1.59	1.85
0	(+32)	6019	1517	1764	853	3.96	24.60	7.07	1.78	2.07
+5	(+41)	7133	1797	2090	907	4.22	29.51	7.87	1.98	2.31
+10	(+50)	8363	2108	2451	959	4.46	35.07	8.71	2.19	2.55

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma