

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE X6222UA
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	865BA46

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	18.70	[cm ³] (1.141 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	32.186	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA4AL3C-649	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	17.5(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-M0M-83	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.27	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	24.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900MBP Forçada		Temperatura de evaporação	-10°C (14°F)		
					(Temperatura de condensação)	45°C (113°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4877	1229	1429	668	3.11	17.55	7.30	1.84	2.14

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	3715	936	1089	525	2.42	12.04	7.07	1.78	2.07
-15 (+ 5)	4548	1146	1333	563	2.62	14.83	8.08	2.04	2.37
-10 (+14)	5552	1399	1627	598	2.79	18.20	9.28	2.34	2.72
-5 (+23)	6726	1695	1971	632	2.95	22.21	10.66	2.69	3.12
0 (+32)	8071	2034	2365	662	3.09	26.87	12.20	3.07	3.57
+5 (+41)	9585	2415	2809	690	3.21	32.23	13.89	3.50	4.07
+10 (+50)	11270	2840	3302	716	3.32	38.33	15.74	3.97	4.61

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	3223	812	945	569	2.63	11.45	5.68	1.43	1.66
-15 (+ 5)	3966	999	1162	620	2.87	14.18	6.40	1.61	1.88
-10 (+14)	4852	1223	1422	668	3.10	17.46	7.25	1.83	2.12
-5 (+23)	5881	1482	1723	714	3.31	21.33	8.22	2.07	2.41
0 (+32)	7054	1778	2067	757	3.51	25.82	9.31	2.35	2.73
+5 (+41)	8370	2109	2453	797	3.70	30.97	10.50	2.65	3.08
+10 (+50)	9830	2477	2880	836	3.88	36.82	11.78	2.97	3.45

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2729	688	800	610	2.83	10.80	4.47	1.13	1.31
-15 (+ 5)	3377	851	989	674	3.13	13.44	5.01	1.26	1.47
-10 (+14)	4141	1044	1213	736	3.42	16.60	5.63	1.42	1.65
-5 (+23)	5022	1265	1471	796	3.70	20.31	6.32	1.59	1.85
0 (+32)	6019	1517	1764	853	3.96	24.60	7.07	1.78	2.07
+5 (+41)	7133	1797	2090	907	4.22	29.51	7.87	1.98	2.31
+10 (+50)	8363	2108	2451	959	4.46	35.07	8.71	2.19	2.55

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		