

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE X2190UA
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	865CA46

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	21.02	[cm ³] (1.283 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA4AL3C-649	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-M0M-83	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.27	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	24.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3522	888	1032	651	3.09	10.48	5.41	1.36	1.59

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1755	442	514	386	1.90	5.18	4.54	1.14	1.33
-35 (-31)	2253	568	660	440	2.12	6.67	5.13	1.29	1.50
-30 (-22)	2877	725	843	494	2.35	8.53	5.83	1.47	1.71
-25 (-13)	3628	914	1063	548	2.59	10.79	6.62	1.67	1.94
-20 (- 4)	4505	1135	1320	602	2.84	13.44	7.48	1.89	2.19
-15 (+ 5)	5508	1388	1614	656	3.09	16.50	8.40	2.12	2.46
-10 (+14)	6638	1673	1945	710	3.34	19.97	9.35	2.36	2.74

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1610	406	472	394	1.94	4.75	4.09	1.03	1.20
-35 (-31)	2109	532	618	459	2.22	6.24	4.60	1.16	1.35
-30 (-22)	2726	687	799	524	2.50	8.08	5.20	1.31	1.52
-25 (-13)	3462	872	1014	590	2.79	10.29	5.86	1.48	1.72
-20 (- 4)	4315	1087	1264	656	3.08	12.87	6.58	1.66	1.93
-15 (+ 5)	5287	1332	1549	722	3.38	15.84	7.33	1.85	2.15
-10 (+14)	6377	1607	1869	789	3.68	19.19	8.09	2.04	2.37

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1441	363	422	396	1.98	4.25	3.64	0.92	1.07
-35 (-31)	1941	489	569	472	2.31	5.74	4.11	1.04	1.20
-30 (-22)	2552	643	748	550	2.65	7.57	4.64	1.17	1.36
-25 (-13)	3272	825	959	628	2.99	9.73	5.21	1.31	1.53
-20 (- 4)	4103	1034	1202	707	3.34	12.24	5.81	1.46	1.70
-15 (+ 5)	5045	1271	1478	787	3.70	15.11	6.42	1.62	1.88
-10 (+14)	6097	1536	1786	867	4.06	18.34	7.02	1.77	2.06

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		