

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE X6217UA
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	865DA76

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	14.28	[cm ³] (0.871 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.14	[kg] (24.56 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	QL2-7.8-NTC-15	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12.5(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-M1E-83	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	12.02	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.15	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	21.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6771	1706	1984	687	3.27	23.17	9.85	2.48	2.89

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3137	791	919	406	2.04	8.86	7.72	1.94	2.26
-15	(+ 5)	3810	960	1116	434	2.16	10.80	8.78	2.21	2.57
-10	(+14)	4641	1169	1360	459	2.27	13.20	10.11	2.55	2.96
-5	(+23)	5628	1418	1649	482	2.37	16.08	11.70	2.95	3.43
0	(+32)	6774	1707	1985	501	2.45	19.47	13.54	3.41	3.97
+5	(+41)	8077	2035	2367	517	2.52	23.36	15.62	3.94	4.58
+10	(+50)	9537	2403	2795	530	2.57	27.80	17.95	4.52	5.26

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2754	694	807	437	2.19	8.40	6.32	1.59	1.85
-15	(+ 5)	3377	851	990	476	2.35	10.35	7.11	1.79	2.08
-10	(+14)	4134	1042	1211	511	2.50	12.72	8.08	2.04	2.37
-5	(+23)	5024	1266	1472	543	2.64	15.54	9.23	2.33	2.70
0	(+32)	6048	1524	1772	572	2.76	18.82	10.56	2.66	3.09
+5	(+41)	7205	1816	2111	598	2.87	22.58	12.05	3.04	3.53
+10	(+50)	8496	2141	2490	621	2.97	26.83	13.71	3.46	4.02

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2373	598	695	467	2.30	7.91	5.07	1.28	1.49
-15	(+ 5)	2942	741	862	515	2.50	9.84	5.71	1.44	1.67
-10	(+14)	3620	912	1061	561	2.70	12.17	6.46	1.63	1.89
-5	(+23)	4407	1110	1291	603	2.89	14.90	7.32	1.84	2.14
0	(+32)	5303	1336	1554	642	3.06	18.05	8.27	2.08	2.42
+5	(+41)	6310	1590	1849	678	3.23	21.64	9.31	2.35	2.73
+10	(+50)	7426	1871	2176	710	3.38	25.70	10.44	2.63	3.06

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		