

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE X2180UA
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	864DA46

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	18.70	[cm ³] (1.141 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	32.186	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA6M3C-114	
3 Capacitor de Arranque	108-130(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12.5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-523-83	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.44	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.23	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	21.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3181	802	932	577	2.69	9.47	5.52	1.39	1.62	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1609	405	471	342	1.62	4.75	4.69	1.18	1.37
-35	(-31)	2059	519	603	390	1.83	6.09	5.29	1.33	1.55
-30	(-22)	2610	658	765	437	2.05	7.74	5.98	1.51	1.75
-25	(-13)	3264	823	956	484	2.26	9.71	6.74	1.70	1.98
-20	(- 4)	4020	1013	1178	531	2.47	12.00	7.56	1.91	2.22
-15	(+ 5)	4877	1229	1429	579	2.69	14.61	8.43	2.12	2.47
-10	(+14)	5836	1471	1710	626	2.90	17.56	9.32	2.35	2.73

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1496	377	438	353	1.69	4.42	4.24	1.07	1.24
-35	(-31)	1944	490	570	410	1.94	5.75	4.75	1.20	1.39
-30	(-22)	2488	627	729	467	2.19	7.38	5.33	1.34	1.56
-25	(-13)	3128	788	916	524	2.46	9.30	5.96	1.50	1.75
-20	(- 4)	3864	974	1132	583	2.73	11.53	6.63	1.67	1.94
-15	(+ 5)	4697	1184	1376	641	3.01	14.07	7.33	1.85	2.15
-10	(+14)	5626	1418	1649	701	3.30	16.93	8.03	2.02	2.35

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1331	336	390	355	1.75	3.93	3.75	0.95	1.10
-35	(-31)	1776	448	521	421	2.01	5.26	4.22	1.06	1.24
-30	(-22)	2312	583	677	489	2.29	6.86	4.73	1.19	1.39
-25	(-13)	2938	740	861	557	2.58	8.74	5.27	1.33	1.54
-20	(- 4)	3655	921	1071	627	2.90	10.90	5.83	1.47	1.71
-15	(+ 5)	4463	1125	1308	698	3.23	13.37	6.40	1.61	1.88
-10	(+14)	5362	1351	1571	770	3.58	16.13	6.96	1.75	2.04

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma