embraco

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	**VEM T404U**
Voltagem/Frequencia Nominal	**230 V 40-150 Hz**
Código de Engenharia	**513903040**

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 40-150	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à 0°C	(-40°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	BPM		
6 Torque de Partida	LST/HST - Baixo/Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagen	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	103 à 140 V	103 à 140 V
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	103 à 140 V	103 à 140 V
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm²] (262 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3+	[hp]
2 Deslocamento	4.25	[cm³] (0.259 cu.in)
2.1 Di¿metro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	220	[ml] (7.44 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.18	[kg] (15.83 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Inverter	
2.1 Dispositivo de Partida	CF03B01 N XX XX	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	INVERTER CF03B01 N X	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.65	[Ω em 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.65	[Ω em 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	2.80/2.80	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	2.00/2.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	2.00/2.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	CE - TUV - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V1200RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
326	82	95	61	0.96	0.97	5.33	1.34	1.56

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V1200RPM			Forçada		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
330	83	97	58	0.92	0.98	5.66	1.43	1.66

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V1600RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
406	102	119	71	1.09	1.21	5.72	1.44	1.68

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V1600RPM			Forçada		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
414	104	121	70	1.07	1.23	5.94	1.50	1.74

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V2000RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
504	127	148	86	1.29	1.50	5.86	1.48	1.72

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V2000RPM			Forçada		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
519	131	152	85	1.28	1.54	6.08	1.53	1.78

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V3000RPM**			**ASHRAELBP32** **Estático**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
754	190	221	126	1.83	2.24	6.00	1.51	1.76

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V3000RPM**			**ASHRAELBP32** **Forçada**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
777	196	228	126	1.83	2.31	6.14	1.55	1.80

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V3600RPM**			**ASHRAELBP32** **Estático**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
883	223	259	148	2.12	2.63	5.96	1.50	1.75

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V3600RPM**			**ASHRAELBP32** **Forçada**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
914	230	268	150	2.13	2.72	6.09	1.53	1.78

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V4500RPM**			**ASHRAELBP32** **Estático**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1116	281	327	191	2.66	3.32	5.84	1.47	1.71

CONDIÇÕES DE TESTE: **@115V4500RPM**			**ASHRAELBP32** **Forçada**		Temperatura de evaporação (Temperauta de condensação	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1158	292	339	194	2.69	3.45	5.96	1.50	1.75

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:	**ASHRAE32**	(Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32**
@115V1200RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	188	47	55	29	0.33	0.56	6.53	1.64	1.91
-35	**(-31)**	228	57	67	35	0.38	0.67	6.50	1.64	1.91
-30	**(-22)**	274	69	80	41	0.43	0.81	6.73	1.70	1.97
-25	**(-13)**	330	83	97	46	0.48	0.98	7.20	1.81	2.11
-20	**(- 4)**	395	100	116	50	0.52	1.18	7.92	1.99	2.32
-15	**(+ 5)**	471	119	138	54	0.55	1.41	8.87	2.23	2.60
-10	**(+14)**	560	141	164	56	0.58	1.69	10.06	2.53	2.95
-5	**(+23)**	663	167	194	58	0.60	2.00	11.47	2.89	3.36
0	**(+32)**	780	197	229	59	0.61	2.37	13.12	3.31	3.84

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@115V1200RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	179	45	52	32	0.35	0.53	5.72	1.44	1.68
-35	**(-31)**	217	55	64	39	0.41	0.64	5.63	1.42	1.65
-30	**(-22)**	263	66	77	46	0.46	0.78	5.72	1.44	1.68
-25	**(-13)**	318	80	93	52	0.52	0.95	6.00	1.51	1.76
-20	**(- 4)**	382	96	112	58	0.58	1.14	6.46	1.63	1.89
-15	**(+ 5)**	458	115	134	64	0.63	1.37	7.10	1.79	2.08
-10	**(+14)**	545	137	160	69	0.68	1.64	7.92	2.00	2.32
-5	**(+23)**	646	163	189	73	0.72	1.95	8.90	2.24	2.61
0	**(+32)**	762	192	223	77	0.76	2.32	10.05	2.53	2.95

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@115V1200RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	164	41	48	33	0.36	0.48	5.09	1.28	1.49
-35	**(-31)**	202	51	59	41	0.43	0.60	4.99	1.26	1.46
-30	**(-22)**	248	62	73	49	0.50	0.74	5.01	1.26	1.47
-25	**(-13)**	302	76	88	58	0.57	0.90	5.17	1.30	1.51
-20	**(- 4)**	365	92	107	66	0.65	1.09	5.44	1.37	1.59
-15	**(+ 5)**	439	111	129	74	0.72	1.31	5.83	1.47	1.71
-10	**(+14)**	525	132	154	82	0.80	1.58	6.33	1.59	1.85
-5	**(+23)**	625	157	183	90	0.87	1.89	6.94	1.75	2.03
0	**(+32)**	739	186	217	98	0.95	2.25	7.66	1.93	2.24

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **65ºC (+149ºF))**
@115V1200RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	144	36	42	31	0.36	0.42	4.47	1.13	1.31
-35	**(-31)**	182	46	53	41	0.44	0.54	4.43	1.12	1.30
-30	**(-22)**	226	57	66	52	0.53	0.67	4.45	1.12	1.30
-25	**(-13)**	279	70	82	63	0.63	0.83	4.54	1.14	1.33
-20	**(- 4)**	342	86	100	74	0.73	1.02	4.68	1.18	1.37
-15	**(+ 5)**	415	105	122	86	0.83	1.24	4.88	1.23	1.43
-10	**(+14)**	500	126	146	98	0.94	1.50	5.13	1.29	1.50
-5	**(+23)**	598	151	175	110	1.05	1.81	5.43	1.37	1.59
0	**(+32)**	711	179	208	122	1.16	2.16	5.78	1.46	1.69

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@115V1600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	233	59	68	36	0.39	0.69	6.36	1.60	1.86
-35	**(-31)**	289	73	85	44	0.45	0.86	6.56	1.65	1.92
-30	**(-22)**	351	89	103	51	0.51	1.04	6.93	1.75	2.03
-25	**(-13)**	423	107	124	57	0.57	1.26	7.48	1.88	2.19
-20	**(- 4)**	507	128	148	62	0.61	1.51	8.22	2.07	2.41
-15	**(+ 5)**	604	152	177	66	0.65	1.81	9.18	2.31	2.69
-10	**(+14)**	719	181	211	70	0.68	2.16	10.38	2.62	3.04
-5	**(+23)**	853	215	250	72	0.70	2.58	11.84	2.98	3.47
0	**(+32)**	1009	254	296	74	0.72	3.07	13.58	3.42	3.98

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@115V1600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	214	54	63	40	0.41	0.63	5.50	1.39	1.61
-35	**(-31)**	270	68	79	48	0.48	0.80	5.66	1.43	1.66
-30	**(-22)**	332	84	97	56	0.55	0.98	5.93	1.49	1.74
-25	**(-13)**	402	101	118	63	0.61	1.20	6.31	1.59	1.85
-20	**(- 4)**	484	122	142	70	0.67	1.44	6.84	1.72	2.01
-15	**(+ 5)**	579	146	170	76	0.73	1.73	7.53	1.90	2.21
-10	**(+14)**	691	174	202	82	0.78	2.08	8.40	2.12	2.46
-5	**(+23)**	821	207	241	87	0.83	2.48	9.47	2.39	2.78
0	**(+32)**	973	245	285	91	0.87	2.96	10.76	2.71	3.15

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@115V1600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	195	49	57	40	0.42	0.57	4.87	1.23	1.43
-35	**(-31)**	250	63	73	50	0.50	0.74	5.03	1.27	1.48
-30	**(-22)**	310	78	91	59	0.57	0.92	5.24	1.32	1.54
-25	**(-13)**	378	95	111	68	0.65	1.12	5.51	1.39	1.62
-20	**(- 4)**	457	115	134	77	0.73	1.36	5.87	1.48	1.72
-15	**(+ 5)**	549	138	161	86	0.80	1.65	6.33	1.59	1.85
-10	**(+14)**	657	166	193	94	0.88	1.98	6.91	1.74	2.02
-5	**(+23)**	783	197	229	102	0.95	2.37	7.63	1.92	2.24
0	**(+32)**	930	234	272	110	1.03	2.83	8.52	2.15	2.50

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **65ºC (+149ºF))**
@115V1600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	174	44	51	39	0.43	0.51	4.33	1.09	1.27
-35	**(-31)**	228	57	67	50	0.51	0.67	4.54	1.14	1.33
-30	**(-22)**	286	72	84	61	0.60	0.85	4.73	1.19	1.39
-25	**(-13)**	352	89	103	73	0.69	1.04	4.93	1.24	1.44
-20	**(- 4)**	427	108	125	84	0.79	1.27	5.15	1.30	1.51
-15	**(+ 5)**	515	130	151	96	0.88	1.54	5.42	1.37	1.59
-10	**(+14)**	618	156	181	107	0.98	1.86	5.76	1.45	1.69
-5	**(+23)**	739	186	217	119	1.09	2.23	6.18	1.56	1.81
0	**(+32)**	880	222	258	130	1.19	2.67	6.70	1.69	1.96

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@115V2000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	284	72	83	46	0.47	0.84	6.12	1.54	1.79
-35	**(-31)**	352	89	103	54	0.54	1.04	6.43	1.62	1.88
-30	**(-22)**	429	108	126	62	0.60	1.27	6.89	1.74	2.02
-25	**(-13)**	519	131	152	69	0.67	1.54	7.52	1.90	2.20
-20	**(- 4)**	625	158	183	75	0.72	1.87	8.35	2.10	2.45
-15	**(+ 5)**	750	189	220	81	0.77	2.25	9.39	2.37	2.75
-10	**(+14)**	897	226	263	85	0.81	2.70	10.66	2.69	3.12
-5	**(+23)**	1068	269	313	88	0.84	3.23	12.18	3.07	3.57
0	**(+32)**	1267	319	371	90	0.85	3.85	13.98	3.52	4.10

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@115V2000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	264	67	77	49	0.48	0.78	5.42	1.37	1.59
-35	**(-31)**	331	83	97	58	0.56	0.98	5.65	1.42	1.66
-30	**(-22)**	407	103	119	68	0.64	1.21	5.98	1.51	1.75
-25	**(-13)**	495	125	145	76	0.71	1.47	6.42	1.62	1.88
-20	**(- 4)**	599	151	175	85	0.78	1.79	7.01	1.77	2.06
-15	**(+ 5)**	720	182	211	92	0.85	2.16	7.77	1.96	2.28
-10	**(+14)**	863	218	253	99	0.91	2.60	8.70	2.19	2.55
-5	**(+23)**	1030	260	302	105	0.97	3.12	9.84	2.48	2.88
0	**(+32)**	1224	309	359	110	1.01	3.72	11.20	2.82	3.28

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@115V2000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	241	61	70	50	0.49	0.71	4.90	1.24	1.44
-35	**(-31)**	307	77	90	60	0.58	0.91	5.11	1.29	1.50
-30	**(-22)**	382	96	112	71	0.67	1.13	5.36	1.35	1.57
-25	**(-13)**	468	118	137	82	0.76	1.39	5.69	1.43	1.67
-20	**(- 4)**	569	143	167	93	0.85	1.70	6.11	1.54	1.79
-15	**(+ 5)**	688	173	202	103	0.93	2.06	6.64	1.67	1.95
-10	**(+14)**	827	209	242	112	1.02	2.49	7.30	1.84	2.14
-5	**(+23)**	990	250	290	122	1.10	2.99	8.12	2.05	2.38
0	**(+32)**	1179	297	346	130	1.17	3.58	9.10	2.29	2.67

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **65ºC (+149ºF))**
@115V2000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	213	54	62	48	0.50	0.63	4.38	1.10	1.28
-35	**(-31)**	279	70	82	60	0.59	0.83	4.63	1.17	1.36
-30	**(-22)**	353	89	103	73	0.69	1.05	4.88	1.23	1.43
-25	**(-13)**	438	110	128	86	0.80	1.30	5.15	1.30	1.51
-20	**(- 4)**	537	135	157	99	0.90	1.60	5.47	1.38	1.60
-15	**(+ 5)**	653	165	191	112	1.01	1.95	5.84	1.47	1.71
-10	**(+14)**	789	199	231	125	1.12	2.37	6.29	1.59	1.84
-5	**(+23)**	948	239	278	138	1.23	2.86	6.85	1.73	2.01
0	**(+32)**	1132	285	332	150	1.33	3.44	7.53	1.90	2.21

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@115V3000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	399	101	117	71	0.70	1.18	5.64	1.42	1.65
-35	**(-31)**	507	128	149	82	0.78	1.50	6.14	1.55	1.80
-30	**(-22)**	631	159	185	93	0.87	1.87	6.74	1.70	1.98
-25	**(-13)**	774	195	227	104	0.95	2.30	7.46	1.88	2.19
-20	**(- 4)**	940	237	276	113	1.03	2.81	8.33	2.10	2.44
-15	**(+ 5)**	1135	286	332	122	1.10	3.40	9.37	2.36	2.75
-10	**(+14)**	1361	343	399	129	1.17	4.09	10.62	2.68	3.11
-5	**(+23)**	1622	409	475	135	1.21	4.91	12.10	3.05	3.55
0	**(+32)**	1924	485	564	138	1.24	5.85	13.85	3.49	4.06

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@115V3000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	380	96	111	75	0.72	1.12	5.13	1.29	1.50
-35	**(-31)**	484	122	142	87	0.81	1.43	5.52	1.39	1.62
-30	**(-22)**	603	152	177	100	0.91	1.79	5.97	1.50	1.75
-25	**(-13)**	741	187	217	113	1.02	2.20	6.50	1.64	1.90
-20	**(- 4)**	902	227	264	125	1.12	2.69	7.15	1.80	2.09
-15	**(+ 5)**	1091	275	320	137	1.22	3.27	7.93	2.00	2.32
-10	**(+14)**	1311	330	384	147	1.31	3.94	8.89	2.24	2.60
-5	**(+23)**	1566	395	459	156	1.39	4.74	10.04	2.53	2.94
0	**(+32)**	1862	469	546	164	1.46	5.66	11.42	2.88	3.35

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@115V3000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	354	89	104	75	0.72	1.04	4.75	1.20	1.39
-35	**(-31)**	454	114	133	90	0.83	1.34	5.08	1.28	1.49
-30	**(-22)**	568	143	166	105	0.95	1.68	5.43	1.37	1.59
-25	**(-13)**	701	177	205	120	1.07	2.08	5.83	1.47	1.71
-20	**(- 4)**	857	216	251	135	1.20	2.56	6.30	1.59	1.85
-15	**(+ 5)**	1040	262	305	150	1.32	3.11	6.89	1.74	2.02
-10	**(+14)**	1254	316	368	164	1.44	3.77	7.60	1.92	2.23
-5	**(+23)**	1504	379	441	177	1.56	4.55	8.48	2.14	2.48
0	**(+32)**	1793	452	525	189	1.66	5.45	9.54	2.40	2.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **65ºC (+149ºF))**
@115V3000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	321	81	94	72	0.72	0.95	4.38	1.10	1.28
-35	**(-31)**	417	105	122	89	0.84	1.23	4.69	1.18	1.38
-30	**(-22)**	527	133	154	107	0.97	1.56	5.00	1.26	1.46
-25	**(-13)**	655	165	192	125	1.12	1.95	5.32	1.34	1.56
-20	**(- 4)**	806	203	236	143	1.26	2.40	5.68	1.43	1.66
-15	**(+ 5)**	984	248	288	161	1.41	2.95	6.11	1.54	1.79
-10	**(+14)**	1192	300	349	179	1.56	3.59	6.63	1.67	1.94
-5	**(+23)**	1436	362	421	196	1.70	4.34	7.29	1.84	2.14
0	**(+32)**	1719	433	504	212	1.83	5.22	8.09	2.04	2.37

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@115V3600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	472	119	138	86	0.82	1.39	5.45	1.37	1.60
-35	**(-31)**	596	150	175	99	0.92	1.77	5.99	1.51	1.76
-30	**(-22)**	743	187	218	112	1.02	2.20	6.63	1.67	1.94
-25	**(-13)**	915	230	268	124	1.12	2.72	7.38	1.86	2.16
-20	**(- 4)**	1117	282	327	136	1.22	3.33	8.25	2.08	2.42
-15	**(+ 5)**	1354	341	397	147	1.31	4.06	9.28	2.34	2.72
-10	**(+14)**	1631	411	478	157	1.39	4.91	10.47	2.64	3.07
-5	**(+23)**	1951	492	572	165	1.45	5.90	11.85	2.99	3.47
0	**(+32)**	2319	584	680	172	1.50	7.05	13.43	3.38	3.93

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@115V3600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	441	111	129	89	0.83	1.30	4.97	1.25	1.45
-35	**(-31)**	561	141	164	104	0.94	1.66	5.39	1.36	1.58
-30	**(-22)**	701	177	206	119	1.06	2.08	5.89	1.48	1.72
-25	**(-13)**	868	219	254	134	1.18	2.58	6.46	1.63	1.89
-20	**(- 4)**	1064	268	312	148	1.30	3.17	7.13	1.80	2.09
-15	**(+ 5)**	1295	326	379	163	1.42	3.88	7.92	2.00	2.32
-10	**(+14)**	1564	394	458	177	1.53	4.71	8.85	2.23	2.59
-5	**(+23)**	1877	473	550	189	1.63	5.68	9.94	2.50	2.91
0	**(+32)**	2237	564	655	201	1.72	6.80	11.20	2.82	3.28

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@115V3600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	409	103	120	91	0.85	1.21	4.55	1.15	1.33
-35	**(-31)**	522	132	153	107	0.97	1.55	4.92	1.24	1.44
-30	**(-22)**	657	165	192	124	1.10	1.95	5.32	1.34	1.56
-25	**(-13)**	816	206	239	141	1.24	2.43	5.78	1.46	1.69
-20	**(- 4)**	1004	253	294	159	1.38	3.00	6.31	1.59	1.85
-15	**(+ 5)**	1227	309	359	176	1.52	3.67	6.92	1.74	2.03
-10	**(+14)**	1488	375	436	194	1.66	4.47	7.65	1.93	2.24
-5	**(+23)**	1791	451	525	210	1.79	5.41	8.49	2.14	2.49
0	**(+32)**	2142	540	628	226	1.91	6.51	9.49	2.39	2.78

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **65ºC (+149ºF))**
@115V3600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	376	95	110	91	0.87	1.11	4.08	1.03	1.20
-35	**(-31)**	481	121	141	108	0.99	1.42	4.45	1.12	1.31
-30	**(-22)**	607	153	178	127	1.13	1.80	4.83	1.22	1.42
-25	**(-13)**	757	191	222	146	1.28	2.25	5.23	1.32	1.53
-20	**(- 4)**	937	236	274	166	1.44	2.79	5.66	1.43	1.66
-15	**(+ 5)**	1149	290	337	187	1.60	3.44	6.16	1.55	1.80
-10	**(+14)**	1400	353	410	208	1.76	4.21	6.73	1.70	1.97
-5	**(+23)**	1693	427	496	228	1.92	5.12	7.40	1.86	2.17
0	**(+32)**	2032	512	596	248	2.08	6.18	8.18	2.06	2.40

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@115V4500RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	573	145	168	109	1.04	1.69	5.23	1.32	1.53
-35	**(-31)**	738	186	216	127	1.16	2.18	5.78	1.46	1.69
-30	**(-22)**	929	234	272	145	1.29	2.76	6.40	1.61	1.88
-25	**(-13)**	1152	290	337	162	1.43	3.42	7.13	1.80	2.09
-20	**(- 4)**	1410	355	413	178	1.57	4.21	7.97	2.01	2.33
-15	**(+ 5)**	1708	431	501	192	1.70	5.12	8.92	2.25	2.61
-10	**(+14)**	2052	517	601	206	1.81	6.18	10.01	2.52	2.93
-5	**(+23)**	2446	616	717	218	1.91	7.40	11.25	2.84	3.30
0	**(+32)**	2894	729	848	228	1.97	8.80	12.64	3.19	3.70

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@115V4500RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	535	135	157	113	1.04	1.58	4.76	1.20	1.39
-35	**(-31)**	695	175	204	133	1.17	2.06	5.21	1.31	1.53
-30	**(-22)**	883	222	259	153	1.32	2.62	5.72	1.44	1.68
-25	**(-13)**	1102	278	323	174	1.49	3.28	6.31	1.59	1.85
-20	**(- 4)**	1358	342	398	194	1.66	4.05	6.98	1.76	2.04
-15	**(+ 5)**	1656	417	485	213	1.83	4.96	7.74	1.95	2.27
-10	**(+14)**	1999	504	586	232	1.99	6.01	8.62	2.17	2.52
-5	**(+23)**	2392	603	701	249	2.13	7.23	9.61	2.42	2.82
0	**(+32)**	2841	716	833	266	2.24	8.64	10.74	2.71	3.15

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@115V4500RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	489	123	143	114	1.04	1.44	4.34	1.09	1.27
-35	**(-31)**	641	162	188	136	1.18	1.90	4.75	1.20	1.39
-30	**(-22)**	820	207	240	158	1.35	2.43	5.19	1.31	1.52
-25	**(-13)**	1032	260	302	182	1.54	3.07	5.68	1.43	1.66
-20	**(- 4)**	1282	323	376	205	1.74	3.82	6.23	1.57	1.82
-15	**(+ 5)**	1573	396	461	229	1.94	4.71	6.84	1.72	2.01
-10	**(+14)**	1911	481	560	252	2.13	5.75	7.55	1.90	2.21
-5	**(+23)**	2300	580	674	275	2.31	6.95	8.34	2.10	2.44
0	**(+32)**	2745	692	804	297	2.47	8.34	9.25	2.33	2.71

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **65ºC (+149ºF))**
@115V4500RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	**(-40)**	437	110	128	112	1.06	1.29	3.87	0.97	1.13
-35	**(-31)**	575	145	169	135	1.20	1.70	4.28	1.08	1.25
-30	**(-22)**	742	187	217	159	1.38	2.20	4.69	1.18	1.38
-25	**(-13)**	942	237	276	185	1.58	2.80	5.13	1.29	1.50
-20	**(- 4)**	1180	297	346	212	1.80	3.52	5.61	1.41	1.64
-15	**(+ 5)**	1461	368	428	239	2.02	4.37	6.12	1.54	1.79
-10	**(+14)**	1789	451	524	267	2.24	5.38	6.70	1.69	1.96
-5	**(+23)**	2168	546	635	294	2.45	6.56	7.34	1.85	2.15
0	**(+32)**	2605	656	763	322	2.65	7.92	8.07	2.03	2.36

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		