

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM 2U3115Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513305592 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 0°C | (-31°F para 32°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 103 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.60 | [cm ³] (0.403 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.600 | |
| 3 Carga de aceite | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.44 | [kg] (16.40 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213514083 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | DRB230M61B*F | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 8.12 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 3.61 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 24.35 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.20 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 2.87 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - IMTRO - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 779 | 196 | 228 | 150 | 1.96 | 4.43 | 5.21 | 1.31 | 1.53 | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 808 | 204 | 237 | 150 | 1.97 | 4.59 | 5.40 | 1.36 | 1.58 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 458 | 115 | 134 | 101 | 1.78 | 2.59 | 4.52 | 1.14 | 1.32 |
| -30 | (-22) | 616 | 155 | 181 | 116 | 1.82 | 3.49 | 5.34 | 1.35 | 1.56 |
| -25 | (-13) | 812 | 205 | 238 | 131 | 1.88 | 4.61 | 6.22 | 1.57 | 1.82 |
| -20 | (- 4) | 1054 | 266 | 309 | 147 | 1.96 | 6.00 | 7.19 | 1.81 | 2.11 |
| -15 | (+ 5) | 1350 | 340 | 396 | 164 | 2.05 | 7.71 | 8.26 | 2.08 | 2.42 |
| -10 | (+14) | 1708 | 430 | 500 | 181 | 2.14 | 9.79 | 9.44 | 2.38 | 2.76 |
| -5 | (+23) | 2135 | 538 | 626 | 199 | 2.24 | 12.28 | 10.74 | 2.71 | 3.15 |
| 0 | (+32) | 2640 | 665 | 774 | 217 | 2.33 | 15.25 | 12.19 | 3.07 | 3.57 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 409 | 103 | 120 | 103 | 1.80 | 2.31 | 3.96 | 1.00 | 1.16 |
| -30 | (-22) | 567 | 143 | 166 | 120 | 1.84 | 3.21 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -25 | (-13) | 759 | 191 | 222 | 137 | 1.91 | 4.31 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |
| -20 | (- 4) | 993 | 250 | 291 | 156 | 2.00 | 5.65 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -15 | (+ 5) | 1279 | 322 | 375 | 176 | 2.11 | 7.30 | 7.25 | 1.83 | 2.12 |
| -10 | (+14) | 1622 | 409 | 475 | 197 | 2.24 | 9.29 | 8.22 | 2.07 | 2.41 |
| -5 | (+23) | 2032 | 512 | 595 | 220 | 2.37 | 11.69 | 9.27 | 2.34 | 2.72 |
| 0 | (+32) | 2516 | 634 | 737 | 243 | 2.50 | 14.54 | 10.42 | 2.63 | 3.05 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 360 | 91 | 105 | 105 | 1.82 | 2.03 | 3.43 | 0.86 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 517 | 130 | 151 | 123 | 1.86 | 2.93 | 4.19 | 1.05 | 1.23 |
| -25 | (-13) | 705 | 178 | 207 | 143 | 1.93 | 4.00 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 932 | 235 | 273 | 164 | 2.04 | 5.31 | 5.67 | 1.43 | 1.66 |
| -15 | (+ 5) | 1207 | 304 | 354 | 188 | 2.17 | 6.89 | 6.43 | 1.62 | 1.88 |
| -10 | (+14) | 1536 | 387 | 450 | 213 | 2.32 | 8.80 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| -5 | (+23) | 1928 | 486 | 565 | 240 | 2.49 | 11.09 | 8.05 | 2.03 | 2.36 |
| 0 | (+32) | 2392 | 603 | 701 | 269 | 2.67 | 13.82 | 8.94 | 2.25 | 2.62 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 310 | 78 | 91 | 107 | 1.84 | 1.76 | 2.90 | 0.73 | 0.85 |
| -30 | (-22) | 467 | 118 | 137 | 126 | 1.88 | 2.65 | 3.68 | 0.93 | 1.08 |
| -25 | (-13) | 651 | 164 | 191 | 148 | 1.96 | 3.70 | 4.40 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 871 | 219 | 255 | 172 | 2.08 | 4.96 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |
| -15 | (+ 5) | 1134 | 286 | 332 | 198 | 2.23 | 6.47 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -10 | (+14) | 1449 | 365 | 425 | 227 | 2.41 | 8.30 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| -5 | (+23) | 1824 | 460 | 534 | 259 | 2.61 | 10.49 | 7.04 | 1.77 | 2.06 |
| 0 | (+32) | 2266 | 571 | 664 | 292 | 2.83 | 13.09 | 7.72 | 1.94 | 2.26 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal AMEM | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |