

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM 2U3115Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513305592 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 0°C | (-31°F para 32°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 103 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.60 | [cm ³] (0.403 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.600 | |
| 3 Carga de aceite | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.44 | [kg] (16.40 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213514083 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | DRB230M61B*F | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 8.12 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 3.61 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 24.35 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.20 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 2.87 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - IMTRO - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 779 | 196 | 228 | 150 | 1.96 | 4.43 | 5.21 | 1.31 | 1.53 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 808 | 204 | 237 | 150 | 1.97 | 4.59 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 469 | 118 | 137 | 103 | 1.80 | 2.65 | 4.56 | 1.15 | 1.33 |
| -30 | (-22) | 634 | 160 | 186 | 116 | 1.83 | 3.60 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -25 | (-13) | 834 | 210 | 244 | 131 | 1.89 | 4.74 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -20 | (- 4) | 1076 | 271 | 315 | 148 | 1.97 | 6.13 | 7.30 | 1.84 | 2.14 |
| -15 | (+ 5) | 1370 | 345 | 402 | 165 | 2.06 | 7.82 | 8.32 | 2.10 | 2.44 |
| -10 | (+14) | 1724 | 435 | 505 | 182 | 2.16 | 9.88 | 9.47 | 2.39 | 2.77 |
| -5 | (+23) | 2147 | 541 | 629 | 199 | 2.26 | 12.35 | 10.77 | 2.71 | 3.16 |
| 0 | (+32) | 2648 | 667 | 776 | 216 | 2.36 | 15.30 | 12.27 | 3.09 | 3.60 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 426 | 107 | 125 | 105 | 1.83 | 2.41 | 4.07 | 1.03 | 1.19 |
| -30 | (-22) | 592 | 149 | 174 | 120 | 1.86 | 3.36 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -25 | (-13) | 790 | 199 | 231 | 137 | 1.92 | 4.48 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |
| -20 | (- 4) | 1027 | 259 | 301 | 156 | 2.00 | 5.84 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -15 | (+ 5) | 1312 | 331 | 384 | 177 | 2.11 | 7.49 | 7.41 | 1.87 | 2.17 |
| -10 | (+14) | 1653 | 417 | 484 | 198 | 2.24 | 9.47 | 8.33 | 2.10 | 2.44 |
| -5 | (+23) | 2060 | 519 | 604 | 220 | 2.38 | 11.85 | 9.38 | 2.36 | 2.75 |
| 0 | (+32) | 2542 | 641 | 745 | 242 | 2.52 | 14.68 | 10.58 | 2.67 | 3.10 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @127V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 367 | 93 | 108 | 107 | 1.87 | 2.08 | 3.46 | 0.87 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 535 | 135 | 157 | 123 | 1.89 | 3.04 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -25 | (-13) | 731 | 184 | 214 | 143 | 1.95 | 4.15 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -20 | (- 4) | 962 | 242 | 282 | 165 | 2.04 | 5.47 | 5.84 | 1.47 | 1.71 |
| -15 | (+ 5) | 1238 | 312 | 363 | 188 | 2.17 | 7.07 | 6.57 | 1.66 | 1.93 |
| -10 | (+14) | 1567 | 395 | 459 | 213 | 2.32 | 8.98 | 7.34 | 1.85 | 2.15 |
| -5 | (+23) | 1959 | 494 | 574 | 240 | 2.49 | 11.27 | 8.17 | 2.06 | 2.39 |
| 0 | (+32) | 2421 | 610 | 709 | 267 | 2.68 | 13.99 | 9.13 | 2.30 | 2.67 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @127V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 294 | 74 | 86 | 109 | 1.91 | 1.66 | 2.70 | 0.68 | 0.79 |
| -30 | (-22) | 463 | 117 | 136 | 127 | 1.92 | 2.63 | 3.63 | 0.91 | 1.06 |
| -25 | (-13) | 657 | 165 | 192 | 148 | 1.98 | 3.73 | 4.43 | 1.12 | 1.30 |
| -20 | (- 4) | 883 | 222 | 259 | 172 | 2.09 | 5.02 | 5.14 | 1.29 | 1.51 |
| -15 | (+ 5) | 1150 | 290 | 337 | 199 | 2.23 | 6.56 | 5.80 | 1.46 | 1.70 |
| -10 | (+14) | 1467 | 370 | 430 | 228 | 2.40 | 8.40 | 6.45 | 1.62 | 1.89 |
| -5 | (+23) | 1843 | 464 | 540 | 258 | 2.61 | 10.60 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |
| 0 | (+32) | 2286 | 576 | 670 | 290 | 2.84 | 13.21 | 7.88 | 1.99 | 2.31 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal AMEM | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |