

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>NE U2155U</b>       |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>8620A58</b>         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                                     |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco                |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-290                               |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                                     |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -40°C à -10°C                       | (-40°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | HST - Alto torque de partida        |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem       |                                   |           |
|                                     |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 18.4                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                                  |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 3/4           | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 13.54         | [cm <sup>3</sup> ] (0.826 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 29.362        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000        |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.3          | [kg] (22.71 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                    |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MTRP-49                          |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 64-77(330)                       | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | MSP30APK-3259                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 14.10                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 5.97                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 17.50                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - CE - UKCA - VDE            |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                  |          |     |                                      |                     |                             |                          |           |       |
|----------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                     | Temperatura de evaporação   | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> |           |       |
|                                  |          |     |                                      |                     | (Temperatura de condensação | <b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração       |          |     | Consumo de potência                  | Consumo de corrente | Fluxo de massa              | FAIXA DE EFICIÊNCIA      |           |       |
| +/- 5%                           |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%              | +/- 5%                      | +/- 7%                   |           |       |
| [Btu/h]                          | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                 | [kg/h]                      | [Btu/Wh]                 | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2137                             | 539      | 626 | 442                                  | 2.55                | 6.36                        | 4.83                     | 1.22      | 1.42  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                            |          |                                   |                     |   |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                     | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                                   | Consumo de potência | Consumo de corrente                               | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                                   | +/- 5%              | +/- 5%  | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                               | [W]                 | [A]   | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40 (-40)</b>                 | 1086                       | 274      | 318                               | 257                 | 1.88  | 3.21           | 4.22                | 1.06      | 1.24  |
| <b>-35 (-31)</b>                 | 1392                       | 351      | 408                               | 294                 | 1.99  | 4.12           | 4.75                | 1.20      | 1.39  |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 1781                       | 449      | 522                               | 330                 | 2.11  | 5.28           | 5.40                | 1.36      | 1.58  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 2255                       | 568      | 661                               | 366                 | 2.24  | 6.71           | 6.16                | 1.55      | 1.80  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 2811                       | 708      | 824                               | 402                 | 2.37  | 8.39           | 7.00                | 1.76      | 2.05  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 3452                       | 870      | 1011                              | 437                 | 2.51  | 10.34          | 7.89                | 1.99      | 2.31  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 4176                       | 1052     | 1224                              | 473                 | 2.66  | 12.57          | 8.83                | 2.23      | 2.59  |

|                                  |                            |          |                                   |                     |  |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                                   | Consumo de potência | Consumo de corrente                                | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                                   | +/- 5%              | +/- 5%   | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                               | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40 (-40)</b>                 | 1020                       | 257      | 299                               | 270                 | 1.92   | 3.01           | 3.77                | 0.95      | 1.11  |
| <b>-35 (-31)</b>                 | 1316                       | 332      | 386                               | 312                 | 2.05   | 3.89           | 4.23                | 1.06      | 1.24  |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 1690                       | 426      | 495                               | 354                 | 2.19   | 5.01           | 4.77                | 1.20      | 1.40  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 2143                       | 540      | 628                               | 397                 | 2.35   | 6.37           | 5.40                | 1.36      | 1.58  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 2674                       | 674      | 783                               | 440                 | 2.52   | 7.98           | 6.07                | 1.53      | 1.78  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 3283                       | 827      | 962                               | 485                 | 2.70   | 9.83           | 6.77                | 1.71      | 1.98  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 3971                       | 1001     | 1164                              | 531                 | 2.89   | 11.95          | 7.48                | 1.88      | 2.19  |

|                                  |                            |          |                                   |                     |  |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                                   | Consumo de potência | Consumo de corrente                                | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                                   | +/- 5%              | +/- 5%   | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                               | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40 (-40)</b>                 | 913                        | 230      | 268                               | 275                 | 1.94   | 2.69           | 3.33                | 0.84      | 0.97  |
| <b>-35 (-31)</b>                 | 1210                       | 305      | 355                               | 322                 | 2.09   | 3.58           | 3.75                | 0.95      | 1.10  |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 1580                       | 398      | 463                               | 372                 | 2.26   | 4.68           | 4.24                | 1.07      | 1.24  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 2022                       | 510      | 593                               | 423                 | 2.45   | 6.01           | 4.78                | 1.20      | 1.40  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 2538                       | 640      | 744                               | 477                 | 2.66   | 7.57           | 5.33                | 1.34      | 1.56  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 3127                       | 788      | 916                               | 533                 | 2.89   | 9.36           | 5.88                | 1.48      | 1.72  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 3789                       | 955      | 1110                              | 591                 | 3.13   | 11.40          | 6.40                | 1.61      | 1.88  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena            |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 8.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |