

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U2155U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	8620A58

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	13.54	[cm ³] (0.826 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	29.362	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.3	[kg] (22.71 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA4L3C-566	
3 Capacitor de Arranque	64-77(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MST30APK-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.97	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	17.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - CE - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Forzada		Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1255	316	368	285	1.52	3.97	4.40	1.11	1.29

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1085	273	318	244	1.33	3.28	4.44	1.12	1.30
-35	(-31)	1394	351	409	277	1.46	4.22	5.03	1.27	1.47
-30	(-22)	1783	449	522	311	1.59	5.41	5.74	1.45	1.68
-25	(-13)	2251	567	660	343	1.73	6.86	6.56	1.65	1.92
-20	(- 4)	2799	705	820	376	1.87	8.55	7.45	1.88	2.18
-15	(+ 5)	3426	863	1004	407	2.00	10.51	8.41	2.12	2.46
-10	(+14)	4133	1042	1211	439	2.14	12.74	9.41	2.37	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	923	233	270	255	1.37	3.04	3.63	0.91	1.06
-35	(-31)	1197	302	351	293	1.52	3.96	4.09	1.03	1.20
-30	(-22)	1542	388	452	331	1.68	5.11	4.65	1.17	1.36
-25	(-13)	1956	493	573	370	1.84	6.50	5.28	1.33	1.55
-20	(- 4)	2442	615	715	409	2.01	8.15	5.96	1.50	1.75
-15	(+ 5)	2997	755	878	449	2.18	10.05	6.68	1.68	1.96
-10	(+14)	3623	913	1062	489	2.36	12.20	7.42	1.87	2.17

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	768	194	225	259	1.39	2.80	2.96	0.75	0.87
-35	(-31)	1011	255	296	302	1.56	3.70	3.35	0.84	0.98
-30	(-22)	1315	331	385	347	1.75	4.82	3.79	0.95	1.11
-25	(-13)	1680	423	492	393	1.94	6.18	4.28	1.08	1.25
-20	(- 4)	2106	531	617	440	2.15	7.78	4.79	1.21	1.40
-15	(+ 5)	2594	654	760	489	2.37	9.63	5.31	1.34	1.56
-10	(+14)	3142	792	921	539	2.59	11.73	5.82	1.47	1.71

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		