

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | EM 2U3111U         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513305613          |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-290                         |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 0°C                | (-31°F para 32°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 18.4                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                 |  |
|--------------------------------|-----------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/6             | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 3.00            | [cm <sup>3</sup> ] (0.183 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 19.000          |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 10.600          |  |
| 3 Carga de aceite              | 150             | [ml] (5.07 fl.oz.)                           |
| 3.1 Aceites aprobados          |                 |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.54            | [kg] (16.62 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3    | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                     |                           |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | PTC                                 |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | 8EA17C3/QPS2-A22MD3/QPS2-A22MD3 091 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | 5(305)                              | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | 4TM189KFBYY-53                      |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 18.77                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 24.13                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 4.41/4.01                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | CE - TUV - UKCA                     |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 472  | 119      | 138 | 87                                    | 0.40                           | 1.40  | 5.41   | 1.36      | 1.59  |

|  |          |     |                                      |                                |   |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 484  | 122      | 142 | 88                                   | 0.41                           | 1.44  | 5.50   | 1.39      | 1.61  |

|  |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 567  | 143      | 166 | 101                                   | 0.48                           | 1.69  | 5.60   | 1.41      | 1.64  |

|  |          |     |                                      |                                |   |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 583  | 147      | 171 | 103                                  | 0.48                           | 1.73  | 5.67   | 1.43      | 1.66  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |      |                                   |                               |  |                         |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|------|-----------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |                               | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                         |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporación                 | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |      |                                   | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%               | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F) | [Btu/h]                           | [kcal/h]                      | [W]  | [W]                     | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 328  | 83                                | 96                            | 65   | 0.31                    | 0.97                          | 5.01   | 1.26     | 1.47      |
| -30  | (-22)                                | 425  | 107                               | 124                           | 72   | 0.33                    | 1.26                          | 5.87   | 1.48     | 1.72      |
| -25  | (-13)                                | 533  | 134                               | 156                           | 78   | 0.36                    | 1.59                          | 6.81   | 1.72     | 2.00      |
| -20  | (- 4)                                | 658  | 166                               | 193                           | 84   | 0.39                    | 1.96                          | 7.87   | 1.98     | 2.30      |
| -15  | (+ 5)                                | 802  | 202                               | 235                           | 89   | 0.41                    | 2.40                          | 9.08   | 2.29     | 2.66      |
| -10  | (+14)                                | 970  | 244                               | 284                           | 93   | 0.43                    | 2.92                          | 10.49  | 2.64     | 3.07      |
| -5   | (+23)                                | 1165 | 294                               | 341                           | 96   | 0.45                    | 3.52                          | 12.15  | 3.06     | 3.56      |
| 0  | (+32)                                | 1391 | 351                               | 408                           | 98   | 0.45                    | 4.23                          | 14.10  | 3.55     | 4.13      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz                  |       | Forzada                    |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 297                        | 75       | 87  | 67                                    | 0.32                 | 0.88          | 4.47                | 1.13      | 1.31  |
| -30                        | (-22) | 388                        | 98       | 114 | 74                                    | 0.35                 | 1.15          | 5.22                | 1.31      | 1.53  |
| -25                        | (-13) | 492                        | 124      | 144 | 82                                    | 0.38                 | 1.46          | 5.99                | 1.51      | 1.75  |
| -20                        | (- 4) | 611                        | 154      | 179 | 89                                    | 0.41                 | 1.82          | 6.83                | 1.72      | 2.00  |
| -15                        | (+ 5) | 750                        | 189      | 220 | 96                                    | 0.44                 | 2.25          | 7.78                | 1.96      | 2.28  |
| -10                        | (+14) | 912                        | 230      | 267 | 103                                   | 0.47                 | 2.74          | 8.88                | 2.24      | 2.60  |
| -5                         | (+23) | 1102                       | 278      | 323 | 108                                   | 0.50                 | 3.33          | 10.18               | 2.57      | 2.98  |
| 0                          | (+32) | 1322                       | 333      | 387 | 113                                   | 0.52                 | 4.02          | 11.72               | 2.95      | 3.43  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz                  |       | Forzada                    |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 262                        | 66       | 77  | 67                                    | 0.32                 | 0.77          | 3.92                | 0.99      | 1.15  |
| -30                        | (-22) | 350                        | 88       | 103 | 75                                    | 0.35                 | 1.04          | 4.64                | 1.17      | 1.36  |
| -25                        | (-13) | 450                        | 113      | 132 | 84                                    | 0.39                 | 1.34          | 5.33                | 1.34      | 1.56  |
| -20                        | (- 4) | 566                        | 143      | 166 | 93                                    | 0.43                 | 1.69          | 6.04                | 1.52      | 1.77  |
| -15                        | (+ 5) | 701                        | 177      | 205 | 103                                   | 0.47                 | 2.10          | 6.81                | 1.72      | 2.00  |
| -10                        | (+14) | 860                        | 217      | 252 | 111                                   | 0.51                 | 2.59          | 7.69                | 1.94      | 2.25  |
| -5                         | (+23) | 1045                       | 263      | 306 | 120                                   | 0.55                 | 3.16          | 8.72                | 2.20      | 2.55  |
| 0                          | (+32) | 1262                       | 318      | 370 | 127                                   | 0.58                 | 3.83          | 9.93                | 2.50      | 2.91  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz                  |       | Forzada                    |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 202                        | 51       | 59  | 64                                    | 0.32                 | 0.60          | 3.14                | 0.79      | 0.92  |
| -30                        | (-22) | 289                        | 73       | 85  | 74                                    | 0.35                 | 0.86          | 3.91                | 0.98      | 1.14  |
| -25                        | (-13) | 387                        | 98       | 113 | 85                                    | 0.39                 | 1.15          | 4.61                | 1.16      | 1.35  |
| -20                        | (- 4) | 501                        | 126      | 147 | 96                                    | 0.44                 | 1.49          | 5.28                | 1.33      | 1.55  |
| -15                        | (+ 5) | 634                        | 160      | 186 | 107                                   | 0.49                 | 1.90          | 5.96                | 1.50      | 1.75  |
| -10                        | (+14) | 791                        | 199      | 232 | 118                                   | 0.54                 | 2.38          | 6.70                | 1.69      | 1.96  |
| -5                         | (+23) | 974                        | 245      | 285 | 129                                   | 0.59                 | 2.94          | 7.54                | 1.90      | 2.21  |
| 0                          | (+32) | 1188                       | 299      | 348 | 139                                   | 0.64                 | 3.61          | 8.52                | 2.15      | 2.50  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz                  |       | Forzada                    |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 408                        | 103      | 119 | 77                                    | 0.37                 | 1.21          | 5.26                | 1.33      | 1.54  |
| -30                        | (-22) | 507                        | 128      | 149 | 84                                    | 0.40                 | 1.50          | 6.03                | 1.52      | 1.77  |
| -25                        | (-13) | 629                        | 159      | 184 | 91                                    | 0.43                 | 1.87          | 6.91                | 1.74      | 2.03  |
| -20                        | (- 4) | 776                        | 196      | 227 | 98                                    | 0.46                 | 2.32          | 7.95                | 2.00      | 2.33  |
| -15                        | (+ 5) | 951                        | 240      | 279 | 104                                   | 0.49                 | 2.85          | 9.15                | 2.31      | 2.68  |
| -10                        | (+14) | 1157                       | 292      | 339 | 110                                   | 0.51                 | 3.48          | 10.56               | 2.66      | 3.09  |
| -5                         | (+23) | 1397                       | 352      | 409 | 115                                   | 0.53                 | 4.22          | 12.20               | 3.07      | 3.57  |
| 0                          | (+32) | 1673                       | 422      | 490 | 118                                   | 0.55                 | 5.09          | 14.08               | 3.55      | 4.13  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz                  |       | Forzada                    |          |     |  |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                    | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                 | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                    | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 364                        | 92       | 107 | 79                                     | 0.38                 | 1.08          | 4.66                | 1.17      | 1.37  |
| -30                        | (-22) | 466                        | 117      | 136 | 87                                     | 0.41                 | 1.38          | 5.39                | 1.36      | 1.58  |
| -25                        | (-13) | 587                        | 148      | 172 | 95                                     | 0.45                 | 1.75          | 6.17                | 1.55      | 1.81  |
| -20                        | (- 4) | 731                        | 184      | 214 | 104                                    | 0.48                 | 2.18          | 7.03                | 1.77      | 2.06  |
| -15                        | (+ 5) | 900                        | 227      | 264 | 112                                    | 0.52                 | 2.70          | 8.00                | 2.02      | 2.34  |
| -10                        | (+14) | 1098                       | 277      | 322 | 120                                    | 0.56                 | 3.30          | 9.10                | 2.29      | 2.67  |
| -5                         | (+23) | 1326                       | 334      | 389 | 128                                    | 0.59                 | 4.01          | 10.36               | 2.61      | 3.04  |
| 0                          | (+32) | 1589                       | 401      | 466 | 135                                    | 0.62                 | 4.83          | 11.81               | 2.98      | 3.46  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz                  |       | Forzada                    |          |     |  |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                    | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                 | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                    | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 313                        | 79       | 92  | 79                                     | 0.39                 | 0.93          | 3.97                | 1.00      | 1.16  |
| -30                        | (-22) | 416                        | 105      | 122 | 89                                     | 0.43                 | 1.24          | 4.72                | 1.19      | 1.38  |
| -25                        | (-13) | 537                        | 135      | 157 | 98                                     | 0.47                 | 1.60          | 5.46                | 1.37      | 1.60  |
| -20                        | (- 4) | 677                        | 171      | 198 | 109                                    | 0.51                 | 2.02          | 6.21                | 1.56      | 1.82  |
| -15                        | (+ 5) | 839                        | 212      | 246 | 119                                    | 0.56                 | 2.51          | 7.00                | 1.76      | 2.05  |
| -10                        | (+14) | 1027                       | 259      | 301 | 130                                    | 0.60                 | 3.09          | 7.86                | 1.98      | 2.30  |
| -5                         | (+23) | 1244                       | 313      | 364 | 141                                    | 0.65                 | 3.76          | 8.81                | 2.22      | 2.58  |
| 0                          | (+32) | 1492                       | 376      | 437 | 151                                    | 0.69                 | 4.53          | 9.89                | 2.49      | 2.90  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz |       | ASHRAE32<br>Forzada                  |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 248                                  | 62       | 73  | 79                                    | 0.40                           | 0.73                    | 3.10                          | 0.78      | 0.91  |
| -30                                 | (-22) | 352                                  | 89       | 103 | 89                                    | 0.44                           | 1.04                    | 3.94                          | 0.99      | 1.16  |
| -25                                 | (-13) | 470                                  | 119      | 138 | 100                                   | 0.48                           | 1.40                    | 4.70                          | 1.18      | 1.38  |
| -20                                 | (- 4) | 606                                  | 153      | 177 | 113                                   | 0.53                           | 1.81                    | 5.41                          | 1.36      | 1.58  |
| -15                                 | (+ 5) | 761                                  | 192      | 223 | 125                                   | 0.58                           | 2.28                    | 6.09                          | 1.53      | 1.78  |
| -10                                 | (+14) | 938                                  | 236      | 275 | 139                                   | 0.64                           | 2.82                    | 6.76                          | 1.70      | 1.98  |
| -5                                  | (+23) | 1142                                 | 288      | 335 | 153                                   | 0.69                           | 3.45                    | 7.47                          | 1.88      | 2.19  |
| 0                                   | (+32) | 1374                                 | 346      | 403 | 167                                   | 0.75                           | 4.18                    | 8.23                          | 2.07      | 2.41  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                 |      |                          |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal       |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No              |      |                          |
| 3 Tubos                              |                 |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No              | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma  |      |                          |