embraco

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	**VES F9C**
Voltagem/Frequencia Nominal	**230 V 32-150 Hz**
Código de Engenharia	**513907484**

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 32-150	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	BPM		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagen	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	187 à 255 V
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm²] (98 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm²] (111 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	9.04	[cm³] (0.552 cu.in)
2.1 Di¿metro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	205	[ml] (6.93 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	6.17	[kg] (13.60 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 31.7-150 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Inverter	
2.1 Dispositivo de Partida	CF01F22 M	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	CF01F12 M 0.0 XX F X	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	15.60	[Ω em 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	15.60	[Ω em 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (32/150 Hz)	2.10	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (32/150 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (32/150 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V950RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
160	40	47	25	0.23	0.50	6.49	1.64	1.90

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V1300RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
235	59	69	36	0.29	0.74	6.63	1.67	1.94

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V1600RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
294	74	86	44	0.34	0.92	6.67	1.68	1.95

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V2000RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
365	92	107	55	0.42	1.15	6.63	1.67	1.94

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V3000RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
546	138	160	83	0.62	1.71	6.59	1.66	1.93

CONDIÇÕES DE TESTE:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V4000RPM			Estático		(Temperauta de condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
717	181	210	117	0.85	2.25	6.11	1.54	1.79

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAELBP32** Temperatura de evaporação **-23.3°C (-9.94°F)**
@220V4500RPM **Estático** (Temperauta de condensação **54.4°C (129.92°F))**

Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
740	187	217	121	0.92	2.32	6.14	1.55	1.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@220V950RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	104	26	31	16	0.15	0.33	6.52	1.64	1.91
-30	**(-22)**	140	35	41	19	0.17	0.44	7.41	1.87	2.17
-25	**(-13)**	182	46	53	22	0.19	0.57	8.42	2.12	2.47
-20	**(- 4)**	232	58	68	24	0.21	0.73	9.59	2.42	2.81
-15	**(+ 5)**	292	74	86	27	0.23	0.92	10.94	2.76	3.21
-10	**(+14)**	364	92	107	29	0.24	1.15	12.49	3.15	3.66
-5	**(+23)**	448	113	131	31	0.26	1.42	14.28	3.60	4.18
0	**(+32)**	547	138	160	33	0.28	1.73	16.33	4.11	4.78

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@220V950RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	98	25	29	16	0.16	0.31	5.96	1.50	1.75
-30	**(-22)**	131	33	38	20	0.19	0.41	6.63	1.67	1.94
-25	**(-13)**	172	43	50	23	0.21	0.54	7.39	1.86	2.17
-20	**(- 4)**	221	56	65	27	0.24	0.69	8.28	2.09	2.43
-15	**(+ 5)**	280	71	82	30	0.26	0.88	9.31	2.35	2.73
-10	**(+14)**	352	89	103	33	0.28	1.11	10.52	2.65	3.08
-5	**(+23)**	437	110	128	37	0.31	1.38	11.93	3.01	3.50
0	**(+32)**	537	135	157	40	0.33	1.70	13.57	3.42	3.98

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@220V950RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	88	22	26	16	0.15	0.28	5.36	1.35	1.57
-30	**(-22)**	119	30	35	20	0.18	0.37	5.88	1.48	1.72
-25	**(-13)**	159	40	46	25	0.22	0.50	6.47	1.63	1.90
-20	**(- 4)**	207	52	61	29	0.25	0.65	7.15	1.80	2.09
-15	**(+ 5)**	267	67	78	34	0.28	0.84	7.94	2.00	2.33
-10	**(+14)**	339	85	99	38	0.32	1.07	8.88	2.24	2.60
-5	**(+23)**	425	107	125	43	0.35	1.34	9.99	2.52	2.93
0	**(+32)**	527	133	154	47	0.39	1.67	11.29	2.85	3.31

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@220V1300RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	143	36	42	22	0.19	0.45	6.51	1.64	1.91
-30	**(-22)**	190	48	56	26	0.22	0.60	7.43	1.87	2.18
-25	**(-13)**	247	62	72	29	0.25	0.78	8.46	2.13	2.48
-20	**(- 4)**	317	80	93	33	0.28	0.99	9.64	2.43	2.82
-15	**(+ 5)**	400	101	117	36	0.30	1.26	10.99	2.77	3.22
-10	**(+14)**	498	125	146	40	0.32	1.57	12.55	3.16	3.68
-5	**(+23)**	613	155	180	43	0.34	1.94	14.32	3.61	4.20
0	**(+32)**	747	188	219	45	0.36	2.37	16.35	4.12	4.79

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@220V1300RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	134	34	39	22	0.20	0.42	5.95	1.50	1.74
-30	**(-22)**	179	45	52	27	0.24	0.56	6.65	1.68	1.95
-25	**(-13)**	235	59	69	31	0.27	0.74	7.45	1.88	2.18
-20	**(- 4)**	303	76	89	36	0.31	0.95	8.36	2.11	2.45
-15	**(+ 5)**	385	97	113	41	0.34	1.21	9.41	2.37	2.76
-10	**(+14)**	482	121	141	45	0.37	1.52	10.63	2.68	3.12
-5	**(+23)**	597	150	175	50	0.40	1.89	12.05	3.04	3.53
0	**(+32)**	730	184	214	54	0.43	2.31	13.68	3.45	4.01

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@220V1300RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	121	31	36	23	0.20	0.38	5.36	1.35	1.57
-30	**(-22)**	165	41	48	28	0.25	0.52	5.93	1.50	1.74
-25	**(-13)**	218	55	64	33	0.29	0.69	6.56	1.65	1.92
-20	**(- 4)**	285	72	83	39	0.33	0.89	7.28	1.83	2.13
-15	**(+ 5)**	365	92	107	45	0.37	1.15	8.10	2.04	2.37
-10	**(+14)**	461	116	135	51	0.41	1.45	9.06	2.28	2.66
-5	**(+23)**	574	145	168	56	0.45	1.81	10.19	2.57	2.98
0	**(+32)**	706	178	207	62	0.49	2.24	11.50	2.90	3.37

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@220V1600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	176	44	51	27	0.23	0.55	6.48	1.63	1.90
-30	**(-22)**	233	59	68	31	0.26	0.73	7.40	1.87	2.17
-25	**(-13)**	303	76	89	36	0.29	0.95	8.43	2.12	2.47
-20	**(- 4)**	389	98	114	40	0.33	1.22	9.60	2.42	2.81
-15	**(+ 5)**	491	124	144	45	0.36	1.54	10.94	2.76	3.21
-10	**(+14)**	612	154	179	49	0.38	1.93	12.49	3.15	3.66
-5	**(+23)**	754	190	221	53	0.41	2.38	14.27	3.60	4.18
0	**(+32)**	919	232	269	56	0.44	2.91	16.31	4.11	4.78

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@220V1600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	164	41	48	28	0.24	0.51	5.91	1.49	1.73
-30	**(-22)**	219	55	64	33	0.28	0.69	6.64	1.67	1.95
-25	**(-13)**	288	73	84	39	0.32	0.90	7.45	1.88	2.18
-20	**(- 4)**	371	94	109	44	0.36	1.17	8.36	2.11	2.45
-15	**(+ 5)**	472	119	138	50	0.40	1.49	9.41	2.37	2.76
-10	**(+14)**	592	149	174	56	0.44	1.87	10.63	2.68	3.11
-5	**(+23)**	733	185	215	61	0.48	2.32	12.05	3.04	3.53
0	**(+32)**	898	226	263	66	0.52	2.85	13.70	3.45	4.01

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@220V1600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	150	38	44	28	0.24	0.47	5.34	1.35	1.57
-30	**(-22)**	203	51	59	34	0.29	0.64	5.96	1.50	1.75
-25	**(-13)**	269	68	79	41	0.34	0.84	6.62	1.67	1.94
-20	**(- 4)**	351	88	103	48	0.38	1.10	7.35	1.85	2.15
-15	**(+ 5)**	449	113	132	55	0.43	1.41	8.19	2.06	2.40
-10	**(+14)**	568	143	166	62	0.48	1.79	9.16	2.31	2.68
-5	**(+23)**	707	178	207	69	0.53	2.24	10.30	2.59	3.02
0	**(+32)**	870	219	255	75	0.58	2.76	11.63	2.93	3.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@220V2000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	218	55	64	34	0.28	0.68	6.38	1.61	1.87
-30	**(-22)**	290	73	85	40	0.32	0.91	7.31	1.84	2.14
-25	**(-13)**	377	95	111	45	0.36	1.18	8.33	2.10	2.44
-20	**(- 4)**	484	122	142	51	0.40	1.52	9.49	2.39	2.78
-15	**(+ 5)**	611	154	179	57	0.44	1.92	10.80	2.72	3.16
-10	**(+14)**	762	192	223	62	0.48	2.40	12.30	3.10	3.60
-5	**(+23)**	940	237	275	67	0.51	2.97	14.03	3.54	4.11
0	**(+32)**	1146	289	336	71	0.54	3.63	16.02	4.04	4.69

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@220V2000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	204	51	60	35	0.29	0.64	5.83	1.47	1.71
-30	**(-22)**	273	69	80	41	0.34	0.85	6.59	1.66	1.93
-25	**(-13)**	358	90	105	48	0.39	1.12	7.41	1.87	2.17
-20	**(- 4)**	462	117	135	55	0.44	1.45	8.31	2.10	2.44
-15	**(+ 5)**	588	148	172	63	0.49	1.85	9.35	2.36	2.74
-10	**(+14)**	738	186	216	70	0.53	2.33	10.55	2.66	3.09
-5	**(+23)**	914	230	268	77	0.58	2.89	11.93	3.01	3.50
0	**(+32)**	1120	282	328	83	0.63	3.55	13.55	3.42	3.97

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@220V2000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	188	47	55	35	0.29	0.59	5.28	1.33	1.55
-30	**(-22)**	253	64	74	43	0.35	0.79	5.94	1.50	1.74
-25	**(-13)**	336	85	98	51	0.41	1.05	6.63	1.67	1.94
-20	**(- 4)**	438	110	128	59	0.47	1.38	7.38	1.86	2.16
-15	**(+ 5)**	562	142	165	68	0.52	1.77	8.22	2.07	2.41
-10	**(+14)**	710	179	208	77	0.58	2.24	9.19	2.32	2.69
-5	**(+23)**	885	223	259	86	0.64	2.80	10.32	2.60	3.02
0	**(+32)**	1089	274	319	94	0.70	3.45	11.65	2.93	3.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@220V3000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	321	81	94	53	0.41	1.00	6.02	1.52	1.76
-30	**(-22)**	427	108	125	62	0.47	1.34	6.91	1.74	2.02
-25	**(-13)**	557	140	163	71	0.53	1.75	7.84	1.98	2.30
-20	**(- 4)**	715	180	210	81	0.60	2.25	8.87	2.24	2.60
-15	**(+ 5)**	905	228	265	90	0.67	2.85	10.03	2.53	2.94
-10	**(+14)**	1130	285	331	100	0.73	3.56	11.35	2.86	3.33
-5	**(+23)**	1393	351	408	108	0.78	4.41	12.89	3.25	3.78
0	**(+32)**	1700	428	498	115	0.82	5.39	14.69	3.70	4.30

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@220V3000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	301	76	88	54	0.43	0.94	5.55	1.40	1.63
-30	**(-22)**	403	102	118	64	0.49	1.26	6.33	1.60	1.86
-25	**(-13)**	531	134	156	74	0.57	1.67	7.13	1.80	2.09
-20	**(- 4)**	687	173	201	86	0.65	2.16	7.97	2.01	2.34
-15	**(+ 5)**	874	220	256	98	0.73	2.75	8.91	2.25	2.61
-10	**(+14)**	1098	277	322	110	0.81	3.46	9.99	2.52	2.93
-5	**(+23)**	1361	343	399	121	0.88	4.30	11.24	2.83	3.29
0	**(+32)**	1667	420	489	132	0.93	5.29	12.71	3.20	3.72

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@220V3000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	276	70	81	55	0.42	0.86	4.98	1.25	1.46
-30	**(-22)**	374	94	110	66	0.50	1.17	5.73	1.44	1.68
-25	**(-13)**	498	126	146	77	0.58	1.56	6.46	1.63	1.89
-20	**(- 4)**	651	164	191	90	0.68	2.05	7.21	1.82	2.11
-15	**(+ 5)**	836	211	245	104	0.77	2.63	8.01	2.02	2.35
-10	**(+14)**	1058	267	310	118	0.87	3.34	8.91	2.25	2.61
-5	**(+23)**	1319	332	387	132	0.95	4.17	9.95	2.51	2.92
0	**(+32)**	1625	409	476	146	1.02	5.15	11.18	2.82	3.28

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@220V3600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	385	97	113	66	0.50	1.21	5.78	1.46	1.69
-30	**(-22)**	499	126	146	75	0.57	1.56	6.63	1.67	1.94
-25	**(-13)**	654	165	192	87	0.65	2.05	7.48	1.89	2.19
-20	**(- 4)**	848	214	249	101	0.75	2.67	8.39	2.11	2.46
-15	**(+ 5)**	1082	273	317	115	0.84	3.40	9.40	2.37	2.75
-10	**(+14)**	1352	341	396	128	0.93	4.27	10.57	2.66	3.10
-5	**(+23)**	1659	418	486	139	0.99	5.24	11.96	3.01	3.51
0	**(+32)**	1999	504	586	145	1.03	6.34	13.63	3.44	3.99

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@220V3600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	353	89	103	66	0.50	1.10	5.38	1.36	1.58
-30	**(-22)**	477	120	140	78	0.59	1.50	6.16	1.55	1.81
-25	**(-13)**	637	160	187	92	0.69	2.00	6.91	1.74	2.03
-20	**(- 4)**	830	209	243	108	0.80	2.61	7.69	1.94	2.25
-15	**(+ 5)**	1055	266	309	123	0.91	3.32	8.54	2.15	2.50
-10	**(+14)**	1311	330	384	138	1.01	4.13	9.54	2.40	2.79
-5	**(+23)**	1596	402	468	149	1.08	5.05	10.72	2.70	3.14
0	**(+32)**	1909	481	559	156	1.13	6.05	12.16	3.06	3.56

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@220V3600RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	323	81	95	68	0.51	1.01	4.77	1.20	1.40
-30	**(-22)**	446	113	131	80	0.61	1.40	5.55	1.40	1.63
-25	**(-13)**	599	151	176	95	0.71	1.88	6.28	1.58	1.84
-20	**(- 4)**	779	196	228	111	0.82	2.45	7.00	1.76	2.05
-15	**(+ 5)**	984	248	288	127	0.93	3.10	7.78	1.96	2.28
-10	**(+14)**	1214	306	356	140	1.02	3.83	8.67	2.18	2.54
-5	**(+23)**	1466	369	430	151	1.09	4.64	9.72	2.45	2.85
0	**(+32)**	1740	439	510	157	1.12	5.52	11.00	2.77	3.22

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **35ºC (+95ºF))**
@220V4000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	421	106	123	75	0.57	1.32	5.64	1.42	1.65
-30	**(-22)**	560	141	164	87	0.65	1.75	6.43	1.62	1.89
-25	**(-13)**	732	184	214	101	0.75	2.30	7.22	1.82	2.12
-20	**(- 4)**	942	237	276	117	0.86	2.96	8.05	2.03	2.36
-15	**(+ 5)**	1193	301	350	133	0.97	3.75	8.97	2.26	2.63
-10	**(+14)**	1489	375	436	148	1.08	4.70	10.04	2.53	2.94
-5	**(+23)**	1835	462	538	162	1.18	5.80	11.29	2.85	3.31
0	**(+32)**	2233	563	654	174	1.28	7.08	12.79	3.22	3.75

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **45ºC (+113ºF))**
@220V4000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	393	99	115	74	0.58	1.23	5.29	1.33	1.55
-30	**(-22)**	533	134	156	88	0.67	1.67	6.06	1.53	1.78
-25	**(-13)**	705	178	207	104	0.78	2.21	6.79	1.71	1.99
-20	**(- 4)**	914	230	268	122	0.90	2.87	7.52	1.89	2.20
-15	**(+ 5)**	1165	293	341	140	1.03	3.67	8.30	2.09	2.43
-10	**(+14)**	1459	368	428	159	1.16	4.60	9.19	2.32	2.69
-5	**(+23)**	1802	454	528	176	1.28	5.70	10.24	2.58	3.00
0	**(+32)**	2197	554	644	192	1.39	6.96	11.49	2.90	3.37

CONDIÇÕES DE TESTE: **ASHRAE32** (Temperauta de condensação **55ºC (+131ºF))**
@220V4000RPM **Estático**

Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	352	89	103	76	0.57	1.10	4.63	1.17	1.36
-30	**(-22)**	487	123	143	89	0.68	1.53	5.44	1.37	1.60
-25	**(-13)**	654	165	192	106	0.80	2.05	6.17	1.56	1.81
-20	**(- 4)**	857	216	251	125	0.93	2.69	6.86	1.73	2.01
-15	**(+ 5)**	1100	277	322	145	1.06	3.46	7.57	1.91	2.22
-10	**(+14)**	1388	350	407	166	1.20	4.38	8.35	2.10	2.45
-5	**(+23)**	1722	434	505	186	1.34	5.45	9.25	2.33	2.71
0	**(+32)**	2109	531	618	205	1.47	6.69	10.31	2.60	3.02

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.35	[mm]	(0.250")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		