

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U3111U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513305609

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6	[hp]
2 Desplazamiento	3.00	[cm <sup>3</sup> ] (0.183 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	10.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.54	[kg] (16.62 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/QPS2-A22MD3/QPS2-A22MD3 091	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(305)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	5TM189KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	24.13	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	4.41/4.01	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
472	119	138	87	0.40	1.40	5.41	1.36	1.59	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
484	122	142	88	0.41	1.44	5.50	1.39	1.61	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
567	143	166	101	0.48	1.69	5.60	1.41	1.64	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
583	147	171	103	0.48	1.73	5.67	1.43	1.66	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	328	83	96	65	0.31	0.97	5.01	1.26	1.47
-30	(-22)	425	107	124	72	0.33	1.26	5.87	1.48	1.72
-25	(-13)	533	134	156	78	0.36	1.59	6.81	1.72	2.00
-20	(- 4)	658	166	193	84	0.39	1.96	7.87	1.98	2.30
-15	(+ 5)	802	202	235	89	0.41	2.40	9.08	2.29	2.66
-10	(+14)	970	244	284	93	0.43	2.92	10.49	2.64	3.07
-5	(+23)	1165	294	341	96	0.45	3.52	12.15	3.06	3.56
0	(+32)	1391	351	408	98	0.45	4.23	14.10	3.55	4.13

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	297	75	87	67	0.32	0.88	4.47	1.13	1.31
-30	(-22)	388	98	114	74	0.35	1.15	5.22	1.31	1.53
-25	(-13)	492	124	144	82	0.38	1.46	5.99	1.51	1.75
-20	(- 4)	611	154	179	89	0.41	1.82	6.83	1.72	2.00
-15	(+ 5)	750	189	220	96	0.44	2.25	7.78	1.96	2.28
-10	(+14)	912	230	267	103	0.47	2.74	8.88	2.24	2.60
-5	(+23)	1102	278	323	108	0.50	3.33	10.18	2.57	2.98
0	(+32)	1322	333	387	113	0.52	4.02	11.72	2.95	3.43

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	262	66	77	67	0.32	0.77	3.92	0.99	1.15
-30	(-22)	350	88	103	75	0.35	1.04	4.64	1.17	1.36
-25	(-13)	450	113	132	84	0.39	1.34	5.33	1.34	1.56
-20	(- 4)	566	143	166	93	0.43	1.69	6.04	1.52	1.77
-15	(+ 5)	701	177	205	103	0.47	2.10	6.81	1.72	2.00
-10	(+14)	860	217	252	111	0.51	2.59	7.69	1.94	2.25
-5	(+23)	1045	263	306	120	0.55	3.16	8.72	2.20	2.55
0	(+32)	1262	318	370	127	0.58	3.83	9.93	2.50	2.91

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	202	51	59	64	0.32	0.60	3.14	0.79	0.92
-30	(-22)	289	73	85	74	0.35	0.86	3.91	0.98	1.14
-25	(-13)	387	98	113	85	0.39	1.15	4.61	1.16	1.35
-20	(- 4)	501	126	147	96	0.44	1.49	5.28	1.33	1.55
-15	(+ 5)	634	160	186	107	0.49	1.90	5.96	1.50	1.75
-10	(+14)	791	199	232	118	0.54	2.38	6.70	1.69	1.96
-5	(+23)	974	245	285	129	0.59	2.94	7.54	1.90	2.21
0	(+32)	1188	299	348	139	0.64	3.61	8.52	2.15	2.50

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F) )					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	408	103	119	77	0.37	1.21	5.26	1.33	1.54
-30	(-22)	507	128	149	84	0.40	1.50	6.03	1.52	1.77
-25	(-13)	629	159	184	91	0.43	1.87	6.91	1.74	2.03
-20	(- 4)	776	196	227	98	0.46	2.32	7.95	2.00	2.33
-15	(+ 5)	951	240	279	104	0.49	2.85	9.15	2.31	2.68
-10	(+14)	1157	292	339	110	0.51	3.48	10.56	2.66	3.09
-5	(+23)	1397	352	409	115	0.53	4.22	12.20	3.07	3.57
0	(+32)	1673	422	490	118	0.55	5.09	14.08	3.55	4.13

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F) )					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	364	92	107	79	0.38	1.08	4.66	1.17	1.37
-30	(-22)	466	117	136	87	0.41	1.38	5.39	1.36	1.58
-25	(-13)	587	148	172	95	0.45	1.75	6.17	1.55	1.81
-20	(- 4)	731	184	214	104	0.48	2.18	7.03	1.77	2.06
-15	(+ 5)	900	227	264	112	0.52	2.70	8.00	2.02	2.34
-10	(+14)	1098	277	322	120	0.56	3.30	9.10	2.29	2.67
-5	(+23)	1326	334	389	128	0.59	4.01	10.36	2.61	3.04
0	(+32)	1589	401	466	135	0.62	4.83	11.81	2.98	3.46

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F) )					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	313	79	92	79	0.39	0.93	3.97	1.00	1.16
-30	(-22)	416	105	122	89	0.43	1.24	4.72	1.19	1.38
-25	(-13)	537	135	157	98	0.47	1.60	5.46	1.37	1.60
-20	(- 4)	677	171	198	109	0.51	2.02	6.21	1.56	1.82
-15	(+ 5)	839	212	246	119	0.56	2.51	7.00	1.76	2.05
-10	(+14)	1027	259	301	130	0.60	3.09	7.86	1.98	2.30
-5	(+23)	1244	313	364	141	0.65	3.76	8.81	2.22	2.58
0	(+32)	1492	376	437	151	0.69	4.53	9.89	2.49	2.90

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	248	62	73	79	0.40	0.73	3.10	0.78	0.91
-30	(-22)	352	89	103	89	0.44	1.04	3.94	0.99	1.16
-25	(-13)	470	119	138	100	0.48	1.40	4.70	1.18	1.38
-20	(- 4)	606	153	177	113	0.53	1.81	5.41	1.36	1.58
-15	(+ 5)	761	192	223	125	0.58	2.28	6.09	1.53	1.78
-10	(+14)	938	236	275	139	0.64	2.82	6.76	1.70	1.98
-5	(+23)	1142	288	335	153	0.69	3.45	7.47	1.88	2.19
0	(+32)	1374	346	403	167	0.75	4.18	8.23	2.07	2.41

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma