

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM SL100HLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513301028

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	8.41	[cm ³] (0.513 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	18.600	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.68	[kg] (16.93 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM734KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.73	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	14.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	7.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.32	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.52	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
784	197	230	151	0.77	4.45	5.19	1.31	1.52	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	487	123	143	103	0.58	2.76	4.71	1.19	1.38
-30	(-22)	637	160	187	119	0.64	3.61	5.39	1.36	1.58
-25	(-13)	840	212	246	136	0.71	4.77	6.19	1.56	1.81
-20	(- 4)	1098	277	322	156	0.79	6.25	7.07	1.78	2.07
-15	(+ 5)	1408	355	413	176	0.87	8.04	8.01	2.02	2.35
-10	(+14)	1769	446	518	197	0.96	10.14	8.99	2.27	2.63

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	428	108	125	103	0.58	2.42	4.14	1.04	1.21
-30	(-22)	574	145	168	121	0.65	3.25	4.77	1.20	1.40
-25	(-13)	775	195	227	141	0.73	4.40	5.49	1.38	1.61
-20	(- 4)	1029	259	301	163	0.82	5.85	6.27	1.58	1.84
-15	(+ 5)	1335	336	391	188	0.93	7.62	7.10	1.79	2.08
-10	(+14)	1693	427	496	214	1.04	9.70	7.93	2.00	2.32

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	373	94	109	102	0.59	2.11	3.69	0.93	1.08
-30	(-22)	513	129	150	121	0.65	2.91	4.27	1.08	1.25
-25	(-13)	707	178	207	143	0.74	4.01	4.92	1.24	1.44
-20	(- 4)	954	240	279	169	0.85	5.43	5.62	1.42	1.65
-15	(+ 5)	1253	316	367	198	0.97	7.16	6.33	1.59	1.85
-10	(+14)	1604	404	470	228	1.10	9.19	7.03	1.77	2.06

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	324	82	95	98	0.59	1.83	3.30	0.83	0.97
-30	(-22)	453	114	133	119	0.66	2.57	3.85	0.97	1.13
-25	(-13)	636	160	187	144	0.75	3.61	4.44	1.12	1.30
-20	(- 4)	873	220	256	173	0.87	4.97	5.05	1.27	1.48
-15	(+ 5)	1163	293	341	206	1.00	6.63	5.66	1.43	1.66
-10	(+14)	1503	379	440	241	1.16	8.61	6.25	1.57	1.83

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		