

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM X6181U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513304123 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.99 | [cm ³] (0.427 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.600 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.45 | [kg] (16.42 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-0027/QL2-6R2 | |
| 3 Capacitor de Partida | 64-77(330)/43-53(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM319NFBYY-153 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 17.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 10.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 13.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 3328 | 839 | 975 | 337 | 2.02 | 11.39 | 9.88 | 2.49 | 2.90 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (- 4) | 1562 | 394 | 458 | 199 | 1.57 | 4.41 | 7.85 | 1.98 | 2.30 |
| -15 (+ 5) | 1902 | 479 | 557 | 213 | 1.61 | 5.39 | 8.90 | 2.24 | 2.61 |
| -10 (+14) | 2317 | 584 | 679 | 225 | 1.64 | 6.59 | 10.29 | 2.59 | 3.01 |
| -5 (+23) | 2803 | 706 | 821 | 234 | 1.67 | 8.01 | 12.00 | 3.02 | 3.52 |
| 0 (+32) | 3357 | 846 | 984 | 240 | 1.69 | 9.65 | 14.03 | 3.54 | 4.11 |
| +5 (+41) | 3977 | 1002 | 1165 | 243 | 1.72 | 11.50 | 16.39 | 4.13 | 4.80 |
| +10 (+50) | 4660 | 1174 | 1365 | 244 | 1.74 | 13.58 | 19.07 | 4.81 | 5.59 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (- 4) | 1370 | 345 | 402 | 216 | 1.63 | 4.18 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -15 (+ 5) | 1673 | 422 | 490 | 236 | 1.69 | 5.13 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| -10 (+14) | 2043 | 515 | 599 | 252 | 1.74 | 6.29 | 8.07 | 2.03 | 2.36 |
| -5 (+23) | 2478 | 625 | 726 | 267 | 1.78 | 7.66 | 9.25 | 2.33 | 2.71 |
| 0 (+32) | 2975 | 750 | 872 | 279 | 1.82 | 9.26 | 10.65 | 2.68 | 3.12 |
| +5 (+41) | 3532 | 890 | 1035 | 288 | 1.86 | 11.07 | 12.26 | 3.09 | 3.59 |
| +10 (+50) | 4145 | 1045 | 1215 | 295 | 1.90 | 13.09 | 14.10 | 3.55 | 4.13 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (- 4) | 1182 | 298 | 346 | 230 | 1.68 | 3.94 | 5.09 | 1.28 | 1.49 |
| -15 (+ 5) | 1443 | 364 | 423 | 255 | 1.75 | 4.83 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -10 (+14) | 1766 | 445 | 517 | 277 | 1.82 | 5.94 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |
| -5 (+23) | 2147 | 541 | 629 | 297 | 1.88 | 7.26 | 7.24 | 1.83 | 2.12 |
| 0 (+32) | 2583 | 651 | 757 | 315 | 1.94 | 8.79 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |
| +5 (+41) | 3073 | 774 | 900 | 331 | 2.00 | 10.54 | 9.26 | 2.33 | 2.71 |
| +10 (+50) | 3612 | 910 | 1059 | 346 | 2.07 | 12.50 | 10.44 | 2.63 | 3.06 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Sim |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 [mm] (0.240") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |