

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	FMS Y7C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 90-315 Hz
Código de Ingeniería	518000042

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 90-315	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/9	[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	140	[ml] (4.73 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	3.58	[kg] (7.89 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 90-315 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF01F01 L	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CF01F01 L 00 XX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.35	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	15.35	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (90/315 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (90/315 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (90/315 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	TUV	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1800RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
178	45	52	31	0.60	0.56	5.76	1.45	1.69

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2800RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
273	69	80	46	0.88	0.86	5.95	1.50	1.74

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
372	94	109	63	1.22	1.17	5.88	1.48	1.72

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V5000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
465	117	136	80	1.51	1.46	5.81	1.46	1.70

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V6300RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
580	146	170	103	1.96	1.82	5.62	1.42	1.65

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	330	83	97	69	1.28	1.03	4.75	1.20	1.39	
-30 (-22)	447	113	131	79	1.43	1.40	5.69	1.43	1.67	
-25 (-13)	609	153	178	91	1.65	1.91	6.67	1.68	1.95	
-20 (- 4)	796	201	233	105	1.89	2.50	7.58	1.91	2.22	
-15 (+ 5)	990	250	290	120	2.12	3.12	8.29	2.09	2.43	
-10 (+14)	1174	296	344	136	2.28	3.70	8.70	2.19	2.55	
-5 (+23)	1327	334	389	153	2.33	4.20	8.68	2.19	2.54	
0 (+32)	1433	361	420	171	2.23	4.55	8.11	2.04	2.38	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	289	73	85	67	1.26	0.90	4.33	1.09	1.27	
-30 (-22)	405	102	119	81	1.46	1.27	5.04	1.27	1.48	
-25 (-13)	568	143	166	96	1.72	1.78	5.90	1.49	1.73	
-20 (- 4)	758	191	222	111	1.99	2.38	6.77	1.71	1.99	
-15 (+ 5)	957	241	280	127	2.22	3.01	7.55	1.90	2.21	
-10 (+14)	1147	289	336	142	2.36	3.62	8.12	2.05	2.38	
-5 (+23)	1309	330	384	157	2.38	4.14	8.34	2.10	2.45	
0 (+32)	1425	359	418	170	2.23	4.52	8.12	2.05	2.38	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	267	67	78	64	1.25	0.83	4.13	1.04	1.21	
-30 (-22)	371	94	109	82	1.50	1.16	4.60	1.16	1.35	
-25 (-13)	523	132	153	99	1.78	1.64	5.31	1.34	1.56	
-20 (- 4)	705	178	207	115	2.05	2.22	6.12	1.54	1.79	
-15 (+ 5)	898	226	263	129	2.26	2.83	6.94	1.75	2.03	
-10 (+14)	1082	273	317	143	2.38	3.42	7.63	1.92	2.24	
-5 (+23)	1242	313	364	154	2.34	3.93	8.08	2.04	2.37	
0 (+32)	1356	342	397	162	2.12	4.30	8.17	2.06	2.39	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base + 45° atrás		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		