

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | FMS Y7C         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 90-315 Hz |
| Código de Ingeniería         | 518000042       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 90-315                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 0°C                | (-31°F para 32°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                           |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/9            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.19           | [cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 140            | [ml] (4.73 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 3.58           | [kg] (7.89 lb.)                  |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                |                           |
|---|--------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases      | 230 V 90-315 Hz 3~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                 | Inverter                       |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                       | CF02F01W                       |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                           | -                              | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                             | -                              | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                            | CF02F01 W 0.0 XX F X           |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque         | 15.35                          | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha           | 15.35                          | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (90/315 Hz)   | 2.17                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (90/315 Hz) | 1.25                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (90/315 Hz)  | -                              | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                       | CE - UKCA - VDE                |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1800RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 178   | 45       | 52  | 31                                    | 0.32                           | 0.56  | 5.76   | 1.45      | 1.69  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V2800RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 273   | 69       | 80  | 46                                    | 0.47                           | 0.86  | 5.95   | 1.50      | 1.74  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V4000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 372   | 94       | 109 | 63                                    | 0.65                           | 1.17  | 5.88   | 1.48      | 1.72  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V5000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 465   | 117      | 136 | 80                                    | 0.81                           | 1.46  | 5.81   | 1.46      | 1.70  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V6300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 580   | 146      | 170 | 103                                   | 1.05                           | 1.82  | 5.62   | 1.42      | 1.65  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                                |      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         |                                |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                             |      |                          |
| 3 Tubos                              |                                |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08                | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                          |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo Paralelo Placa base      |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08               | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                          |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curv.Paral.Pl.base + 45° atrás |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08                | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                          |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                          |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                             | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                 |      |                          |