

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	F F112HBX
Voltagem/Frequência Nominal	220 V 60 Hz
Código de Engenharia	513307542

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média-Alta Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 15°C	(-31°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3+	[hp]
2 Deslocamento	11.14	[cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de óleo	270	[ml] (9.13 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	9	[kg] (19.84 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213515021	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	DRB230N61A2F	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	19.87	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4948	1247	1450	539	3.06		9.18	2.31	2.69

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1170	295	343	261	2.11	6.65	4.48	1.13	1.31

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	647	163	190	173	1.99	3.66	3.76	0.95	1.10
-30 (-22)	888	224	260	199	2.03	5.04	4.51	1.14	1.32
-25 (-13)	1203	303	352	226	2.08	6.84	5.35	1.35	1.57
-20 (- 4)	1596	402	468	255	2.14	9.09	6.26	1.58	1.83
-15 (+ 5)	2074	523	608	286	2.22	11.83	7.22	1.82	2.11
-10 (+14)	2640	665	774	321	2.30	15.11	8.19	2.06	2.40
-5 (+23)	3299	831	967	359	2.40	18.97	9.17	2.31	2.69
0 (+32)	4056	1022	1189	401	2.52	23.46	10.11	2.55	2.96
+5 (+41)	4916	1239	1440	447	2.64	28.61	11.01	2.77	3.23
+10 (+50)	5882	1482	1724	499	2.79	34.47	11.83	2.98	3.47
+15 (+59)	6960	1754	2039	557	2.94	41.09	12.55	3.16	3.68

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	602	152	176	178	1.98	3.40	3.36	0.85	0.99
-30 (-22)	822	207	241	209	2.02	4.67	3.96	1.00	1.16
-25 (-13)	1117	281	327	241	2.08	6.35	4.66	1.17	1.37
-20 (- 4)	1490	375	437	275	2.16	8.48	5.44	1.37	1.60
-15 (+ 5)	1947	491	570	310	2.25	11.10	6.28	1.58	1.84
-10 (+14)	2492	628	730	349	2.36	14.26	7.15	1.80	2.10
-5 (+23)	3130	789	917	390	2.48	17.99	8.03	2.02	2.35
0 (+32)	3865	974	1133	436	2.62	22.35	8.89	2.24	2.61
+5 (+41)	4703	1185	1378	485	2.78	27.37	9.71	2.45	2.85
+10 (+50)	5647	1423	1655	540	2.96	33.09	10.47	2.64	3.07
+15 (+59)	6703	1689	1964	600	3.15	39.57	11.14	2.81	3.27

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	555	140	163	169	2.00	3.14	3.21	0.81	0.94	
-30 (-22)	759	191	222	206	2.06	4.32	3.67	0.92	1.08	
-25 (-13)	1037	261	304	244	2.13	5.90	4.25	1.07	1.24	
-20 (- 4)	1393	351	408	283	2.22	7.94	4.92	1.24	1.44	
-15 (+ 5)	1833	462	537	324	2.33	10.46	5.65	1.42	1.66	
-10 (+14)	2361	595	692	367	2.46	13.51	6.43	1.62	1.89	
-5 (+23)	2981	751	873	413	2.61	17.13	7.23	1.82	2.12	
0 (+32)	3698	932	1084	462	2.78	21.38	8.03	2.02	2.35	
+5 (+41)	4518	1138	1324	516	2.97	26.29	8.79	2.22	2.58	
+10 (+50)	5443	1372	1595	574	3.18	31.90	9.51	2.40	2.79	
+15 (+59)	6480	1633	1899	637	3.41	38.26	10.15	2.56	2.97	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	465	117	136	163	1.96	2.62	2.87	0.72	0.84	
-30 (-22)	656	165	192	206	2.03	3.73	3.22	0.81	0.94	
-25 (-13)	921	232	270	250	2.12	5.24	3.69	0.93	1.08	
-20 (- 4)	1264	318	370	295	2.23	7.20	4.26	1.07	1.25	
-15 (+ 5)	1690	426	495	342	2.36	9.64	4.91	1.24	1.44	
-10 (+14)	2203	555	646	390	2.51	12.61	5.62	1.42	1.65	
-5 (+23)	2809	708	823	442	2.69	16.15	6.36	1.60	1.86	
0 (+32)	3512	885	1029	496	2.89	20.30	7.10	1.79	2.08	
+5 (+41)	4317	1088	1265	554	3.11	25.12	7.83	1.97	2.29	
+10 (+50)	5228	1317	1532	616	3.35	30.63	8.52	2.15	2.50	
+15 (+59)	6249	1575	1831	683	3.62	36.89	9.14	2.30	2.68	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		