

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE X6225UA
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513308207

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	21.02	[cm ³] (1.283 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA4AL3C-649	
3 Capacitor de Partida	130-156(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-521-83	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.29	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.84	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	28.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - CE - EAC - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação	7.2°C (44.96°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
9952	2508	2916	1088	5.07	34.06	9.15	2.31	2.68

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	4669	1177	1368	606	2.84	13.18	7.70	1.94	2.26
-15 (+5)	5699	1436	1670	653	3.07	16.15	8.73	2.20	2.56
-10 (+14)	6925	1745	2029	699	3.28	19.70	9.91	2.50	2.90
-5 (+23)	8348	2104	2446	744	3.49	23.86	11.22	2.83	3.29
0 (+32)	9967	2512	2921	787	3.68	28.64	12.66	3.19	3.71
+5 (+41)	11783	2969	3453	829	3.87	34.09	14.22	3.58	4.17
+10 (+50)	13795	3476	4042	869	4.04	40.20	15.87	4.00	4.65

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	4123	1039	1208	657	3.08	12.58	6.28	1.58	1.84
-15 (+5)	5059	1275	1482	718	3.36	15.50	7.04	1.77	2.06
-10 (+14)	6168	1554	1807	778	3.63	18.98	7.92	2.00	2.32
-5 (+23)	7449	1877	2183	835	3.90	23.04	8.91	2.25	2.61
0 (+32)	8902	2243	2608	890	4.16	27.70	10.00	2.52	2.93
+5 (+41)	10527	2653	3085	943	4.42	32.98	11.16	2.81	3.27
+10 (+50)	12324	3106	3611	994	4.68	38.92	12.40	3.12	3.63

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	3556	896	1042	696	3.32	11.85	5.11	1.29	1.50
-15 (+5)	4390	1106	1286	776	3.65	14.69	5.65	1.42	1.66
-10 (+14)	5373	1354	1574	854	3.98	18.06	6.29	1.58	1.84
-5 (+23)	6504	1639	1906	929	4.31	21.99	7.00	1.76	2.05
0 (+32)	7782	1961	2280	1001	4.65	26.49	7.78	1.96	2.28
+5 (+41)	9208	2320	2698	1070	4.99	31.59	8.61	2.17	2.52
+10 (+50)	10782	2717	3159	1137	5.34	37.31	9.48	2.39	2.78

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		