

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | NE U2178GK      |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513308203       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1             | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 16.80         | [cm <sup>3</sup> ] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 31.190        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 22.000        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.6          | [kg] (25.57 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | RVA6M3C-114                      |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 15(400)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MSP18LJ-3261                     |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 11.03                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 5.15                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 21.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 4.27                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - CE - EAC - UKCA - VDE      |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 3120                                 | 786      | 914 | 645                           | 3.00                           | 21.15  | 4.84                          | 1.22                                   | 1.42  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                            |      |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1473                                 | 371                        | 432  | 382                                  | 1.81                           | 9.90                    | 3.84                          | 0.97      | 1.13  |
| -35                                 | (-31) | 1925                                 | 485                        | 564  | 434                                  | 2.05                           | 12.98                   | 4.44                          | 1.12      | 1.30  |
| -30                                 | (-22) | 2494                                 | 629                        | 731  | 491                                  | 2.31                           | 16.88                   | 5.09                          | 1.28      | 1.49  |
| -25                                 | (-13) | 3180                                 | 801                        | 932  | 553                                  | 2.59                           | 21.61                   | 5.75                          | 1.45      | 1.68  |
| -20                                 | (- 4) | 3983                                 | 1004                       | 1167 | 621                                  | 2.90                           | 27.20                   | 6.42                          | 1.62      | 1.88  |
| -15                                 | (+ 5) | 4904                                 | 1236                       | 1437 | 693                                  | 3.24                           | 33.69                   | 7.08                          | 1.78      | 2.07  |
| -10                                 | (+14) | 5941                                 | 1497                       | 1741 | 770                                  | 3.60                           | 41.10                   | 7.71                          | 1.94      | 2.26  |

|                                     |       |                                      |                            |      |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1350                                 | 340                        | 395  | 391                                   | 1.86                           | 9.05                    | 3.46                          | 0.87      | 1.01  |
| -35                                 | (-31) | 1795                                 | 452                        | 526  | 449                                   | 2.12                           | 12.08                   | 4.00                          | 1.01      | 1.17  |
| -30                                 | (-22) | 2353                                 | 593                        | 690  | 514                                   | 2.42                           | 15.89                   | 4.57                          | 1.15      | 1.34  |
| -25                                 | (-13) | 3023                                 | 762                        | 886  | 587                                   | 2.74                           | 20.50                   | 5.14                          | 1.30      | 1.51  |
| -20                                 | (- 4) | 3805                                 | 959                        | 1115 | 666                                   | 3.10                           | 25.93                   | 5.71                          | 1.44      | 1.67  |
| -15                                 | (+ 5) | 4699                                 | 1184                       | 1377 | 753                                   | 3.49                           | 32.22                   | 6.25                          | 1.57      | 1.83  |
| -10                                 | (+14) | 5705                                 | 1438                       | 1672 | 846                                   | 3.92                           | 39.39                   | 6.75                          | 1.70      | 1.98  |

|                                     |       |                                      |                            |      |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1233                                 | 311                        | 361  | 393                                   | 1.87                           | 8.25                    | 3.14                          | 0.79      | 0.92  |
| -35                                 | (-31) | 1659                                 | 418                        | 486  | 459                                   | 2.17                           | 11.15                   | 3.62                          | 0.91      | 1.06  |
| -30                                 | (-22) | 2193                                 | 553                        | 643  | 533                                   | 2.51                           | 14.78                   | 4.11                          | 1.04      | 1.20  |
| -25                                 | (-13) | 2834                                 | 714                        | 830  | 617                                   | 2.88                           | 19.18                   | 4.59                          | 1.16      | 1.34  |
| -20                                 | (- 4) | 3582                                 | 903                        | 1050 | 710                                   | 3.30                           | 24.36                   | 5.05                          | 1.27      | 1.48  |
| -15                                 | (+ 5) | 4437                                 | 1118                       | 1300 | 812                                   | 3.76                           | 30.36                   | 5.47                          | 1.38      | 1.60  |
| -10                                 | (+14) | 5400                                 | 1361                       | 1582 | 923                                   | 4.27                           | 37.20                   | 5.84                          | 1.47      | 1.71  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                 |      |                          |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo  |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No              |      |                          |
| 3 Tubos                              |                 |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°       |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto           |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°       |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No              | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma  |      |                          |