

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2178U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513308209

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	18.70	[cm ³] (1.141 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	32.186	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA6M3C-114	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12.5(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-Y01-83	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	10.42	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.23	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	21.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP Forçada		Temperatura de evaporação	-35°C (-31°F)		
					(Temperatura de condensação	40°C (104°F))		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1737	438	509	407	1.97	5.82	4.27	1.08	1.25

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1412	356	414	338	1.73	4.51	4.16	1.05	1.22
-35 (-31)	1823	459	534	391	1.94	5.84	4.67	1.18	1.37
-30 (-22)	2335	588	684	443	2.16	7.51	5.27	1.33	1.55
-25 (-13)	2949	743	864	495	2.38	9.52	5.95	1.50	1.74
-20 (- 4)	3664	923	1074	547	2.60	11.88	6.70	1.69	1.96
-15 (+ 5)	4481	1129	1313	599	2.83	14.60	7.48	1.89	2.19
-10 (+14)	5399	1361	1582	650	3.07	17.70	8.30	2.09	2.43

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1222	308	358	364	1.80	4.28	3.37	0.85	0.99
-35 (-31)	1579	398	463	418	2.04	5.55	3.79	0.95	1.11
-30 (-22)	2026	511	594	474	2.29	7.14	4.26	1.07	1.25
-25 (-13)	2562	646	751	534	2.55	9.06	4.79	1.21	1.40
-20 (- 4)	3189	804	934	595	2.83	11.33	5.35	1.35	1.57
-15 (+ 5)	3905	984	1144	660	3.13	13.96	5.92	1.49	1.73
-10 (+14)	4711	1187	1380	727	3.45	16.95	6.49	1.64	1.90

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1040	262	305	378	1.86	4.04	2.74	0.69	0.80
-35 (-31)	1342	338	393	436	2.11	5.23	3.08	0.78	0.90
-30 (-22)	1722	434	505	499	2.39	6.74	3.45	0.87	1.01
-25 (-13)	2180	549	639	568	2.70	8.57	3.84	0.97	1.13
-20 (- 4)	2716	685	796	642	3.03	10.74	4.24	1.07	1.24
-15 (+ 5)	3330	839	976	722	3.40	13.26	4.62	1.16	1.35
-10 (+14)	4023	1014	1179	807	3.80	16.13	4.97	1.25	1.46

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		