

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2170UA
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513308201

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	16.80	[cm ³] (1.025 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	31.190	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11	[kg] (24.25 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	QL2-7.8-NTC-15	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-M1E-83	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	12.02	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.15	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	23.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - EAC - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP Forçada		Temperatura de evaporação	-35°C (-31°F)		
					(Temperatura de condensação)	40°C (104°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1646	415	482	382	2.08	5.51	4.31	1.09	1.26

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1359	343	398	325	1.86	4.34	4.17	1.05	1.22
-35 (-31)	1733	437	508	365	2.01	5.56	4.76	1.20	1.39
-30 (-22)	2208	556	647	405	2.16	7.10	5.46	1.38	1.60
-25 (-13)	2783	701	815	444	2.32	8.98	6.26	1.58	1.83
-20 (- 4)	3458	871	1013	484	2.48	11.21	7.14	1.80	2.09
-15 (+ 5)	4233	1067	1240	522	2.64	13.80	8.10	2.04	2.37
-10 (+14)	5108	1287	1497	560	2.80	16.75	9.12	2.30	2.67

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1136	286	333	326	1.86	3.97	3.48	0.88	1.02
-35 (-31)	1481	373	434	377	2.05	5.20	3.93	0.99	1.15
-30 (-22)	1909	481	559	427	2.25	6.73	4.47	1.13	1.31
-25 (-13)	2418	609	709	477	2.45	8.56	5.07	1.28	1.49
-20 (- 4)	3010	759	882	526	2.65	10.70	5.73	1.44	1.68
-15 (+ 5)	3684	928	1079	574	2.86	13.17	6.42	1.62	1.88
-10 (+14)	4440	1119	1301	621	3.07	15.97	7.15	1.80	2.10

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	868	219	254	319	1.83	3.38	2.73	0.69	0.80
-35 (-31)	1190	300	349	382	2.07	4.64	3.11	0.78	0.91
-30 (-22)	1577	397	462	444	2.31	6.17	3.54	0.89	1.04
-25 (-13)	2027	511	594	506	2.57	7.97	4.01	1.01	1.17
-20 (- 4)	2542	641	745	566	2.82	10.05	4.50	1.13	1.32
-15 (+ 5)	3121	786	914	626	3.08	12.42	4.99	1.26	1.46
-10 (+14)	3764	948	1103	684	3.35	15.10	5.49	1.38	1.61

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		