

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U2178U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513308202

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	18.70	[cm ³] (1.141 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	32.186	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA6M3C-114	
3 Capacitor de Arranque	108-130(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12.5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-Y01-83	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.42	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.23	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	21.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3087	778	905	594	2.80	9.19	5.20	1.31	1.52	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1548	390	453	338	1.70	4.57	4.56	1.15	1.34
-35	(-31)	1973	497	578	391	1.92	5.84	5.05	1.27	1.48
-30	(-22)	2507	632	735	443	2.15	7.44	5.66	1.43	1.66
-25	(-13)	3151	794	923	495	2.38	9.37	6.36	1.60	1.86
-20	(- 4)	3904	984	1144	547	2.61	11.65	7.13	1.80	2.09
-15	(+ 5)	4767	1201	1397	599	2.84	14.28	7.96	2.01	2.33
-10	(+14)	5739	1446	1682	650	3.08	17.27	8.82	2.22	2.58

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1434	361	420	364	1.81	4.23	3.96	1.00	1.16
-35	(-31)	1848	466	541	418	2.04	5.47	4.43	1.12	1.30
-30	(-22)	2368	597	694	474	2.28	7.02	4.98	1.26	1.46
-25	(-13)	2994	755	877	534	2.54	8.90	5.60	1.41	1.64
-20	(- 4)	3727	939	1092	595	2.82	11.12	6.25	1.57	1.83
-15	(+ 5)	4566	1151	1338	660	3.11	13.68	6.92	1.74	2.03
-10	(+14)	5511	1389	1615	727	3.42	16.58	7.59	1.91	2.22

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1347	339	395	379	1.87	3.98	3.54	0.89	1.04
-35	(-31)	1739	438	509	437	2.11	5.14	3.98	1.00	1.17
-30	(-22)	2233	563	654	500	2.39	6.62	4.47	1.13	1.31
-25	(-13)	2831	713	830	569	2.70	8.42	4.98	1.26	1.46
-20	(- 4)	3532	890	1035	643	3.03	10.53	5.50	1.39	1.61
-15	(+ 5)	4335	1093	1270	723	3.39	12.98	6.01	1.51	1.76
-10	(+14)	5242	1321	1536	808	3.78	15.77	6.47	1.63	1.90

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		