

## DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM 2Z60HLT
Voltagem/Frequencia Nominal 115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia 513304144

## A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco	)						
2 Refrigerante	R-134a							
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	115-127 / 60 [V/Hz]						
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Ret	orno						
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)						
5 Tipo de Motor	RSCR							
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	Partida						
7 Elemento de Controle	Tubo capilar							
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	io da voltagen					
		50 Hz	60 Hz					
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V					
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V					
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-					
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-					
9 Máxima temperatura de condensação								
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F					
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F					
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]						
B - DADOS MECÂNICOS								
1 Referência Comercial	1/5	[hp]						
2 Deslocamento	5.54	[cm³] (0.338 cu.in)						
2.1 Di¿metro [mm]	21.000							
2.2 Curso [mm]	16.000							
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)						
3.1 Lubrificantes aprovados								
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10							
4 Peso (com carga de óleo)	8.36	[kg] (18.43 lb.)						
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27	osig)					
C - DADOS ELÉTRICOS			·					
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nomi	nal 115-127 V 60 F	Hz1~(Monofásico)						
2 Tipo do Dispositivo do Partido	TSD							

115-127 V 60 Hz 1 ~	~ (Monofásico)
TSD	
TSD- 115V	
-	[µF(VAC mínimo)]
12(180)/15(180)	[µF(VAC mínimo)]
BT127-120	
5.30	$[\Omega  {\rm em}  25^{\circ}{\rm C}  (77^{\circ}{\rm F})] + /-  8\%$
4.25	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
14.60	[A] - Medido de acordo com UL 984
2.10	[A] - Medido de acordo com UL 984
-	[A] - Medido de acordo com UL 984
CE - UKCA - UL	
	TSD TSD- 115V - 12(180)/15(180) BT127-120 5.30 4.25 14.60 2.10 -



#### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE	S DE TESTE	i:	ASHRAELBP32 Temperatura de evaporação			-23.3°C (-9.94°F)			
@115V60H	łz		Estático		(Temperauta de	e condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacio	dade de refri	e de refrigeração Consumo de Consumo de Fluxo de FAIXA DE EFICIÉ massa			A DE EFICIÊN	ICIA			
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
675	170	198	115	1.00	3.84	5.88	1.48	1.72	

#### **E - PERFORMANCE - CURVAS**

1	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @115V60Hz Estático					(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))						
	Temperatura de Capacidade evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA		
	•		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%			
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
-35	(-31)	391	98	115	69	0.64	2.21	5.64	1.42	1.65		
-30	(-22)	499	126	146	83	0.72	2.83	6.12	1.54	1.79		
-25	(-13)	662	167	194	96	0.82	3.76	6.92	1.74	2.03		
-20	(- 4)	876	221	257	110	0.93	4.99	7.95	2.00	2.33		
-15	(+ 5)	1138	287	334	124	1.06	6.50	9.12	2.30	2.67		
-10	(+14)	1445	364	423	139	1.20	8.28	10.37	2.61	3.04		

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32						(Tempe	erauta de con	densação 4	I5ºC (+113ºF	))
@115V60I	Hz		Est	ático						
Temperatura de Capacida evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
Olapo	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	364	92	107	71	0.68	2.06	5.14	1.29	1.50
-30	(-22)	472	119	138	86	0.78	2.68	5.55	1.40	1.63
-25	(-13)	630	159	185	101	0.89	3.58	6.26	1.58	1.83
-20	(- 4)	834	210	244	116	1.02	4.75	7.16	1.80	2.10
-15	(+ 5)	1081	272	317	132	1.16	6.17	8.18	2.06	2.40
-10	(+14)	1368	345	401	148	1.31	7.84	9.25	2.33	2.71

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE3 @115V60Hz Estático					(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))						
Temperatu evaporaç		Capacidade de refrigeraçã		geração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
o tapolay.	uo		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-	31)	338	85	99	74	0.71	1.91	4.57	1.15	1.34	
-30 (-	-22)	445	112	130	90	0.82	2.52	4.94	1.24	1.45	
-25 (-	·13)	597	150	175	107	0.95	3.39	5.57	1.40	1.63	
-20 (-	4)	790	199	232	124	1.09	4.50	6.37	1.60	1.87	
-15 (+	+ 5)	1022	257	299	141	1.25	5.83	7.25	1.83	2.13	
-10 (+	<b>+14)</b>	1289	325	378	159	1.42	7.38	8.15	2.05	2.39	



## **E - PERFORMANCE - CURVAS**

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @115V60Hz Estático						(Tempe	erauta de con	densação <b>6</b>	5ºC (+149ºF)	)
Tempera evapor		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	311	78	91	79	0.73	1.76	3.96	1.00	1.16
-30	(-22)	417	105	122	97	0.85	2.36	4.31	1.09	1.26
-25	(-13)	563	142	165	115	0.99	3.20	4.88	1.23	1.43
-20	(- 4)	745	188	218	133	1.15	4.24	5.59	1.41	1.64
-15	(+ 5)	961	242	282	152	1.32	5.49	6.37	1.60	1.87
-10	(+14)	1207	304	354	171	1.50	6.92	7.12	1.79	2.09



## F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		