

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | FMS Y11C |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 90-315 Hz |
| Código de Engenharia | 518000035 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 90-315 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/6 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.87 | [cm ³] (0.480 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.800 | |
| 3 Carga de óleo | 140 | [ml] (4.73 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 3.58 | [kg] (7.89 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|--|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 90-315 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | CF02F01L | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | CF02F01 L 00 XX F | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 15.35 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 15.35 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (90/315 Hz) | 2.17 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (90/315 Hz) | 1.25 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (90/315 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - NOM - TUV - UKCA - UL - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1800RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 282 | 71 | 83 | 50 | 0.96 | 0.89 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V2800RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 423 | 107 | 124 | 72 | 1.34 | 1.33 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 614 | 155 | 180 | 105 | 1.89 | 1.93 | 5.83 | 1.47 | 1.71 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V5000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 750 | 189 | 220 | 133 | 2.34 | 2.35 | 5.63 | 1.42 | 1.65 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V6300RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 900 | 227 | 264 | 170 | 2.90 | 2.83 | 5.28 | 1.33 | 1.55 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 169 | 43 | 49 | 30 | 0.48 | 0.53 | 5.69 | 1.43 | 1.67 | |
| -30 (-22) | 223 | 56 | 65 | 35 | 0.59 | 0.70 | 6.35 | 1.60 | 1.86 | |
| -25 (-13) | 292 | 74 | 86 | 41 | 0.67 | 0.92 | 7.13 | 1.80 | 2.09 | |
| -20 (- 4) | 377 | 95 | 110 | 47 | 0.74 | 1.18 | 8.06 | 2.03 | 2.36 | |
| -15 (+ 5) | 480 | 121 | 141 | 53 | 0.80 | 1.51 | 9.17 | 2.31 | 2.69 | |
| -10 (+14) | 603 | 152 | 177 | 58 | 0.88 | 1.90 | 10.49 | 2.64 | 3.07 | |
| -5 (+23) | 747 | 188 | 219 | 62 | 1.00 | 2.36 | 12.03 | 3.03 | 3.53 | |
| 0 (+32) | 915 | 231 | 268 | 65 | 1.17 | 2.90 | 13.83 | 3.49 | 4.05 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 158 | 40 | 46 | 31 | 0.48 | 0.50 | 5.18 | 1.31 | 1.52 | |
| -30 (-22) | 211 | 53 | 62 | 37 | 0.65 | 0.66 | 5.71 | 1.44 | 1.67 | |
| -25 (-13) | 278 | 70 | 81 | 44 | 0.77 | 0.87 | 6.31 | 1.59 | 1.85 | |
| -20 (- 4) | 361 | 91 | 106 | 51 | 0.86 | 1.13 | 7.00 | 1.76 | 2.05 | |
| -15 (+ 5) | 463 | 117 | 136 | 59 | 0.95 | 1.46 | 7.81 | 1.97 | 2.29 | |
| -10 (+14) | 586 | 148 | 172 | 67 | 1.04 | 1.85 | 8.78 | 2.21 | 2.57 | |
| -5 (+23) | 730 | 184 | 214 | 74 | 1.15 | 2.31 | 9.91 | 2.50 | 2.90 | |
| 0 (+32) | 898 | 226 | 263 | 80 | 1.31 | 2.85 | 11.25 | 2.84 | 3.30 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 139 | 35 | 41 | 31 | 0.51 | 0.43 | 4.52 | 1.14 | 1.33 | |
| -30 (-22) | 189 | 48 | 56 | 38 | 0.73 | 0.59 | 5.01 | 1.26 | 1.47 | |
| -25 (-13) | 255 | 64 | 75 | 47 | 0.90 | 0.80 | 5.50 | 1.39 | 1.61 | |
| -20 (- 4) | 338 | 85 | 99 | 56 | 1.03 | 1.06 | 6.04 | 1.52 | 1.77 | |
| -15 (+ 5) | 440 | 111 | 129 | 66 | 1.13 | 1.38 | 6.64 | 1.67 | 1.94 | |
| -10 (+14) | 562 | 142 | 165 | 77 | 1.23 | 1.77 | 7.33 | 1.85 | 2.15 | |
| -5 (+23) | 707 | 178 | 207 | 87 | 1.35 | 2.24 | 8.14 | 2.05 | 2.39 | |
| 0 (+32) | 876 | 221 | 257 | 97 | 1.49 | 2.78 | 9.10 | 2.29 | 2.67 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 252 | 64 | 74 | 44 | 0.71 | 0.79 | 5.70 | 1.44 | 1.67 | |
| -30 (-22) | 338 | 85 | 99 | 53 | 0.88 | 1.06 | 6.39 | 1.61 | 1.87 | |
| -25 (-13) | 446 | 112 | 131 | 62 | 1.00 | 1.40 | 7.20 | 1.81 | 2.11 | |
| -20 (- 4) | 578 | 146 | 169 | 71 | 1.11 | 1.82 | 8.14 | 2.05 | 2.39 | |
| -15 (+ 5) | 736 | 185 | 216 | 80 | 1.22 | 2.32 | 9.21 | 2.32 | 2.70 | |
| -10 (+14) | 921 | 232 | 270 | 89 | 1.35 | 2.90 | 10.40 | 2.62 | 3.05 | |
| -5 (+23) | 1133 | 286 | 332 | 97 | 1.53 | 3.58 | 11.70 | 2.95 | 3.43 | |
| 0 (+32) | 1375 | 346 | 403 | 104 | 1.77 | 4.36 | 13.10 | 3.30 | 3.84 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 239 | 60 | 70 | 46 | 0.71 | 0.75 | 5.18 | 1.31 | 1.52 | |
| -30 (-22) | 317 | 80 | 93 | 55 | 0.94 | 0.99 | 5.73 | 1.44 | 1.68 | |
| -25 (-13) | 420 | 106 | 123 | 66 | 1.11 | 1.32 | 6.40 | 1.61 | 1.87 | |
| -20 (- 4) | 549 | 138 | 161 | 76 | 1.25 | 1.72 | 7.17 | 1.81 | 2.10 | |
| -15 (+ 5) | 704 | 177 | 206 | 87 | 1.38 | 2.22 | 8.04 | 2.03 | 2.36 | |
| -10 (+14) | 888 | 224 | 260 | 99 | 1.52 | 2.80 | 9.00 | 2.27 | 2.64 | |
| -5 (+23) | 1101 | 277 | 323 | 109 | 1.69 | 3.48 | 10.06 | 2.54 | 2.95 | |
| 0 (+32) | 1345 | 339 | 394 | 120 | 1.91 | 4.26 | 11.21 | 2.82 | 3.28 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2800RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 213 | 54 | 62 | 46 | 0.76 | 0.67 | 4.64 | 1.17 | 1.36 | |
| -30 (-22) | 285 | 72 | 84 | 56 | 1.04 | 0.89 | 5.10 | 1.29 | 1.49 | |
| -25 (-13) | 383 | 96 | 112 | 68 | 1.26 | 1.20 | 5.64 | 1.42 | 1.65 | |
| -20 (- 4) | 508 | 128 | 149 | 81 | 1.43 | 1.60 | 6.27 | 1.58 | 1.84 | |
| -15 (+ 5) | 661 | 167 | 194 | 95 | 1.58 | 2.08 | 6.98 | 1.76 | 2.05 | |
| -10 (+14) | 844 | 213 | 247 | 109 | 1.73 | 2.66 | 7.76 | 1.96 | 2.27 | |
| -5 (+23) | 1057 | 266 | 310 | 123 | 1.89 | 3.34 | 8.61 | 2.17 | 2.52 | |
| 0 (+32) | 1303 | 328 | 382 | 137 | 2.09 | 4.13 | 9.52 | 2.40 | 2.79 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 350 | 88 | 103 | 65 | 1.03 | 1.10 | 5.39 | 1.36 | 1.58 | |
| -30 (-22) | 477 | 120 | 140 | 76 | 1.24 | 1.49 | 6.21 | 1.56 | 1.82 | |
| -25 (-13) | 628 | 158 | 184 | 90 | 1.43 | 1.97 | 6.96 | 1.75 | 2.04 | |
| -20 (- 4) | 809 | 204 | 237 | 105 | 1.61 | 2.54 | 7.73 | 1.95 | 2.26 | |
| -15 (+ 5) | 1025 | 258 | 300 | 119 | 1.80 | 3.23 | 8.60 | 2.17 | 2.52 | |
| -10 (+14) | 1280 | 323 | 375 | 133 | 2.00 | 4.04 | 9.65 | 2.43 | 2.83 | |
| -5 (+23) | 1581 | 398 | 463 | 144 | 2.22 | 5.00 | 10.99 | 2.77 | 3.22 | |
| 0 (+32) | 1932 | 487 | 566 | 151 | 2.48 | 6.12 | 12.69 | 3.20 | 3.72 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 311 | 78 | 91 | 64 | 0.98 | 0.97 | 4.86 | 1.23 | 1.42 | |
| -30 (-22) | 441 | 111 | 129 | 79 | 1.31 | 1.38 | 5.57 | 1.40 | 1.63 | |
| -25 (-13) | 594 | 150 | 174 | 95 | 1.58 | 1.86 | 6.23 | 1.57 | 1.82 | |
| -20 (- 4) | 776 | 196 | 227 | 112 | 1.80 | 2.44 | 6.91 | 1.74 | 2.02 | |
| -15 (+ 5) | 992 | 250 | 291 | 129 | 1.99 | 3.12 | 7.70 | 1.94 | 2.26 | |
| -10 (+14) | 1248 | 314 | 366 | 143 | 2.16 | 3.94 | 8.70 | 2.19 | 2.55 | |
| -5 (+23) | 1548 | 390 | 454 | 155 | 2.31 | 4.89 | 9.99 | 2.52 | 2.93 | |
| 0 (+32) | 1898 | 478 | 556 | 163 | 2.46 | 6.02 | 11.65 | 2.94 | 3.41 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 278 | 70 | 81 | 63 | 1.02 | 0.87 | 4.40 | 1.11 | 1.29 | |
| -30 (-22) | 405 | 102 | 119 | 81 | 1.45 | 1.27 | 5.02 | 1.27 | 1.47 | |
| -25 (-13) | 555 | 140 | 163 | 99 | 1.78 | 1.74 | 5.60 | 1.41 | 1.64 | |
| -20 (- 4) | 733 | 185 | 215 | 118 | 2.03 | 2.30 | 6.21 | 1.57 | 1.82 | |
| -15 (+ 5) | 945 | 238 | 277 | 136 | 2.21 | 2.98 | 6.96 | 1.75 | 2.04 | |
| -10 (+14) | 1196 | 301 | 350 | 151 | 2.33 | 3.77 | 7.91 | 1.99 | 2.32 | |
| -5 (+23) | 1490 | 375 | 437 | 163 | 2.39 | 4.71 | 9.17 | 2.31 | 2.69 | |
| 0 (+32) | 1834 | 462 | 537 | 170 | 2.42 | 5.81 | 10.81 | 2.72 | 3.17 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V6300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 522 | 132 | 153 | 107 | 1.68 | 1.63 | 4.88 | 1.23 | 1.43 | |
| -30 (-22) | 690 | 174 | 202 | 127 | 2.17 | 2.16 | 5.48 | 1.38 | 1.61 | |
| -25 (-13) | 925 | 233 | 271 | 150 | 2.30 | 2.90 | 6.18 | 1.56 | 1.81 | |
| -20 (- 4) | 1204 | 303 | 353 | 173 | 2.29 | 3.78 | 6.95 | 1.75 | 2.04 | |
| -15 (+ 5) | 1505 | 379 | 441 | 194 | 2.37 | 4.74 | 7.76 | 1.96 | 2.27 | |
| -10 (+14) | 1805 | 455 | 529 | 211 | 2.74 | 5.69 | 8.59 | 2.17 | 2.52 | |
| -5 (+23) | 2082 | 525 | 610 | 221 | 3.64 | 6.58 | 9.41 | 2.37 | 2.76 | |
| 0 (+32) | 2314 | 583 | 678 | 223 | 5.28 | 7.34 | 10.20 | 2.57 | 2.99 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V6300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 488 | 123 | 143 | 106 | 1.61 | 1.53 | 4.59 | 1.16 | 1.34 | |
| -30 (-22) | 651 | 164 | 191 | 130 | 2.25 | 2.04 | 5.08 | 1.28 | 1.49 | |
| -25 (-13) | 877 | 221 | 257 | 155 | 2.47 | 2.75 | 5.68 | 1.43 | 1.66 | |
| -20 (- 4) | 1145 | 288 | 335 | 180 | 2.50 | 3.60 | 6.36 | 1.60 | 1.86 | |
| -15 (+ 5) | 1431 | 361 | 419 | 201 | 2.56 | 4.51 | 7.11 | 1.79 | 2.08 | |
| -10 (+14) | 1715 | 432 | 502 | 218 | 2.87 | 5.41 | 7.90 | 1.99 | 2.32 | |
| -5 (+23) | 1973 | 497 | 578 | 227 | 3.64 | 6.24 | 8.70 | 2.19 | 2.55 | |
| 0 (+32) | 2183 | 550 | 640 | 226 | 5.10 | 6.92 | 9.48 | 2.39 | 2.78 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V6300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 444 | 112 | 130 | 110 | 1.73 | 1.39 | 4.05 | 1.02 | 1.19 | |
| -30 (-22) | 598 | 151 | 175 | 136 | 2.50 | 1.88 | 4.47 | 1.13 | 1.31 | |
| -25 (-13) | 814 | 205 | 239 | 162 | 2.80 | 2.56 | 5.03 | 1.27 | 1.47 | |
| -20 (- 4) | 1068 | 269 | 313 | 187 | 2.85 | 3.36 | 5.68 | 1.43 | 1.67 | |
| -15 (+ 5) | 1339 | 337 | 392 | 208 | 2.87 | 4.22 | 6.43 | 1.62 | 1.88 | |
| -10 (+14) | 1604 | 404 | 470 | 223 | 3.09 | 5.06 | 7.22 | 1.82 | 2.12 | |
| -5 (+23) | 1840 | 464 | 539 | 229 | 3.72 | 5.82 | 8.05 | 2.03 | 2.36 | |
| 0 (+32) | 2026 | 511 | 594 | 224 | 4.98 | 6.43 | 8.88 | 2.24 | 2.60 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo Paralelo à Placa base | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base +45° p/trás | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |