

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM Y26CLC       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513301030       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/9            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.19           | [cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 150            | [ml] (5.07 fl.oz)                |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | MINERAL / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.5            | [kg] (16.53 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | V230                             |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | AE23AHNX                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 26.20                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 48.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 7.75                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.09                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |           |  |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|--|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | ASHRAELBP32<br>Estática       |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               |           | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |  |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W]                                  |  |
| 280                                  | 71       | 82  | 53                            | 0.35                           | 0.88   | 5.25                          | 1.32      | 1.54                                   |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                      |     |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 159                                  | 40                   | 47  | 33                                   | 0.16                           | 0.50                    | 4.86                          | 1.22      | 1.42  |
| -30                                 | (-22) | 221                                  | 56                   | 65  | 38                                   | 0.17                           | 0.69                    | 5.81                          | 1.46      | 1.70  |
| -25                                 | (-13) | 294                                  | 74                   | 86  | 43                                   | 0.20                           | 0.92                    | 6.79                          | 1.71      | 1.99  |
| -20                                 | (- 4) | 381                                  | 96                   | 112 | 49                                   | 0.23                           | 1.20                    | 7.85                          | 1.98      | 2.30  |
| -15                                 | (+ 5) | 484                                  | 122                  | 142 | 54                                   | 0.27                           | 1.52                    | 9.04                          | 2.28      | 2.65  |
| -10                                 | (+14) | 607                                  | 153                  | 178 | 58                                   | 0.29                           | 1.91                    | 10.40                         | 2.62      | 3.05  |

|                                     |       |                                      |                      |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 153                                  | 39                   | 45  | 35                                    | 0.18                           | 0.48                    | 4.38                          | 1.10      | 1.28  |
| -30                                 | (-22) | 213                                  | 54                   | 62  | 41                                    | 0.18                           | 0.67                    | 5.23                          | 1.32      | 1.53  |
| -25                                 | (-13) | 282                                  | 71                   | 83  | 47                                    | 0.20                           | 0.88                    | 6.05                          | 1.52      | 1.77  |
| -20                                 | (- 4) | 364                                  | 92                   | 107 | 53                                    | 0.24                           | 1.14                    | 6.90                          | 1.74      | 2.02  |
| -15                                 | (+ 5) | 461                                  | 116                  | 135 | 59                                    | 0.28                           | 1.45                    | 7.83                          | 1.97      | 2.29  |
| -10                                 | (+14) | 577                                  | 145                  | 169 | 65                                    | 0.31                           | 1.82                    | 8.87                          | 2.24      | 2.60  |

|                                     |       |                                      |                      |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 133                                  | 34                   | 39  | 35                                    | 0.17                           | 0.42                    | 3.81                          | 0.96      | 1.12  |
| -30                                 | (-22) | 192                                  | 48                   | 56  | 42                                    | 0.17                           | 0.60                    | 4.63                          | 1.17      | 1.36  |
| -25                                 | (-13) | 259                                  | 65                   | 76  | 48                                    | 0.19                           | 0.81                    | 5.38                          | 1.36      | 1.58  |
| -20                                 | (- 4) | 339                                  | 85                   | 99  | 56                                    | 0.23                           | 1.06                    | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |
| -15                                 | (+ 5) | 433                                  | 109                  | 127 | 63                                    | 0.28                           | 1.36                    | 6.84                          | 1.72      | 2.00  |
| -10                                 | (+14) | 544                                  | 137                  | 160 | 71                                    | 0.33                           | 1.72                    | 7.64                          | 1.92      | 2.24  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 104                                  | 26       | 30  | 34                                    | 0.17                           | 0.33                    | 3.06                          | 0.77      | 0.90  |
| -30                                 | (-22) | 164                                  | 41       | 48  | 41                                    | 0.16                           | 0.51                    | 3.93                          | 0.99      | 1.15  |
| -25                                 | (-13) | 232                                  | 58       | 68  | 49                                    | 0.19                           | 0.73                    | 4.68                          | 1.18      | 1.37  |
| -20                                 | (- 4) | 311                                  | 78       | 91  | 58                                    | 0.23                           | 0.98                    | 5.34                          | 1.34      | 1.56  |
| -15                                 | (+ 5) | 404                                  | 102      | 118 | 68                                    | 0.29                           | 1.27                    | 5.96                          | 1.50      | 1.75  |
| -10                                 | (+14) | 513                                  | 129      | 150 | 78                                    | 0.36                           | 1.62                    | 6.60                          | 1.66      | 1.93  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                              |      |                          |
|--------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM          |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                           |      |                          |
| 3 Tubos                              |                              |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5                          | [mm] | (0.256" )                |
| 3.1.1 Material                       |                              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          |                              |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9 +0.10/-0.05              | [mm] | (0.193" +0.004"/-0.002") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo 42º arriba + 24º atrás |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5                          | [mm] | (0.256" )                |
| 3.3.1 Material                       |                              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          |                              |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                           | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma               |      |                          |