

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM XS40CLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513301032 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 176 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 176 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.51 | [cm ³] (0.458 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.600 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.5 | [kg] (16.53 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TY-QZ003 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 4(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | BT53-105 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 17.31 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 26.19 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 5.01 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.87 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 0.99 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 416 | 105 | 122 | 68 | 0.34 | 1.31 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 253 | 64 | 74 | 49 | 0.25 | 0.79 | 5.19 | 1.31 | 1.52 |
| -30 | (-22) | 346 | 87 | 101 | 56 | 0.28 | 1.09 | 6.15 | 1.55 | 1.80 |
| -25 | (-13) | 458 | 115 | 134 | 64 | 0.31 | 1.44 | 7.14 | 1.80 | 2.09 |
| -20 | (- 4) | 589 | 148 | 173 | 72 | 0.35 | 1.85 | 8.18 | 2.06 | 2.40 |
| -15 | (+ 5) | 741 | 187 | 217 | 80 | 0.38 | 2.33 | 9.30 | 2.34 | 2.72 |
| -10 | (+14) | 917 | 231 | 269 | 88 | 0.41 | 2.89 | 10.49 | 2.64 | 3.07 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 219 | 55 | 64 | 49 | 0.25 | 0.68 | 4.45 | 1.12 | 1.30 |
| -30 | (-22) | 307 | 77 | 90 | 57 | 0.28 | 0.96 | 5.34 | 1.35 | 1.57 |
| -25 | (-13) | 416 | 105 | 122 | 66 | 0.32 | 1.31 | 6.25 | 1.57 | 1.83 |
| -20 | (- 4) | 546 | 138 | 160 | 76 | 0.36 | 1.72 | 7.18 | 1.81 | 2.11 |
| -15 | (+ 5) | 700 | 176 | 205 | 86 | 0.40 | 2.20 | 8.17 | 2.06 | 2.39 |
| -10 | (+14) | 879 | 221 | 258 | 96 | 0.45 | 2.77 | 9.21 | 2.32 | 2.70 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 196 | 50 | 58 | 50 | 0.24 | 0.62 | 3.94 | 0.99 | 1.16 |
| -30 | (-22) | 277 | 70 | 81 | 58 | 0.28 | 0.87 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| -25 | (-13) | 379 | 95 | 111 | 68 | 0.32 | 1.19 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |
| -20 | (- 4) | 505 | 127 | 148 | 78 | 0.37 | 1.59 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| -15 | (+ 5) | 656 | 165 | 192 | 90 | 0.42 | 2.07 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| -10 | (+14) | 834 | 210 | 244 | 102 | 0.47 | 2.63 | 8.17 | 2.06 | 2.39 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 179 | 45 | 52 | 52 | 0.25 | 0.56 | 3.42 | 0.86 | 1.00 |
| -30 | (-22) | 247 | 62 | 72 | 60 | 0.28 | 0.77 | 4.18 | 1.05 | 1.23 |
| -25 | (-13) | 338 | 85 | 99 | 69 | 0.33 | 1.06 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 456 | 115 | 134 | 81 | 0.38 | 1.43 | 5.65 | 1.42 | 1.65 |
| -15 | (+ 5) | 601 | 151 | 176 | 94 | 0.44 | 1.89 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -10 | (+14) | 774 | 195 | 227 | 108 | 0.51 | 2.44 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo EUEM | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 | [mm] | (0.256") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 | [mm] | (0.256") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |