

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2X3125U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513304102

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para 0°C	(-40°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	6.09	[cm ³] (0.372 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.84	[kg] (17.28 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(450)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283RFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.68	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	14.06	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	8.10/7.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.00/0.72	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.29/0.98	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IRAM - TUV - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1058	267	310	181	0.90	3.15	5.86	1.48	1.72	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1084	273	318	180	0.90	3.23	6.01	1.51	1.76	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1306	329	383	217	0.99	3.89	6.03	1.52	1.77	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1334	336	391	217	0.99	3.97	6.15	1.55	1.80	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-40	(-40)	594	150	174	117	0.65	1.75	5.07	1.28	1.49
-35	(-31)	730	184	214	130	0.70	2.16	5.61	1.41	1.64
-30	(-22)	906	228	266	144	0.75	2.69	6.28	1.58	1.84
-25	(-13)	1122	283	329	158	0.81	3.34	7.10	1.79	2.08
-20	(- 4)	1379	348	404	172	0.86	4.12	8.07	2.03	2.36
-15	(+ 5)	1679	423	492	184	0.92	5.03	9.18	2.31	2.69
-10	(+14)	2023	510	593	195	0.97	6.09	10.44	2.63	3.06
-5	(+23)	2412	608	707	204	1.00	7.29	11.85	2.99	3.47
0	(+32)	2847	717	834	211	1.03	8.66	13.41	3.38	3.93

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	538	136	158	118	0.66	1.59	4.59	1.16	1.34
-35	(-31)	670	169	196	133	0.71	1.98	5.04	1.27	1.48
-30	(-22)	841	212	246	149	0.77	2.49	5.60	1.41	1.64
-25	(-13)	1052	265	308	166	0.84	3.13	6.27	1.58	1.84
-20	(- 4)	1303	328	382	183	0.91	3.89	7.05	1.78	2.07
-15	(+ 5)	1598	403	468	200	0.98	4.79	7.94	2.00	2.33
-10	(+14)	1936	488	567	216	1.05	5.83	8.95	2.26	2.62
-5	(+23)	2319	584	680	231	1.12	7.01	10.07	2.54	2.95
0	(+32)	2749	693	805	244	1.18	8.36	11.31	2.85	3.31

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	496	125	145	120	0.68	1.46	4.15	1.04	1.22
-35	(-31)	619	156	181	137	0.73	1.83	4.56	1.15	1.34
-30	(-22)	781	197	229	155	0.80	2.32	5.04	1.27	1.48
-25	(-13)	983	248	288	175	0.87	2.92	5.60	1.41	1.64
-20	(- 4)	1226	309	359	195	0.96	3.66	6.24	1.57	1.83
-15	(+ 5)	1511	381	443	216	1.05	4.53	6.95	1.75	2.04
-10	(+14)	1840	464	539	237	1.14	5.54	7.74	1.95	2.27
-5	(+23)	2214	558	649	257	1.23	6.69	8.61	2.17	2.52
0	(+32)	2634	664	772	276	1.32	8.01	9.57	2.41	2.80

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	467	118	137	124	0.70	1.38	3.71	0.93	1.09
-35	(-31)	578	146	169	141	0.75	1.71	4.12	1.04	1.21
-30	(-22)	728	183	213	161	0.82	2.16	4.56	1.15	1.34
-25	(-13)	917	231	269	183	0.91	2.72	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	1147	289	336	207	1.01	3.42	5.58	1.41	1.63
-15	(+ 5)	1419	358	416	231	1.11	4.25	6.15	1.55	1.80
-10	(+14)	1735	437	508	257	1.23	5.22	6.76	1.70	1.98
-5	(+23)	2096	528	614	282	1.34	6.34	7.43	1.87	2.18
0	(+32)	2502	631	733	307	1.46	7.60	8.14	2.05	2.38

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	703	177	206	134	0.60	2.08	5.24	1.32	1.53	
-35 (-31)	877	221	257	151	0.68	2.60	5.82	1.47	1.71	
-30 (-22)	1087	274	318	168	0.76	3.22	6.49	1.64	1.90	
-25 (-13)	1336	337	391	185	0.84	3.97	7.26	1.83	2.13	
-20 (- 4)	1629	410	477	201	0.92	4.86	8.13	2.05	2.38	
-15 (+ 5)	1970	497	577	217	0.99	5.90	9.12	2.30	2.67	
-10 (+14)	2365	596	693	232	1.06	7.12	10.23	2.58	3.00	
-5 (+23)	2817	710	825	246	1.12	8.52	11.47	2.89	3.36	
0 (+32)	3330	839	976	258	1.18	10.13	12.86	3.24	3.77	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	639	161	187	135	0.61	1.89	4.75	1.20	1.39	
-35 (-31)	816	206	239	155	0.70	2.42	5.28	1.33	1.55	
-30 (-22)	1026	259	301	175	0.79	3.04	5.84	1.47	1.71	
-25 (-13)	1274	321	373	196	0.89	3.79	6.47	1.63	1.90	
-20 (- 4)	1563	394	458	217	0.99	4.66	7.16	1.80	2.10	
-15 (+ 5)	1898	478	556	239	1.09	5.69	7.92	2.00	2.32	
-10 (+14)	2283	575	669	260	1.19	6.87	8.77	2.21	2.57	
-5 (+23)	2724	686	798	280	1.28	8.24	9.72	2.45	2.85	
0 (+32)	3224	812	945	301	1.38	9.80	10.77	2.71	3.16	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	572	144	168	136	0.62	1.69	4.24	1.07	1.24	
-35 (-31)	751	189	220	158	0.72	2.22	4.75	1.20	1.39	
-30 (-22)	960	242	281	182	0.83	2.85	5.27	1.33	1.54	
-25 (-13)	1204	304	353	207	0.94	3.58	5.80	1.46	1.70	
-20 (- 4)	1488	375	436	233	1.06	4.44	6.36	1.60	1.86	
-15 (+ 5)	1815	457	532	260	1.19	5.43	6.96	1.75	2.04	
-10 (+14)	2190	552	642	287	1.31	6.59	7.60	1.92	2.23	
-5 (+23)	2617	660	767	315	1.44	7.91	8.30	2.09	2.43	
0 (+32)	3102	782	909	343	1.58	9.43	9.07	2.29	2.66	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	494	124	145	136	0.63	1.46	3.62	0.91	1.06
-35	(-31)	673	170	197	161	0.74	1.99	4.17	1.05	1.22
-30	(-22)	880	222	258	188	0.86	2.61	4.69	1.18	1.37
-25	(-13)	1119	282	328	217	0.99	3.33	5.18	1.31	1.52
-20	(- 4)	1395	352	409	248	1.13	4.16	5.66	1.43	1.66
-15	(+ 5)	1712	431	502	280	1.28	5.13	6.14	1.55	1.80
-10	(+14)	2075	523	608	314	1.44	6.24	6.63	1.67	1.94
-5	(+23)	2488	627	729	349	1.60	7.52	7.14	1.80	2.09
0	(+32)	2955	745	866	384	1.77	8.98	7.67	1.93	2.25

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del todo	Tampa de Gomma