

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>VES D9C</b>         |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>230 V 40-150 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513907027</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                           |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 187 V                    | 255 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 187 V                    | 255 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 190            | [ml] (6.42 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 6.77           | [kg] (14.93 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                 |                           |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases      | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                 | Inverter                        |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                       | PFC CF02D01 M                   |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                           | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                             | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                            | SP(PFC CF02D01M)                |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque         | 9.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha           | 9.60                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)   | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                       |                                 |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 226   | 57       | 66  | 36                                    | 0.28                           | 0.71  | 6.35   | 1.60      | 1.86  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 282   | 71       | 83  | 43                                    | 0.32                           | 0.89  | 6.57   | 1.66      | 1.93  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 365   | 92       | 107 | 55                                    | 0.42                           | 1.15  | 6.62   | 1.67      | 1.94  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 555   | 140      | 163 | 85                                    | 0.63                           | 1.74  | 6.53   | 1.65      | 1.91  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 783   | 197      | 229 | 128                                   | 0.88                           | 2.46  | 6.11   | 1.54      | 1.79  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 138                        | 35       | 40  | 22                  | 0.17                                 | 0.43          | 6.23                | 1.57      | 1.83  |  |
| -30 (-22)                  | 184                        | 46       | 54  | 25                  | 0.22                                 | 0.58          | 7.20                | 1.81      | 2.11  |  |
| -25 (-13)                  | 240                        | 61       | 70  | 29                  | 0.25                                 | 0.75          | 8.25                | 2.08      | 2.42  |  |
| -20 (- 4)                  | 310                        | 78       | 91  | 33                  | 0.27                                 | 0.97          | 9.43                | 2.38      | 2.76  |  |
| -15 (+ 5)                  | 393                        | 99       | 115 | 37                  | 0.29                                 | 1.24          | 10.77               | 2.71      | 3.15  |  |
| -10 (+14)                  | 491                        | 124      | 144 | 40                  | 0.31                                 | 1.55          | 12.30               | 3.10      | 3.60  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 121                        | 31       | 36  | 22                  | 0.20                                  | 0.38          | 5.50                | 1.39      | 1.61  |  |
| -30 (-22)                  | 168                        | 42       | 49  | 27                  | 0.23                                  | 0.53          | 6.27                | 1.58      | 1.84  |  |
| -25 (-13)                  | 227                        | 57       | 66  | 32                  | 0.25                                  | 0.71          | 7.09                | 1.79      | 2.08  |  |
| -20 (- 4)                  | 298                        | 75       | 87  | 37                  | 0.28                                  | 0.94          | 8.01                | 2.02      | 2.35  |  |
| -15 (+ 5)                  | 384                        | 97       | 113 | 42                  | 0.31                                  | 1.21          | 9.05                | 2.28      | 2.65  |  |
| -10 (+14)                  | 486                        | 123      | 142 | 47                  | 0.36                                  | 1.53          | 10.25               | 2.58      | 3.00  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 106                        | 27       | 31  | 23                  | 0.18                                  | 0.33          | 4.53                | 1.14      | 1.33  |  |
| -30 (-22)                  | 148                        | 37       | 43  | 28                  | 0.21                                  | 0.46          | 5.27                | 1.33      | 1.54  |  |
| -25 (-13)                  | 203                        | 51       | 59  | 34                  | 0.25                                  | 0.64          | 6.03                | 1.52      | 1.77  |  |
| -20 (- 4)                  | 271                        | 68       | 80  | 40                  | 0.30                                  | 0.85          | 6.84                | 1.72      | 2.01  |  |
| -15 (+ 5)                  | 355                        | 89       | 104 | 46                  | 0.38                                  | 1.12          | 7.75                | 1.95      | 2.27  |  |
| -10 (+14)                  | 455                        | 115      | 133 | 52                  | 0.48                                  | 1.44          | 8.79                | 2.22      | 2.58  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 173                        | 44       | 51  | 27                  | 0.22                                 | 0.54          | 6.32                | 1.59      | 1.85  |  |
| -30 (-22)                  | 230                        | 58       | 68  | 32                  | 0.27                                 | 0.72          | 7.18                | 1.81      | 2.11  |  |
| -25 (-13)                  | 299                        | 75       | 88  | 37                  | 0.30                                 | 0.94          | 8.17                | 2.06      | 2.40  |  |
| -20 (- 4)                  | 383                        | 96       | 112 | 41                  | 0.33                                 | 1.20          | 9.32                | 2.35      | 2.73  |  |
| -15 (+ 5)                  | 484                        | 122      | 142 | 46                  | 0.36                                 | 1.52          | 10.64               | 2.68      | 3.12  |  |
| -10 (+14)                  | 607                        | 153      | 178 | 50                  | 0.39                                 | 1.91          | 12.19               | 3.07      | 3.57  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 152                        | 38       | 45  | 28                                    | 0.23                 | 0.48          | 5.62                | 1.42      | 1.65  |
| -30                        | (-22) | 213                        | 54       | 62  | 33                                    | 0.27                 | 0.67          | 6.38                | 1.61      | 1.87  |
| -25                        | (-13) | 285                        | 72       | 84  | 39                                    | 0.30                 | 0.89          | 7.20                | 1.81      | 2.11  |
| -20                        | (- 4) | 373                        | 94       | 109 | 46                                    | 0.34                 | 1.17          | 8.12                | 2.05      | 2.38  |
| -15                        | (+ 5) | 479                        | 121      | 140 | 52                                    | 0.38                 | 1.51          | 9.16                | 2.31      | 2.68  |
| -10                        | (+14) | 607                        | 153      | 178 | 58                                    | 0.44                 | 1.91          | 10.37               | 2.61      | 3.04  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 136                        | 34       | 40  | 28                                    | 0.22                 | 0.43          | 4.72                | 1.19      | 1.38  |
| -30                        | (-22) | 189                        | 48       | 55  | 34                                    | 0.26                 | 0.59          | 5.48                | 1.38      | 1.61  |
| -25                        | (-13) | 254                        | 64       | 74  | 41                                    | 0.31                 | 0.80          | 6.25                | 1.57      | 1.83  |
| -20                        | (- 4) | 334                        | 84       | 98  | 48                                    | 0.36                 | 1.05          | 7.05                | 1.78      | 2.06  |
| -15                        | (+ 5) | 434                        | 109      | 127 | 55                                    | 0.44                 | 1.37          | 7.92                | 1.99      | 2.32  |
| -10                        | (+14) | 557                        | 140      | 163 | 63                                    | 0.52                 | 1.76          | 8.89                | 2.24      | 2.60  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                      |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                  | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 215                        | 54       | 63  | 34                                   | 0.27                 | 0.67          | 6.25                | 1.57      | 1.83  |
| -30                        | (-22) | 289                        | 73       | 85  | 40                                   | 0.31                 | 0.91          | 7.16                | 1.81      | 2.10  |
| -25                        | (-13) | 378                        | 95       | 111 | 46                                   | 0.36                 | 1.19          | 8.15                | 2.05      | 2.39  |
| -20                        | (- 4) | 486                        | 122      | 142 | 53                                   | 0.41                 | 1.53          | 9.25                | 2.33      | 2.71  |
| -15                        | (+ 5) | 615                        | 155      | 180 | 59                                   | 0.45                 | 1.93          | 10.51               | 2.65      | 3.08  |
| -10                        | (+14) | 767                        | 193      | 225 | 64                                   | 0.50                 | 2.42          | 11.98               | 3.02      | 3.51  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 198                        | 50       | 58  | 36                                    | 0.28                 | 0.62          | 5.57                | 1.40      | 1.63  |
| -30                        | (-22) | 271                        | 68       | 79  | 42                                    | 0.33                 | 0.85          | 6.38                | 1.61      | 1.87  |
| -25                        | (-13) | 358                        | 90       | 105 | 50                                    | 0.38                 | 1.12          | 7.20                | 1.82      | 2.11  |
| -20                        | (- 4) | 464                        | 117      | 136 | 57                                    | 0.44                 | 1.46          | 8.10                | 2.04      | 2.37  |
| -15                        | (+ 5) | 590                        | 149      | 173 | 65                                    | 0.49                 | 1.86          | 9.12                | 2.30      | 2.67  |
| -10                        | (+14) | 739                        | 186      | 217 | 72                                    | 0.54                 | 2.33          | 10.29               | 2.59      | 3.02  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 173                        | 44       | 51  | 36                  | 0.27                                  | 0.54          | 4.82                | 1.22      | 1.41  |  |
| -30 (-22)                  | 244                        | 61       | 72  | 44                  | 0.34                                  | 0.76          | 5.58                | 1.41      | 1.64  |  |
| -25 (-13)                  | 330                        | 83       | 97  | 52                  | 0.40                                  | 1.04          | 6.33                | 1.59      | 1.85  |  |
| -20 (- 4)                  | 434                        | 109      | 127 | 61                  | 0.47                                  | 1.36          | 7.09                | 1.79      | 2.08  |  |
| -15 (+ 5)                  | 558                        | 141      | 163 | 70                  | 0.53                                  | 1.76          | 7.93                | 2.00      | 2.32  |  |
| -10 (+14)                  | 705                        | 178      | 206 | 79                  | 0.59                                  | 2.22          | 8.89                | 2.24      | 2.60  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 319                        | 80       | 94  | 53                  | 0.40                                 | 1.00          | 5.97                | 1.51      | 1.75  |  |
| -30 (-22)                  | 438                        | 110      | 128 | 63                  | 0.47                                 | 1.37          | 6.90                | 1.74      | 2.02  |  |
| -25 (-13)                  | 578                        | 146      | 169 | 74                  | 0.55                                 | 1.81          | 7.85                | 1.98      | 2.30  |  |
| -20 (- 4)                  | 743                        | 187      | 218 | 84                  | 0.62                                 | 2.33          | 8.86                | 2.23      | 2.60  |  |
| -15 (+ 5)                  | 935                        | 236      | 274 | 94                  | 0.69                                 | 2.94          | 9.93                | 2.50      | 2.91  |  |
| -10 (+14)                  | 1158                       | 292      | 339 | 105                 | 0.76                                 | 3.65          | 11.09               | 2.80      | 3.25  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 287                        | 72       | 84  | 54                  | 0.41                                  | 0.90          | 5.35                | 1.35      | 1.57  |  |
| -30 (-22)                  | 404                        | 102      | 118 | 65                  | 0.50                                  | 1.27          | 6.16                | 1.55      | 1.80  |  |
| -25 (-13)                  | 542                        | 137      | 159 | 77                  | 0.58                                  | 1.70          | 6.99                | 1.76      | 2.05  |  |
| -20 (- 4)                  | 706                        | 178      | 207 | 90                  | 0.66                                  | 2.22          | 7.87                | 1.98      | 2.31  |  |
| -15 (+ 5)                  | 900                        | 227      | 264 | 102                 | 0.74                                  | 2.83          | 8.81                | 2.22      | 2.58  |  |
| -10 (+14)                  | 1125                       | 284      | 330 | 115                 | 0.82                                  | 3.55          | 9.82                | 2.48      | 2.88  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 258                        | 65       | 76  | 54                  | 0.40                                  | 0.81          | 4.77                | 1.20      | 1.40  |  |
| -30 (-22)                  | 368                        | 93       | 108 | 67                  | 0.50                                  | 1.15          | 5.49                | 1.38      | 1.61  |  |
| -25 (-13)                  | 501                        | 126      | 147 | 80                  | 0.60                                  | 1.57          | 6.23                | 1.57      | 1.82  |  |
| -20 (- 4)                  | 660                        | 166      | 194 | 94                  | 0.70                                  | 2.08          | 7.00                | 1.76      | 2.05  |  |
| -15 (+ 5)                  | 851                        | 214      | 249 | 108                 | 0.79                                  | 2.68          | 7.83                | 1.97      | 2.29  |  |
| -10 (+14)                  | 1074                       | 271      | 315 | 123                 | 0.89                                  | 3.39          | 8.73                | 2.20      | 2.56  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 458                        | 115      | 134 | 83                  | 0.61                                 | 1.43          | 5.49                | 1.38      | 1.61  |  |
| -30 (-22)                  | 605                        | 152      | 177 | 97                  | 0.69                                 | 1.90          | 6.25                | 1.58      | 1.83  |  |
| -25 (-13)                  | 768                        | 193      | 225 | 109                 | 0.76                                 | 2.41          | 7.08                | 1.78      | 2.07  |  |
| -20 (- 4)                  | 964                        | 243      | 283 | 121                 | 0.83                                 | 3.03          | 7.98                | 2.01      | 2.34  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1214                       | 306      | 356 | 135                 | 0.91                                 | 3.82          | 8.96                | 2.26      | 2.63  |  |
| -10 (+14)                  | 1537                       | 387      | 450 | 152                 | 1.00                                 | 4.85          | 10.03               | 2.53      | 2.94  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 445                        | 112      | 130 | 86                  | 0.64                                  | 1.39          | 5.14                | 1.29      | 1.50  |  |
| -30 (-22)                  | 592                        | 149      | 174 | 102                 | 0.73                                  | 1.86          | 5.78                | 1.46      | 1.69  |  |
| -25 (-13)                  | 751                        | 189      | 220 | 116                 | 0.82                                  | 2.36          | 6.49                | 1.64      | 1.90  |  |
| -20 (- 4)                  | 940                        | 237      | 275 | 130                 | 0.89                                  | 2.95          | 7.28                | 1.83      | 2.13  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1178                       | 297      | 345 | 145                 | 0.97                                  | 3.71          | 8.14                | 2.05      | 2.39  |  |
| -10 (+14)                  | 1486                       | 374      | 435 | 163                 | 1.06                                  | 4.69          | 9.09                | 2.29      | 2.66  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 394                        | 99       | 116 | 86                  | 0.63                                  | 1.24          | 4.61                | 1.16      | 1.35  |  |
| -30 (-22)                  | 553                        | 139      | 162 | 105                 | 0.75                                  | 1.73          | 5.19                | 1.31      | 1.52  |  |
| -25 (-13)                  | 720                        | 181      | 211 | 123                 | 0.85                                  | 2.26          | 5.83                | 1.47      | 1.71  |  |
| -20 (- 4)                  | 913                        | 230      | 268 | 139                 | 0.94                                  | 2.87          | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1152                       | 290      | 338 | 157                 | 1.03                                  | 3.63          | 7.34                | 1.85      | 2.15  |  |
| -10 (+14)                  | 1456                       | 367      | 427 | 177                 | 1.12                                  | 4.60          | 8.21                | 2.07      | 2.41  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                |      |           |
|--------------------------------------|----------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         |                |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | No             |      |           |
| 3 Tubos                              |                |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2            | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                       |                |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9            | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                       |                |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2            | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                       |                |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No             | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma |      |           |