

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T1110L
Voltage / Frecuencia nominal	100 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513308096

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	HFO		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	15.72	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (224 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	19.82	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (282 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6	[hp]
2 Desplazamiento	3.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.230 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	13.300	
3 Carga de aceite	160	[ml] (5.41 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.18	[kg] (15.83 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA14C1/QPS2-*4R7MG1/QPS2-A4R7MG1/QPS2-A4R7MG1 0	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM319NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	9.20/8.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.95/1.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
387	98	113	86	1.51	2.68	4.48	1.13	1.31

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
480	121	141	99	1.42	3.32	4.84	1.22	1.42

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	229	58	67	62	1.41	0.00	3.71	0.94	1.09
<b>-30 (-22)</b>	314	79	92	70	1.44	0.00	4.50	1.13	1.32
<b>-25 (-13)</b>	412	104	121	78	1.47	0.00	5.31	1.34	1.56
<b>-20 (- 4)</b>	526	133	154	85	1.51	0.00	6.17	1.55	1.81
<b>-15 (+ 5)</b>	661	167	194	93	1.56	0.00	7.11	1.79	2.08
<b>-10 (+14)</b>	820	207	240	101	1.60	0.00	8.17	2.06	2.39

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	207	52	61	63	1.41	0.00	3.28	0.83	0.96
<b>-30 (-22)</b>	288	73	84	71	1.44	0.00	4.03	1.01	1.18
<b>-25 (-13)</b>	382	96	112	80	1.48	0.00	4.75	1.20	1.39
<b>-20 (- 4)</b>	493	124	144	90	1.53	0.00	5.49	1.38	1.61
<b>-15 (+ 5)</b>	625	157	183	99	1.59	0.00	6.28	1.58	1.84
<b>-10 (+14)</b>	781	197	229	109	1.66	0.00	7.14	1.80	2.09

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	180	45	53	64	1.41	0.00	2.80	0.70	0.82	
-30 (-22)	256	64	75	72	1.44	0.00	3.54	0.89	1.04	
-25 (-13)	345	87	101	82	1.49	0.00	4.22	1.06	1.24	
-20 (- 4)	452	114	132	92	1.55	0.00	4.89	1.23	1.43	
-15 (+ 5)	579	146	170	104	1.62	0.00	5.57	1.40	1.63	
-10 (+14)	731	184	214	116	1.71	0.00	6.29	1.59	1.84	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	290	73	85	68	1.20	0.00	4.27	1.08	1.25	
-30 (-22)	387	98	113	78	1.27	0.00	4.97	1.25	1.46	
-25 (-13)	500	126	147	88	1.34	0.00	5.71	1.44	1.67	
-20 (- 4)	634	160	186	98	1.42	0.00	6.51	1.64	1.91	
-15 (+ 5)	795	200	233	108	1.50	0.00	7.38	1.86	2.16	
-10 (+14)	987	249	289	118	1.59	0.00	8.35	2.10	2.45	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	257	65	75	69	1.21	0.00	3.74	0.94	1.10	
-30 (-22)	356	90	104	80	1.28	0.00	4.45	1.12	1.30	
-25 (-13)	469	118	138	91	1.36	0.00	5.15	1.30	1.51	
-20 (- 4)	602	152	176	103	1.45	0.00	5.85	1.47	1.71	
-15 (+ 5)	758	191	222	115	1.56	0.00	6.58	1.66	1.93	
-10 (+14)	943	238	276	128	1.67	0.00	7.35	1.85	2.15	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	216	54	63	69	1.22	0.00	3.12	0.79	0.91	
-30 (-22)	318	80	93	81	1.29	0.00	3.88	0.98	1.14	
-25 (-13)	431	109	126	94	1.38	0.00	4.58	1.15	1.34	
-20 (- 4)	561	141	164	107	1.49	0.00	5.23	1.32	1.53	
-15 (+ 5)	712	179	209	122	1.61	0.00	5.86	1.48	1.72	
-10 (+14)	891	224	261	137	1.75	0.00	6.49	1.63	1.90	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		