

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 6226GKV
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	923AA08

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	22.37	[cm <sup>3</sup> ] (1.365 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17.8	[kg] (39.24 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA403C-123	
3 Capacitor de Arranque	130-156(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0828/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.56	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.22	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	37.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900MBP Forzada		Temperatura de evaporación <b>-10°C (14°F)</b> (Temp. de condensación <b>45°C (113°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5978	1506	1752	980	4.78	52.62	6.10	1.54	1.79

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4634	1168	1358	764	3.82	35.17	6.06	1.53	1.78
-15	(+ 5)	5769	1454	1690	831	4.12	44.22	6.96	1.75	2.04
-10	(+14)	7159	1804	2098	898	4.41	55.33	7.98	2.01	2.34
-5	(+23)	8794	2216	2577	966	4.71	68.64	9.10	2.29	2.67
0	(+32)	10663	2687	3124	1035	5.03	84.27	10.29	2.59	3.02
+5	(+41)	12754	3214	3737	1106	5.35	102.37	11.52	2.90	3.38
+10	(+50)	15058	3795	4412	1180	5.69	123.06	12.77	3.22	3.74

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3823	964	1120	821	4.07	33.01	4.66	1.17	1.36
-15	(+ 5)	4793	1208	1404	901	4.42	41.81	5.32	1.34	1.56
-10	(+14)	5972	1505	1750	980	4.77	52.58	6.09	1.53	1.78
-5	(+23)	7350	1852	2154	1059	5.13	65.44	6.94	1.75	2.03
0	(+32)	8916	2247	2613	1138	5.48	80.55	7.84	1.97	2.30
+5	(+41)	10659	2686	3123	1218	5.85	98.02	8.76	2.21	2.57
+10	(+50)	12568	3167	3683	1299	6.23	117.99	9.67	2.44	2.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3077	775	902	869	4.30	31.26	3.55	0.89	1.04
-15	(+ 5)	3879	977	1137	967	4.73	39.85	4.01	1.01	1.17
-10	(+14)	4845	1221	1420	1062	5.15	50.32	4.55	1.15	1.33
-5	(+23)	5963	1503	1747	1156	5.58	62.79	5.16	1.30	1.51
0	(+32)	7224	1820	2117	1249	6.00	77.41	5.79	1.46	1.70
+5	(+41)	8617	2171	2525	1342	6.44	94.30	6.43	1.62	1.89
+10	(+50)	10130	2553	2968	1435	6.88	113.60	7.04	1.78	2.06

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		