

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE X6217UA
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	865DI76

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	14.28	[cm <sup>3</sup> ] (0.871 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.4	[kg] (25.13 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	QL2-7.8-NTC-15	
3 Capacitor de Arranque	108-130(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12.5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-M1E-83	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	12.02	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	24.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900MBP</b> Forzada		Temperatura de evaporación <b>-10°C (14°F)</b> (Temp. de condensación <b>45°C (113°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3656	921	1071	513	2.50	13.16	7.12	1.79	2.09

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2843	716	833	432	2.17	9.22	6.57	1.65	1.92
-15	(+ 5)	3447	869	1010	460	2.28	11.24	7.49	1.89	2.19
-10	(+14)	4200	1058	1231	485	2.38	13.77	8.66	2.18	2.54
-5	(+23)	5102	1286	1495	507	2.47	16.84	10.08	2.54	2.95
0	(+32)	6155	1551	1804	525	2.54	20.49	11.74	2.96	3.44
+5	(+41)	7359	1854	2156	540	2.61	24.75	13.63	3.44	4.00
+10	(+50)	8715	2196	2554	552	2.67	29.64	15.77	3.97	4.62

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2457	619	720	440	2.19	8.72	5.63	1.42	1.65
-15	(+ 5)	3016	760	884	479	2.35	10.78	6.30	1.59	1.85
-10	(+14)	3694	931	1082	516	2.51	13.30	7.14	1.80	2.09
-5	(+23)	4493	1132	1317	550	2.66	16.30	8.14	2.05	2.38
0	(+32)	5414	1364	1586	581	2.81	19.82	9.28	2.34	2.72
+5	(+41)	6457	1627	1892	610	2.94	23.89	10.58	2.67	3.10
+10	(+50)	7624	1921	2234	636	3.07	28.55	12.02	3.03	3.52

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>EN12900</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2070	522	607	471	2.35	8.19	4.36	1.10	1.28
-15	(+ 5)	2574	649	754	517	2.53	10.25	4.98	1.26	1.46
-10	(+14)	3169	799	929	560	2.71	12.70	5.67	1.43	1.66
-5	(+23)	3856	972	1130	602	2.89	15.59	6.43	1.62	1.88
0	(+32)	4636	1168	1359	641	3.07	18.94	7.25	1.83	2.12
+5	(+41)	5511	1389	1615	678	3.24	22.80	8.13	2.05	2.38
+10	(+50)	6481	1633	1899	714	3.40	27.18	9.06	2.28	2.65

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma