

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM X5150U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513304499 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 15°C | (-4°F à 59°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 3.97 | [cm ³] (0.242 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.89 | [kg] (17.39 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 213514083 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 5TM771JDBZZ-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 9.16 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 3.61 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 26.40 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 4.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 4.13 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2319 | 584 | 680 | 249 | 2.74 | 7.94 | 9.32 | 2.35 | 2.73 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (- 4) | 925 | 233 | 271 | 145 | 2.01 | 2.69 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -15 (+ 5) | 1126 | 284 | 330 | 155 | 2.07 | 3.10 | 7.25 | 1.83 | 2.13 |
| -10 (+14) | 1360 | 343 | 398 | 164 | 2.13 | 3.74 | 8.26 | 2.08 | 2.42 |
| -5 (+23) | 1630 | 411 | 478 | 172 | 2.18 | 4.57 | 9.46 | 2.38 | 2.77 |
| 0 (+32) | 1940 | 489 | 568 | 179 | 2.23 | 5.59 | 10.89 | 2.74 | 3.19 |
| +5 (+41) | 2294 | 578 | 672 | 183 | 2.26 | 6.78 | 12.60 | 3.18 | 3.69 |
| +10 (+50) | 2697 | 680 | 790 | 185 | 2.27 | 8.13 | 14.66 | 3.69 | 4.29 |
| +15 (+59) | 3151 | 794 | 923 | 184 | 2.26 | 9.62 | 17.10 | 4.31 | 5.01 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (- 4) | 884 | 223 | 259 | 158 | 2.08 | 2.70 | 5.63 | 1.42 | 1.65 |
| -15 (+ 5) | 1083 | 273 | 317 | 171 | 2.17 | 3.29 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -10 (+14) | 1313 | 331 | 385 | 184 | 2.26 | 4.03 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |
| -5 (+23) | 1577 | 397 | 462 | 195 | 2.34 | 4.90 | 8.04 | 2.03 | 2.35 |
| 0 (+32) | 1881 | 474 | 551 | 206 | 2.41 | 5.89 | 9.10 | 2.29 | 2.67 |
| +5 (+41) | 2227 | 561 | 652 | 214 | 2.47 | 6.98 | 10.39 | 2.62 | 3.04 |
| +10 (+50) | 2619 | 660 | 767 | 220 | 2.51 | 8.15 | 11.94 | 3.01 | 3.50 |
| +15 (+59) | 3061 | 771 | 897 | 222 | 2.53 | 9.39 | 13.80 | 3.48 | 4.04 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (- 4) | 822 | 207 | 241 | 167 | 2.14 | 2.68 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -15 (+ 5) | 1021 | 257 | 299 | 184 | 2.26 | 3.46 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -10 (+14) | 1249 | 315 | 366 | 202 | 2.38 | 4.32 | 6.24 | 1.57 | 1.83 |
| -5 (+23) | 1511 | 381 | 443 | 218 | 2.50 | 5.24 | 6.96 | 1.75 | 2.04 |
| 0 (+32) | 1810 | 456 | 530 | 233 | 2.61 | 6.20 | 7.77 | 1.96 | 2.28 |
| +5 (+41) | 2150 | 542 | 630 | 246 | 2.71 | 7.19 | 8.73 | 2.20 | 2.56 |
| +10 (+50) | 2535 | 639 | 743 | 256 | 2.79 | 8.19 | 9.88 | 2.49 | 2.90 |
| +15 (+59) | 2968 | 748 | 870 | 263 | 2.85 | 9.18 | 11.28 | 2.84 | 3.31 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |