

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T6170Z
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513306291

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3-	[hp]
2 Desplazamiento	7.69	[cm³] (0.469 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay		
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-38/QL2-4.8 **		
3 Capacitor de Arranque	53-64(330)		[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-		[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB190N61AXF		
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.80		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	10.90		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente con rotor trabado (50 Hz)	-		[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-		[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-		[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - VDE		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HBP_HH Forzada		Temperatura de evaporación 5°C (41°F) (Temp. de condensación 50°C (122°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2492	628	730	334	1.95	17.04	7.46	1.88	2.19

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:				EN12900HH		(Temp. de condensación 35°C (+95°F) )				
@220V50Hz				Forzada						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1318	332	386	203	1.55	7.71	6.50	1.64	1.90
-10	(+14)	1647	415	483	224	1.60	9.67	7.37	1.86	2.16
-5	(+23)	2031	512	595	247	1.66	11.97	8.23	2.07	2.41
0	(+32)	2470	622	724	273	1.74	14.63	9.05	2.28	2.65
+5	(+41)	2964	747	869	302	1.84	17.67	9.81	2.47	2.88
+10	(+50)	3513	885	1029	334	1.96	21.09	10.52	2.65	3.08

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz				EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F) )				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1137	286	333	214	1.58	7.25	5.30	1.34	1.55
-10	(+14)	1444	364	423	238	1.64	9.25	6.07	1.53	1.78
-5	(+23)	1801	454	528	264	1.71	11.58	6.83	1.72	2.00
0	(+32)	2207	556	647	292	1.80	14.27	7.56	1.90	2.21
+5	(+41)	2662	671	780	323	1.91	17.33	8.24	2.08	2.41
+10	(+50)	3165	798	927	357	2.04	20.76	8.87	2.23	2.60

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz				EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F) )				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	973	245	285	222	1.60	6.85	4.39	1.11	1.29
-10	(+14)	1242	313	364	248	1.68	8.78	5.00	1.26	1.47
-5	(+23)	1554	392	455	277	1.77	11.03	5.61	1.41	1.64
0	(+32)	1908	481	559	308	1.87	13.64	6.19	1.56	1.81
+5	(+41)	2305	581	675	342	2.00	16.59	6.74	1.70	1.98
+10	(+50)	2744	692	804	379	2.14	19.92	7.24	1.82	2.12

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		